

素材切断に必要な性能と機能を備えた

特長

●切断時間：群を抜く切断早さ。

Hシリーズ全機種共、《GLB》とタイアップし、単切り、束ね切りに安定性と持続性で世界一の切断早さとの定評です。

●寿命：切味と耐摩耗性を誇る《GLB》。

刃先は最高級ハイス、胴部は強靱バナネ鋼、電子ビーム溶接技術を駆使して作った《GLB》はあらゆる材質の切断に亘って、ロングライフの夢を実現しました。

●精度：秀れた切断精度、送り精度

《GLB》とタイアップしたHシリーズは、過酷な精度が要求される冷間鍛造加工や機械加工の分野で高精度を発揮し、絶賛を博しています。油圧シャトル方式による最高の送り精度。

●省力化に徹した機構

使い易さを徹底的に追求した数々の工夫が標準装備されています。

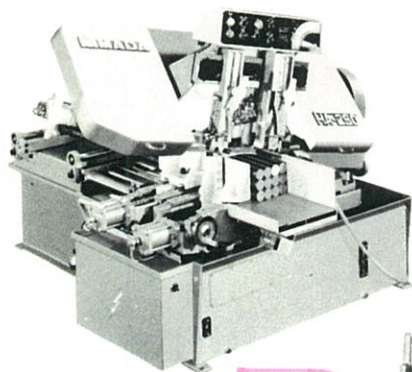
●コスト：切断コストの低減

切断コストに占める人件費、償却費、場所費を比例的に低減するのはHシリーズの偉力です。

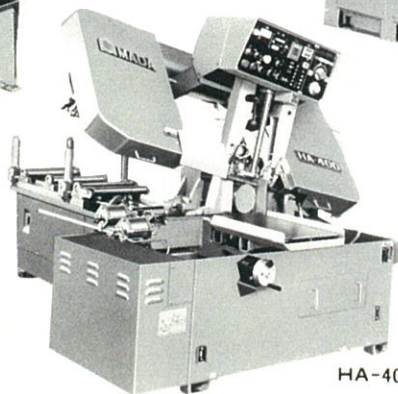
●選択

材質、形状と仕事量、設備予算に合わせてマシンを御選定出来るようシリーズ化しています。

| | | HA-250 | HA-400 | HA-500 |
|-----------------|-----|--|---------------------------------------|--|
| 切断容量 (単切/束ね) | | ○ 250φ □ 250H×280W □ 175H×300W | ○ 400φ □ 400H×400W | ○ 500φ □ 500H×500W |
| 使用鋸刃 | | ハイメタルプレート 《GLB》 | ハイメタルプレート 《GLB》CTB | ハイメタルプレート 《GLB》 |
| 電動機 | 鋸刃 | 2.2KW (3HP) | 5.5KW (7.5HP) | 5.5KW (7.5HP) |
| | 油圧 | 0.75KW (1HP) | 1.5KW (1HP) | 1.5KW (2HP) |
| 鋸刃速度 | | 27, 40, 54, 68, 80 (m/min) | 15~90(50/60Hz) | 15~120m/min |
| 鋸刃寸法 | | 25w×0.95t×3.505ℓ | 32w×1.06t×4.570ℓ | 38w×1.3t×5.300ℓ |
| タンク容量 | 油圧油 | 20 ℓ | 40 ℓ | 70 ℓ |
| | 切削油 | 38 ℓ | 90 ℓ | 62 ℓ |
| 据付面積及高さ | | 1,740×1,700×1,570 | 2,370×2,639×2,340 | 2,912×3,155×2,790 |
| 機械重量 | | 1,100kg | 2,000kg | 3,000kg |
| 鋸刃ガイド | | 接触型超硬・ インサートヘアリンクヒネリ・ 背面ヘアリンクシーソー型支持 | 接触型超硬・ インサートヒネリ・背面ヘア リンクシーソー型支持 | 接触型超硬・ インサートヘアリンクヒネリ・ 背面ヘアリンクシーソー型支持 |
| 鋸刃テンション | | 手動締切方式 | 油圧式 自動 | 油圧式 自動 |
| 送り方式 | | 油圧 自動 (シャトル方式) | 油圧 自動 (シャトル方式) | 油圧 自動 (シャトル方式) |
| 送り寸法 (ストローク) | | 0~800mm (2度送り標準) | 0~600mm (9度送り標準) | 0~600mm (9度送り標準) |
| 切込制御 | | 鋸速連動プリセット型 フローコントロール | 圧力・流量制御弁方式 | 圧力・流量制御弁方式 |
| 切断高設定 | | クイックアプローチ | クイックアプローチ | クイックアプローチ |

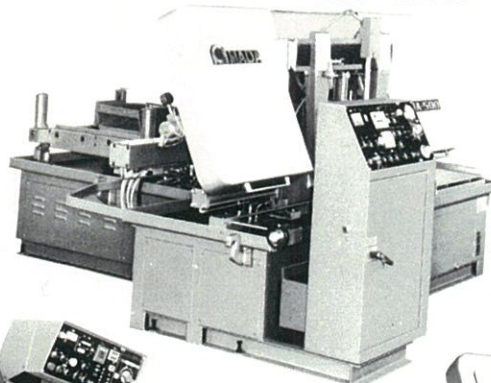


HA-250

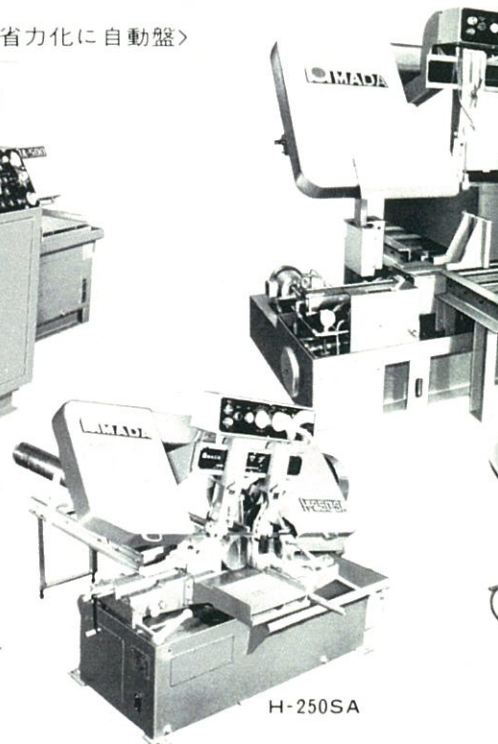


HA-400

＜量産・省力化に自動盤＞



HA-500



H-250SA