

静的精度検査表 (立型マシニングセンター)

SMK 新明和機五

メーカー	OKK	型式	VM-7III	測定日	2021年	2月	16日
年式	2012	機械No.	1720	測定者			

※精度は、保証するものではありません。あくまでも参考値となります。【ISO規格で測定】

レベル

①	
X-Z	Y-Z
-10	-25
②	
X-Z	Y-Z
-5	-5
③	
X-Z	Y-Z
0	0
測定値	
X-Z	Y-Z
10	25

①		②		③	
X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z	X-Z	Y-Z
0	0	-10	-30	-40	+50
測定値		X-Z	40	Y-Z	80

直角度

X-Z				Y-Z				X-Y			
①	②	③	④	①	②	③	④	①	②	③	④
0	0.5	0	50	0	-40	0	+40				

直角度

主軸穴の振れ

バーの口元	バーの先
①	②
0	0.015

主軸通り

X方向		Y方向	
①	②	③	④
0	0.01	0	0.01

振回し

X方向		Y方向		
+X	-Y	+Y	-Y	
振回し	0	+0.05	0	+0.05
テーブル上面	0	+0.007	0	-0.012

備考

調整前測定 (JIS規格) → 調整後

御承認印