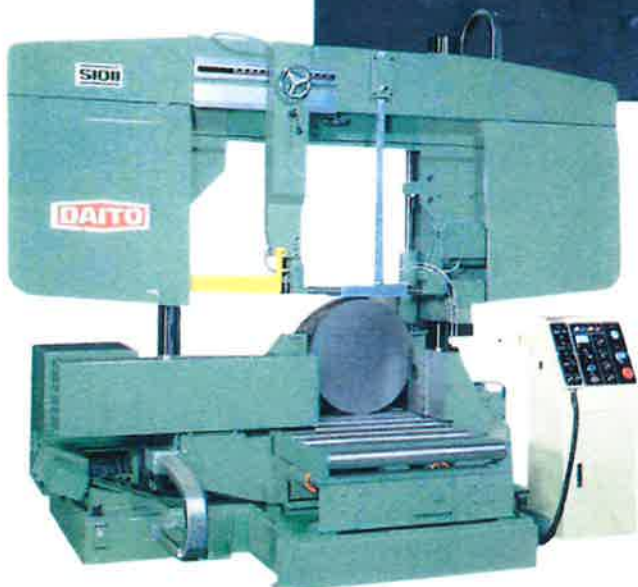


CUTOFF MACHINE S series

タイトウ カットオフマシン Sシリーズ

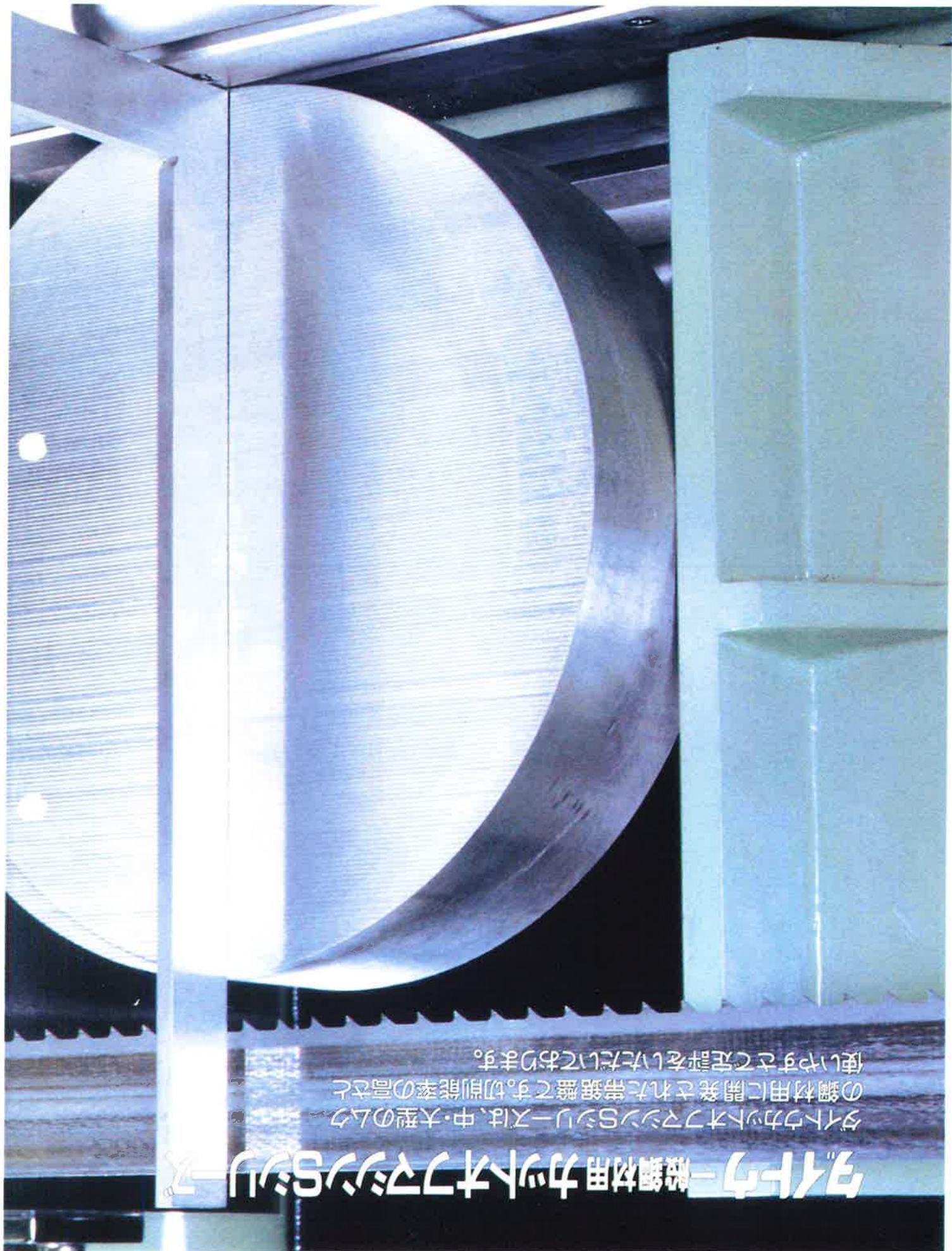
S4560
S5570
S6090
S1011



DAITO

ダイヤカット一般鋼材用カットオフディスク

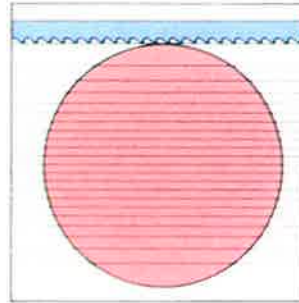
ダイヤカットオフディスクは、中・大型の鋼材用に開発された帯鋸盤です。切削能力の高さと使いやすさで定評をいただいております。



丸・平鋼の切断に威力!

