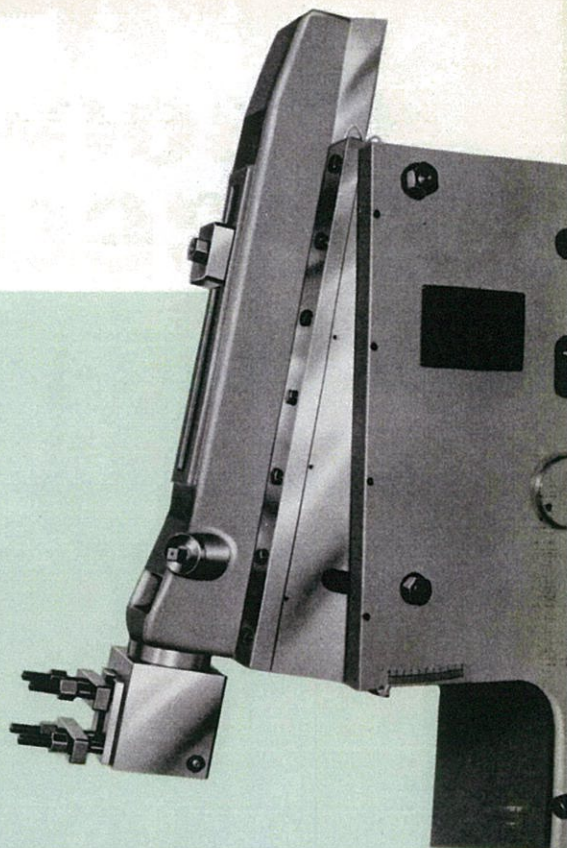


# Heavy Duty Precision Vertical Shaper

テーブルの回転, 前後, 左右)。  
(80 : 1 シンシナチ式)。  
用, 寸動付。

## ★特 長★

- ・ブレーキモーターを使用し、入・切・寸動がペンダント式ボタンスイッチでワンタッチ作動が出来ます。
- ・ベッドタイプで十分な肉厚を取ってある為、安全及び重切削可能で、精度的に高く出来ています。
- ・ラムは高周波焼入、研磨仕上がりがしてあります。
- ・傾斜角度が10度まで自由に調整出来ます故、テーバー物でも楽に且つ精密に仕上がります。
- ・ラム上下運動はリンク装置式を作用してある為、強力である。(裏図)又、標準型で割出板一式(インデックス)及び自動送り装置が設けてあります。
- ・均整と安定した形態の本体は、高級強靱鋳鉄を使用しています。又、重要部分の鋼材は特殊鋼を使用し熱処理及び加工方式等は最高級の処置をしております。
- ・標準型で自動強制注油装置が付いています。



項 目		MY-260型	MY-300S型
ラム関係	ラムの最大ストローク	270 mm	310 mm
	ラムの最大傾斜角度	10 度	
	ラムの縦調整距離	315 mm	
	ラムの摺動部下端よりテーブル迄の距離	495 mm	595 mm
テーブル関係	ラムの1分間における上下回数(60~)4段	22, 36, 56, 91 r, p, m	
	テーブルの直径	548 mm	
	テーブルの縦移動距離	440 mm	
	テーブルの横移動距離	615 mm	
	テーブル自動送り量範囲(前後, 左右, 回転)	0.05~0.50 mm	
	テーブルT溝の巾×本数	17.5 mm×4本	
本体関係	バイト台前面より支柱迄の距離	530 mm	
	バイト台下端よりテーブル迄の距離	635 mm	755 mm
電動機	主モーター	2.2 KW, 4 Pole	
	強制注油ポンプ用	OPS-50W	
その他	所要床面積(間口×奥行×高さ)	1,520×2,200 ×2,200 mm	1,520×2,200 ×2,300 mm
	正味重量(約)	3,200kg	3,500kg

### 標準附属品

モンキー.....1個  
両口スパナ.....2個  
ドライバー.....2個  
六角棒スパナ.....7本  
ストローク調整ハンドル...1本  
自動強制注油ポンプ.....1式

自動強制注油ポンプ.....1式  
インデックス.....1式  
自動寸装置.....1式  
照明器.....1式

### 特別附属品

切削油装置.....1式  
バイトホルダー.....1式  
チャック.....1式  
早送り装置.....1式