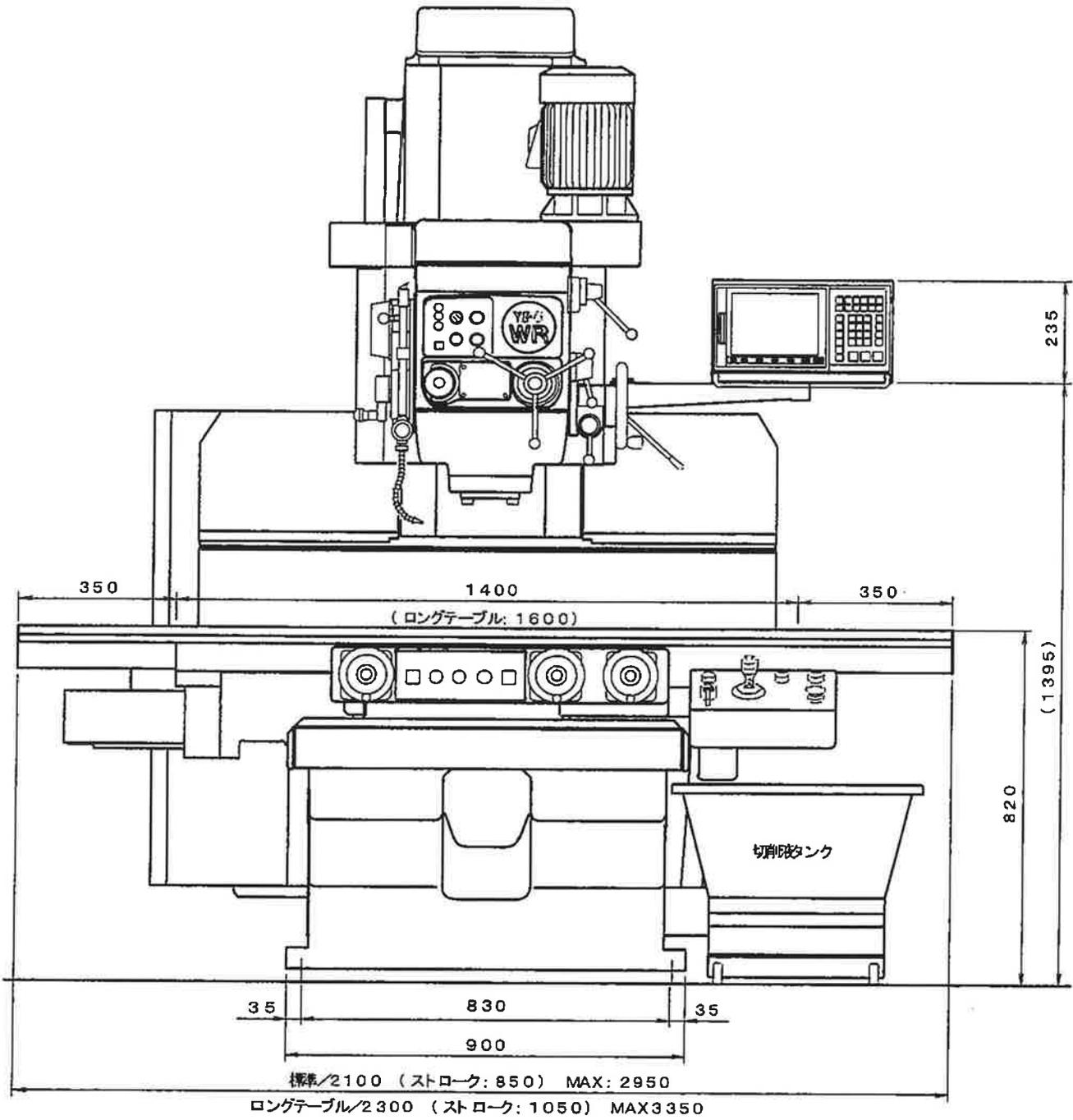


1.1 仕様 YZ-8WR ('04)

FANUC 20i-F

テーブル作業面の大きさ	1400×400mm
テーブルT溝の幅と数	18 (H7) mm×5本
テーブル移動量 (X×Y)	850×400mm
特別仕様 (ロングテーブル)	1050×400mm
最大積載量	600kg
主軸端テーパ穴	N. S. T. No. <del>50</del> <sup>40</sup>
主軸頭移動量 (上下)	520mm
特別仕様 (ハイコラム)	720mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	Max. 660 Min. 140mm
★特別仕様 (ハイコラム)	Max. 860 Min. 140mm
主軸中心線からコラムガイド面までの距離	405mm
床面からテーブル上面までの距離	820mm
主軸回転速度 (16段50/60Hz共)	55~2000min-1
主軸頭送り (5段上下)	0.05~0.2mm/rev
X・Y送り速度 (23段×2 S/A選択)	1~4000mm/min
X・Y早送り速度	6000mm/min
電動機 主軸駆動用	3.7kw×4p
テーブル送り用 (X)	ACサーボ 1.2kw/2000min-1
サドル送り用 (Y)	ACサーボ 1.2kw/2000min-1
切削液ポンプ用	100w
ガイド面潤滑ポンプ用	20w
切削液タンク容量	60L
所要電源容量	10kVA
機械寸法 (左右×前後×高さ)	2950×1870×2475mm
機械床面積	900×1400mm
機械総質量	約3500kg

1.4 外形寸法図(1/2) YZ-8WR



外形寸法図(2/2) YZ-8WR

