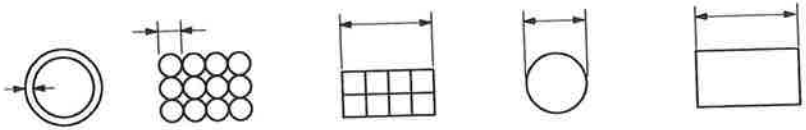
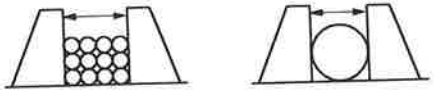
[10]仕　様

加　工　能　力			
最大切断寸法	mm	▭	700 × 500
		□	500
		○	550（アタッチメント付き）
		束ね	700 × 320
機　械　仕　様			
外形寸法	mm	幅　2562	奥行き　1121　高さ　2218
重量	kg	2200	
ベッド面の高さ	mm	783	
鋸ホイル径	mm	520	
バイス最大開き幅	mm	メイン　792	前　716
バイス最小閉め幅	mm	メイン　0	前　0
バイスクランプ力	N	9604 (980kgf)	
鋸刃寸法	mm	厚さ 1.27　幅 41　長さ 5450	
鋸刃速度	m/min	50Hz　0～120（インバータ変速）	
		60Hz　0～120（インバータ変速）	
油　圧　仕　様			
油圧タンク容量	ℓ	6.0	
油圧ポンプ設定圧	Mpa	2.9(30kgf/㎠)	
油圧ポンプ吐出量	ℓ/min	10(50Hz)　12(60Hz)	
ク　ー　ラ　ン　ト　仕　様			
切削液タンク容量	ℓ	45	
切削液ポンプ吐出量	ℓ/min	35(50Hz)　50(60Hz)	
潤　滑　仕　様			
潤滑タンク容量	ℓ	0.16	
潤滑ポンプ吐出量	mℓ/st	3	
電　気　仕　様			
総電力	kW	5.0	
モータ出力	kW	鋸　刃	3.7
		油　圧	0.75
		メインバイス	0.4
		切削液	0.06
		鋸ブラシ	0.04
標　準　付　属　品			
工具セット　一式、　鋸刃　2本、　切削液　20ℓ（ﾀﾞｲﾄｳ ﾀﾞｲﾅﾐｯｸ）、 フリーコンベア(オイルパン付き)　1台、　取扱説明書　1冊			

2）切削条件選定表

材　質	鋸刃山数・鋸刃速度							切込み速度						
														
	刃渡り長さ(mm)	6以下	7～32	33～75	76～150	151～250	251以上	バイス開き幅(mm)	50以下	51～125	126～200	201～300	301以上
S10C～S45C SS34～ 50 C3601～C3604	鋸刃山数	6/10～5/8	4/6	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	切込み速度	6. 5～5. 5	6. 0～5. 0	5. 0～4. 0	4. 0～3. 0	3. 5～2. 5
	鋸刃速度(m/min)	65～75			60～70								
S48C～S55C SCM415～445 SM50 FC10～FC25	鋸刃山数	6/10～5/8	4/6	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	切込み速度	6. 0～5. 0	5. 5～4. 5	4. 5～3. 5	4. 0～3. 0	3. 5～2. 5
	鋸刃速度(m/min)	60～70											
SCr440 SNC836 SNCM439	鋸刃山数	6/10～5/8	4/6	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	切込み速度	5. 5～4. 5	5. 0～4. 0	4. 0～3. 0	3. 5～2. 5	3. 0～2. 5
	鋸刃速度(m/min)	55～65			50～60		45～55						
SK3～5 SUJ2, SKS7 SKH51	鋸刃山数	6/10～5/8	4/6	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	切込み速度	4. 5～3. 5	4. 0～3. 0	3. 5～2. 5	3. 0～2. 5	3. 0～2. 0
	鋸刃速度(m/min)	50～60			45～55		40～50						
SKS3, SKT4 SKD11, 61 SUS304, 416 SKH3, SUH310	鋸刃山数	6/10～5/8	4/6	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	切込み速度	4. 0～3. 0	3. 5～2. 5	3. 0～2. 5	2. 5～2. 0	2. 5～1. 5
	鋸刃速度(m/min)	35～40	30～35				25～30						
ﾓﾈﾙ、ｲﾝｺﾈﾙ ﾊｽﾃﾛｲ ﾁﾀﾝ合金	鋸刃山数	5/8	4/6～3/4	3/4	3/4～2/3	2/3～1. 4/2. 5	0. 8/1. 5	切込み速度	3. 0～2. 0	2. 5～2. 0	2. 5～2. 0	2. 5～1. 5	2. 0～1. 5
	鋸刃速度(m/min)	20～25	20										