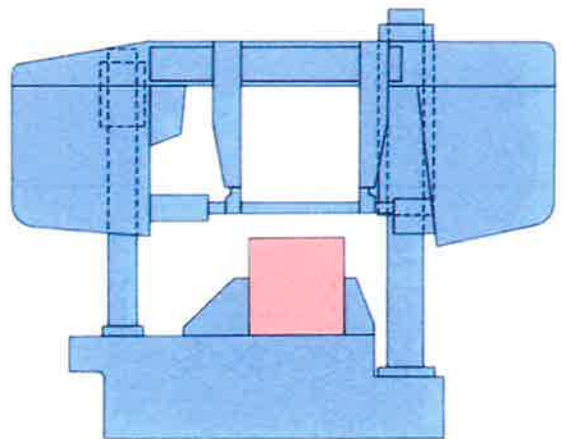
最適圧力弁で適正切り込み

ダイトウカットオフマシンには、切削抵抗の変化を増幅し、鋭敏に切り込み圧力を制御する最適圧力弁が組み込まれています(日米特許)。これにより、切削長の短い箇所では速く、長い箇所では遅く鋸フレームが下降するフィードバック性能は完璧です。難削材には適正定量切り込みを行ないます。



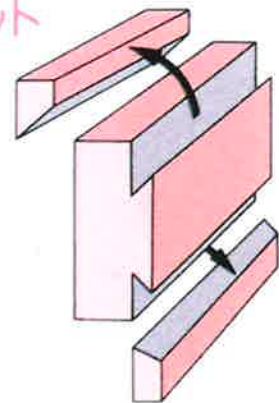
頑丈な2本柱方式

ダイトウSシリーズの鋸フレームは、剛直な二本の柱で案内されていますから、下降精度、耐久性の面から申し分ありません。円弧下降方式と違い、常に鋸刃が平行に下降するので、作業上好都合です。



