

2015年 8月 3日

殿

納 入 仕 様 書

(機 械 関 係)

機 械 名 ミロクガンドリルマシン

型 式 MIG-400-1NC

機 械 番 号 M-6674

承 認	確 認	作 成
5.8.03 宇西		設計係 15.8.3 西岡



高知県南国市比江836

ミロク機械株式会社

TEL (088) 862 - 1136

FAX (088) 862 - 2898

機械型式 MIG-400-1NC 型		ガンドリルマシン	
加工能力			
加工径	φ 5.9 mm		
加工深さ	MAX 400 mm		
主軸関連			
軸数	1 軸		
回転数	600~6000 rpm		
送り機構	ボールネジ		
送り速さ(切削送り)	0~500 mm/min		
送り速さ(早送り)	5 m/min		
ワーククランプ			
自動	油圧クランプ治具		
加工芯高	1040 mm		
クーラント関連			
主タンク容量	1300 L		
補助タンク容量	350 L		
運転時切削油量	1400 L		
高圧切削ポンプ	6MPa 16 L/min		
揚油ポンプ	60 L/min		
フィルター	20 μ		
チップコンベア	150 L/min		
治具洗浄ポンプ	30 L/min		
クーラー循環ポンプ	50 L/min		
オイルクーラー	3.5 KW		
電動機			
総容量 12.98 KW (20KVA) 200V/60Hz			
主軸	1.5 KW × 1	チップコンベア	0.015 KW × 1
Z軸モーター	1.4 KW × 1	油圧ポンプ	1.5 KW × 1
高圧切削ポンプ	3.7 KW × 1	摺動面潤滑ポンプ	0.03 KW × 1
揚げ油ポンプ	2.2 KW × 1	オイルクーラー	1.22 KW × 1
切り粉流しポンプ	0.4 KW × 1	クーラー循環ポンプ	0.25 KW × 1
ミストコレクター	0.75 KW × 1	オイルスキマー	0.015 KW × 1
所用床面積			
4200 mm × 2600 mm × H2350 mm			
機械本体重量			
6500 Kg			

1. 機械本体 (φ5.9×400L) NC保守契約を含む	1 台
2. Z軸NC装置 (FANUC Oi-mate)	1 式
3. NCオプション RS232C ハンドルパルス	1 式
簡単字取説	1 式
4. 主軸ACスピンドルモーター 1.5KW	1 式
5. ジャンプ孔用油圧クランプ式治具 ジャンプ孔用ブリッジ7箇所 ワークのサイドにクランプシリンダーを設置	1 式
6. 工具異常検出装置	1 式
7. 調整式ドリルホルダー 19.05	2 式
8. ドリルレスト装置 1基	1 式
9. 摺動面自動潤滑装置	1 式
10. 切削油不足防止装置	1 式
11. スクレーパー式チップコンベア H=700	1 式
12. 切削油ブランジャーポンプ	1 式
13. ATクリーナー AP-05-SHP	1 式
14. 治具部洗浄ポンプ (自動洗浄機能含む)	1 式
15. 治具部自動扉付フルカバー	1 式
16. ツールセッティングゲージ	1 式
17. Z軸安全カバー (インターロック付)	1 式
18. ドリルユニット部機内照明	1 式
19. ミストコレクター (0.75KW) GB規格対応	1 式
20. 冷凍式オイルクーラー (3.5KW) 周囲温度 5℃~40℃	1 式
21. オイルスキマー	1 式
22. マルチカウンター (ツール・ワーク)	1 式
23. 3段シグナルタワー	1 式
24. GB規格表示対応	1 式
25. GB3級対応モーター差額	1 式
26. 輸出用書類準備費	1 式
27. 指定色塗装 エポキシ塗装 1色	1 式
28. 消耗品 ドリルブッシュ	3 式
中間ブッシュ	2 1 式
レストブッシュ	3 式
OSセット	3 式
29. 運賃 (高知→兵庫) 車上渡し	1 式

