SPECIFICATION

万能研削盤 仕様

項目 ＼ 形式			GUPシリーズ			GUSシリーズ		
			GUP32×50	GUP32×100	GUP32×150	GUS32×50	GUS32×100	GUS32×150
テーブル上振り		mm	φ320					
センタ間距離		mm	500	1,000	1,500	500	1,000	1,500
研削直径		mm	0～φ280					
センタ間負荷質量		kg	Max. 150					
といし	外径×幅×内径	mm	φ355×50×φ127（平形1号といし）					
	回転速度	min^{-1}	1,795：2,195（2,420：2,960）			1,795：2,195		
	周速度	m/s	30（45）			30		
	使用範囲	mm	φ355～φ220					
といし台	送り機構		油圧送り			手動送り		
	全行程	mm	220			220		
	手送り行程	mm	180			180		
	といし台位置調整量	mm	75			75		
	油圧早送り行程	mm	40			40		
	自動送り行程	φmm	1.6			—		
	トラバース研削自動間けつ送り	φmm	0.005～0.08			—		
	手動ポジティブストップ研削送り行程	φmm	—			0.7		
	ハンドル送り量	φmm/回転	2.0			2.0		
	ハンドル送り量	φmm/目盛	0.005			0.005		
	旋回角度（反時計回り－時計回り）		左右 各30°					
テーブル	オシレート量	mm	Min. 5					
	トラバース速度	mm/min	50～4,000（油温25℃）					
	ハンドル送り量	mm/回転	20（特別20：2）					
	旋回角度（反時計回り－時計回り）		12.5°－5°	10°－3°	8.5°－3°	12.5°－5°	10°－3°	8.5°－3°
主軸台			回転軸固定軸切替可能					
	センタ	mm	MT. No. 4					
	工作主軸穴径		φ22					
	回転速度変換数		無段階					
	回転速度	min^{-1}	21～500					
	旋回角度（反時計回り－時計回り）		90°－30°					
	回転主軸負荷	kg	Max. 40（工作物、保持具含む）					
心押台	センタ		MT. No. 4					
	心押軸行程	mm	25					
電気装置			電源電圧200V 制御回路電圧DC24V					
	といし軸電動機	kW	3.7（3.7）（4P）			3.7（4P）		
	工作主軸電動機	kW	1.1（ACサーボ）					
	油圧ポンプ電動機	kW	0.75（4P）					
	といし軸受ポンプ電動機	kW	0.25（2P）					
	研削液ポンプ電動機	kW	0.18（2P）					
	軸受油冷却器電動機	kW	0.080			—		
	内研といし軸電動機（特別付属）	kW	0.75（2P）					
	総電力	kVA	10.8（10.8）			10.8		
タンク容量	油圧油	L	60（推奨油モービルバキュオリン1409）					
	といし軸受油	L	12（15）（指定油モービルベロシティNo. 3）			12（指定油モービルベロシティNo. 3）		
	研削液	L	150					
所要床面積	（幅×奥行）	m	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80
正味質量		kg	2,900	3,800	4,600	2,900	3,800	4,600

※改良のため予告なく仕様を変更することがあります。