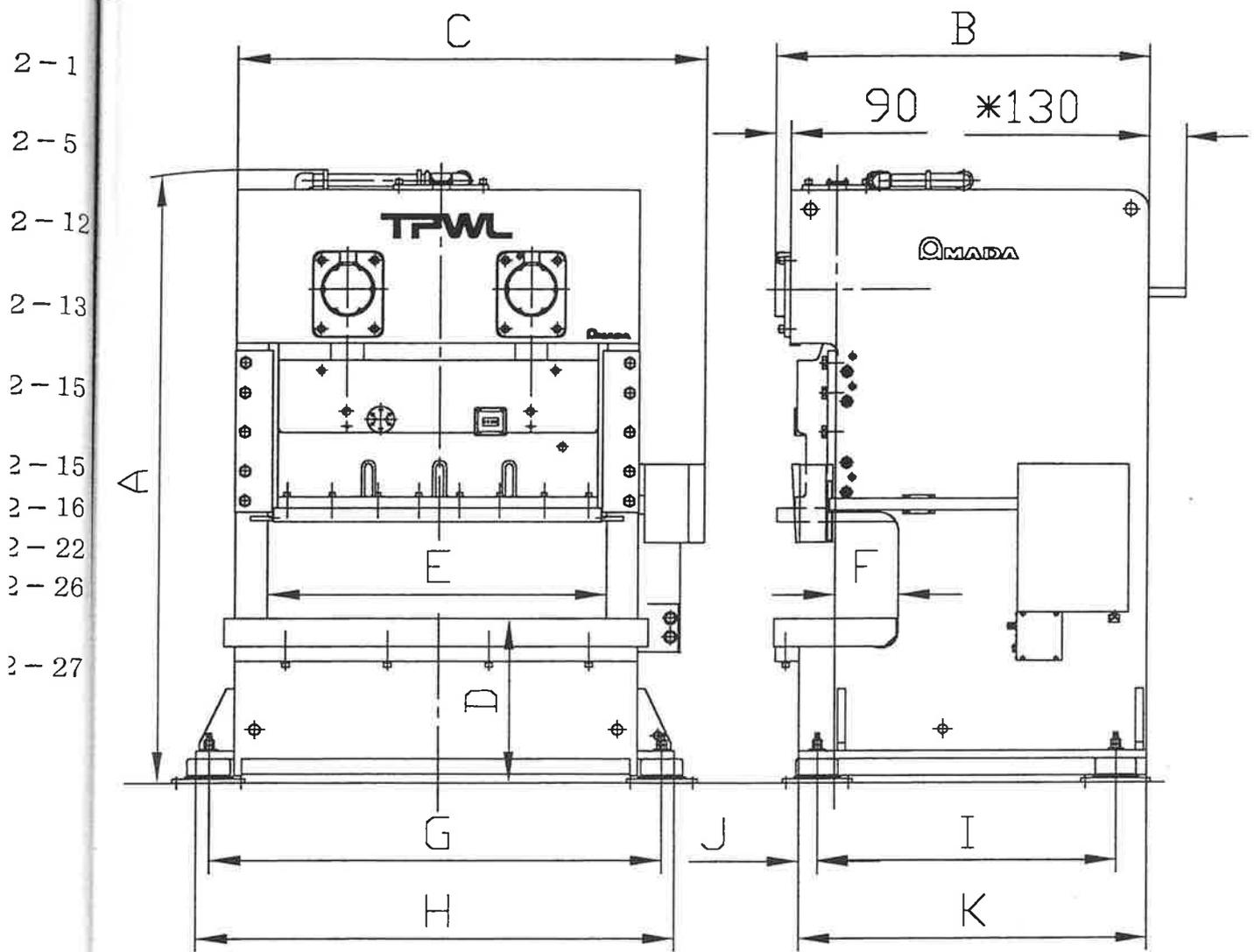


2. 機械の主な仕様

項目		型式	TPWL200		TPWL250	
			順送	汎用	順送	汎用
加圧能力		kN{tonf}	2000{200}		2500{250}	
ストローク長		mm	150	250	170	250
能力発生位置		mm	7.0	6.5	7.0	7.0
毎分ストローク数	固定	min ⁻¹ {s.p.m}	-	35	-	30
	無段	min ⁻¹ {s.p.m}	40~65	25~45	30~60	20~40
固定速仕様時における許容断続ストローク数		min ⁻¹ {s.p.m}	-	26	-	22
フライホイール保有エネルギー	固定	kJ{kgf·m}	-	77.1{7865}	-	118.1{12050}
	無段	kJ{kgf·m}	47.0~124.5 [4800~12700]	39.2~127.4 [4000~13000]	33.8~136.2 [3450~13900]	52.4~209.7 [5350~21400]
シャットハイト		mm	610	660	630	730
ダイハイト		mm	450	500	450	550
スライド調節量		mm	110		120	
スライド下面寸法(左右×前後)		mm	1850×650		2100×700	
ボルスター寸法(左右×前後)		mm	2400×700	2400×850	2700×780	2700×950
ボルスター板厚		mm	160		180	
フレームギャップ		mm	360	435	400	485
オープンバック		mm	1930		2170	
オーバーラン監視装置の設定位置		度	15		15	
主電動機	固定	kW×P	-	15×4	-	22×4
	無段	kW×P	15×4		22×4	
使用空気圧力		MPa{kgf/cm ² }	0.5{5.0}		0.5{5.0}	
作業面高さ(防振装置MAV含む)		mm	1000		1055	
静的精度			JIS1級		JIS1級	
機械質量		t	29	30	36	38

1. 機械の主要寸法



型式	項目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TPWL110	順送	3070	1870	2135	900	1540	280	2090	2250	1450	125	1725
	汎用	3190	1870	2135	900	1540	360	2090	2250	1540	145	1835
TPWL150	順送	3195	1965	2335	900	1670	320	2290	2450	1570	80	1825
	汎用	3315	1965	2335	900	1670	390	2290	2450	1670	135	1955
TPWL200	順送	3595	2250	2635	1000	1930	360	2630	2790	1870	80	2100
	汎用	3745	2270	2635	1000	1930	435	2630	2790	1990	135	2275
TPWL250	順送	3910	2395	2925	1055	2170	400	2920	3080	1910	120	2230
	汎用	4090	2480	2925	1055	2170	485	2920	3080	2040	220	2460

* TPWL110, TPWL150のみ