切り取り加工に大きなメリット

切り取り加工の際、フライス盤代りに応用すると、大へん能率的です。材料のロスも少なくてすみます。

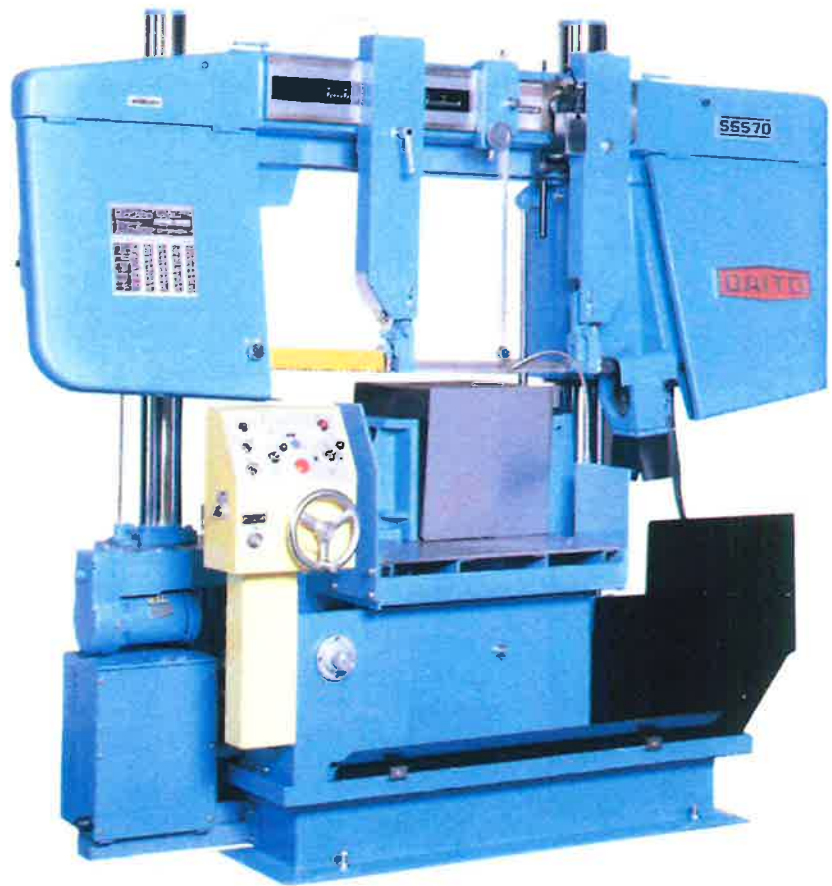


CUTOFF MACHINE S series

ワイドカットオフマシンSシリーズ

S4560
S5570
S6090
S1011

φ550までの中型機 **S5570**



φ450までの普及機

S4560



インバーター式無段変速

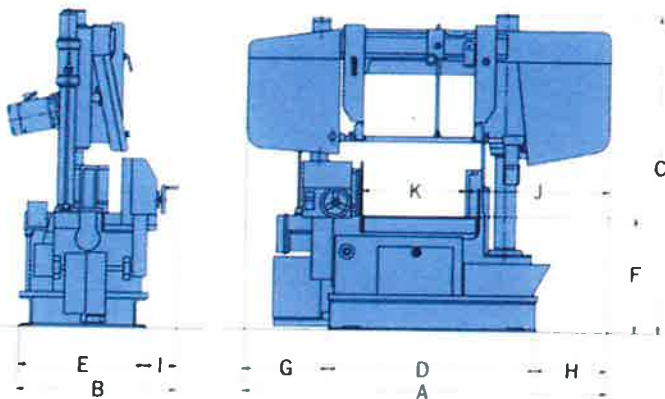
鋸刃の回転速度は、インバーターの周波数により、無段階に変速できます。硬い材料、軟かき材料への適合が簡単です。(S4560、S5570、S1011 標準付属)

■仕様

		S4560	S5570	S6090	S1011
最大切断寸法 (mm)	丸	450	550	650	1000
	角	450	500	650	1000
	平	620×450	700×500	1000×650	1100×1000
	束ね	620×270	700×320	1000×380	1100×500
鋸刃寸法 (mm)	厚さ	1.06~1.4		1.27~1.6	1.6
	幅	38		50	67
	長さ	5.030	5.450	7.600	8.840
モーター出力(kw)	鋸刃 3.7 油圧 0.75 メインバイス 0.4 切削液 0.06 鋸刃ブラシ 0.04			鋸刃7.5 油圧1.5 メインバイス0.75 前バイス0.75 切削液0.06 潤滑ポンプ0.004	鋸刃7.5 油圧2.2 切削液0.25 チップコンベアー0.025 鋸刃ブラシ0.04 潤滑ポンプ0.004
鋸刃速度(m/min)	0~130(無段)			(60Hz)19~150(無段) (50Hz)16~125(無段)	0~84(無段)
鋸ホイール径(mm)	480	520	670	910	
油圧オイルタンク容量(l)	8.5		35	64	
切削液タンク容量(l)	45		47	100	
重量(kg)	2,000	2,200	4,000	10,500	
標準付属品	帯鋸刃2本、工具一式			電動コンベアー 1台 帯鋸刃 2本 工具一式	電動コンベアー 1台 帯鋸刃 2本 工具一式

■この仕様は、改良のため予告なしに変更することがあります。

■外形寸法



	S4560	S5570	S6090	S1011
A	2370	2550	3980	4185
B	1110	1110	1760	1865
C	2020	2215	2560	3480
D	1320	1460	1950	3300
E	890	890	1050	1865
F	780	780	677	700
G	610	590	845	495
H	440	500	1185	390
I	210	210	390	
J	950	1010	1855	1540
K	625	730	1050	1120

(タイトウ) カットオフマシン には
(レノックス) ブレードが適しています。

DAITO-LENOX