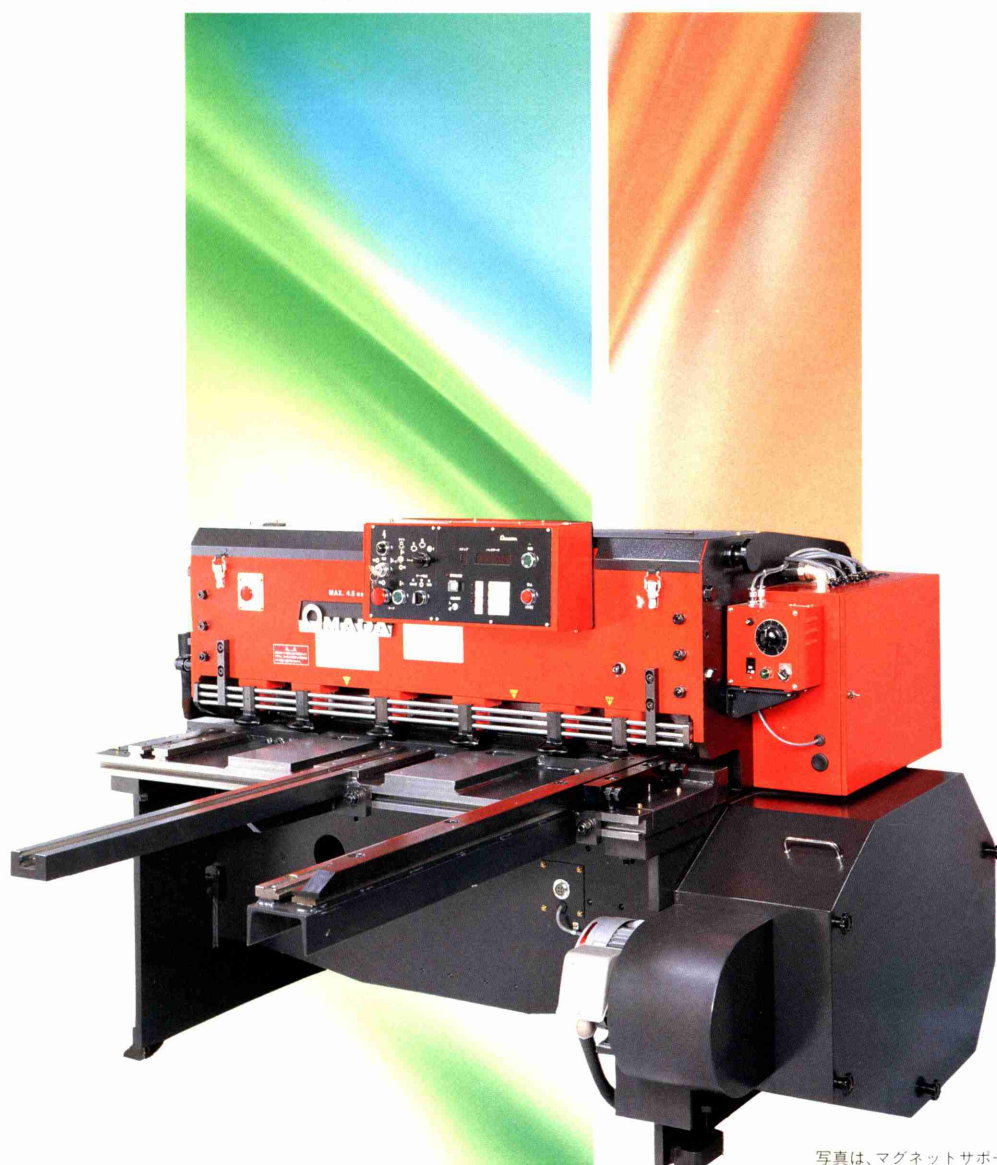


MECHANICAL GIB SLIDE SHEAR

M-1245

メカニカル・ギブスライドシャー



写真は、マグネットサポート(オプション)付きです。

MADA
人にやさしくシステムアップ

M-1245

抜群の高鋼性と完璧な安全設計

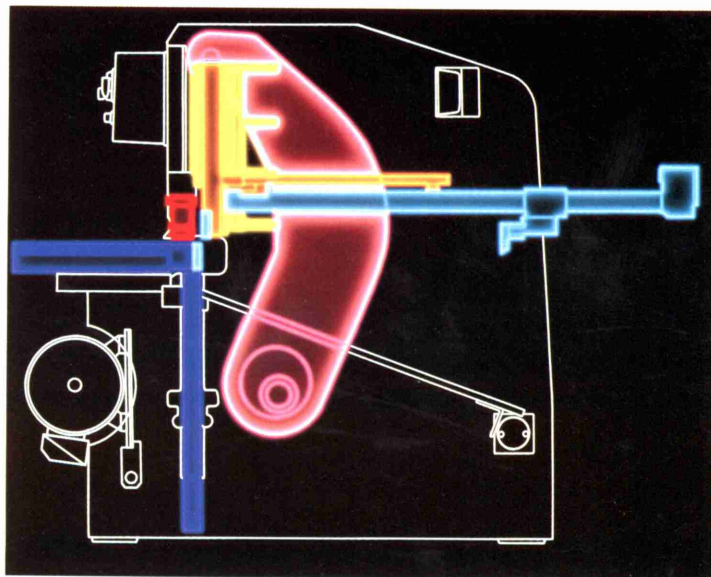
フレームは加工時の高い安定性を誇る銅板組立構造です。駆動部は機械下部に設置した安全性の高いアンダードライブ方式を採用、安全作業のための各種安全装置も充実しています。

騒音・振動にも対応、電磁摩擦式クラッチブレーキ

クラッチブレーキは電磁摩擦式の採用により、切断時の衝撃を解消し、作動音も低レベル(無負荷時67ホン以下)

高精度・高効率加工を容易にする標準装備

- 自動切断機能により同一寸法の多量切断に威力を発揮します。
 - ケガキ合わせが容易なライトビーム。
 - シム調整が不要なジャッキボルト式ブレードクリアランス。
 - 独立式の油圧板押さえ。
 - 段取り時間の大幅短縮。マイコン制御・テンキー式バックゲージ。9工程の切断寸法をテンキー入力でき、設定値は0.1mm単位で表示。
- などの充実した機能で作業効率をアップします。



●仕様

切断能力	板厚(抗張力45kg/mm ²)	4.5mm	バックゲージ用電動機	0.4kW
	板厚(抗張力60kg/mm ²)	3.0mm		バックゲージ
刃	長さ	1240mm	有効範囲	
	型式	四方刃	クリアランス調整	テーブル可変式
ギャップ深さ	長さ	1340mm	クラッチ・ブレーキ型式	電磁式
	シャープ深さ	65mm	ケガキ用ライトビーム	40W×2個
シャー角(度、分)	75S.P.M.	1°28'	潤滑方式	手動ポンプ方式
ストローク数	方式	油圧式分割ユニット	運転種類	単動、連続、寸動、 自動(バックゲージ接点による)
板押さえ				
主電動機		3.7kW	機械総重量	2700kg

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

●商用図

