

チャックの締め・緩め作業は自動化の時代！



NW-50 NW-A50

ツールオートクランパ
TOOL AUTO CLAMPER



NW-50



NW-A50

作業の合理化・省力価を実現。

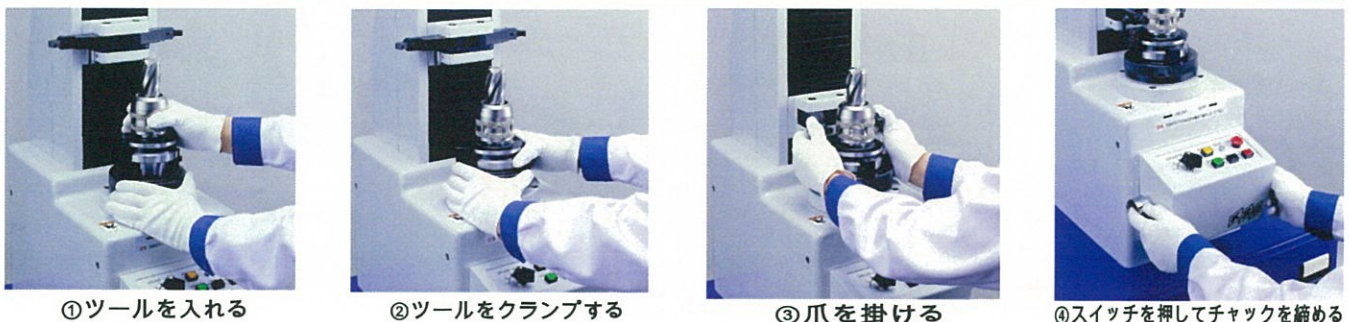


生産性向上に貢献する

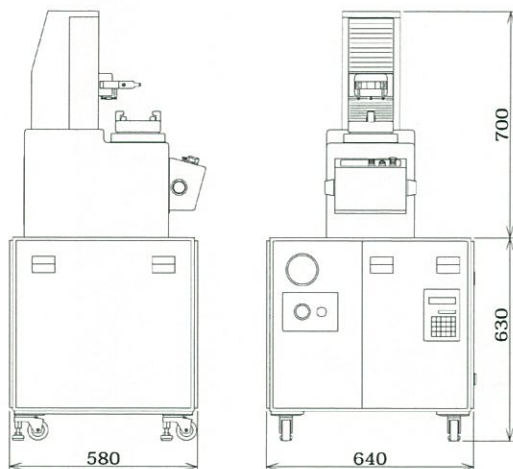
共立精機株式会社



作業の手順



※締め付けナットの形状が異なる場合でも、爪の交換で対応できます。
 ※ツールの先端をプリセッタに押し当て、その場でしめつけが可能です。(NW-A50)



仕様	
スピンドル形状	BT50(BT30・BT40・HSKA63 はスリーブ交換) または、HSKA100 専用スピンドル
締め付けチャックナット形状	SR42・SR32・SR25・SR20
締め付けチャック長さ	ゲージラインより 50～250mm
締め付け方法	チャックボディ回転、ナット爪掛方式
駆動源	油圧モータ
締め付けトルク	MAX200N・m (20kgf・m)
スピンドル回転数	28min ⁻¹
電源	AC200V
重量	NW-50 : 310kg NW-A50 : 320kg

NW-A50 (プリセッタ部仕様)	
測定範囲	100～300mm
デジタル最少表示値	0.01mm
ダイヤルゲージ最少目盛	0.01mm
手動ハンドル	4mm/rev
電源	酸化銀電池 SR44(2個)

■製品のデザイン及び仕様は予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

KSC 生産性向上に貢献する 共立精機株式会社

宇都宮営業所 栃木県宇都宮市茂原1-2-19 〒321-0145
 TEL 028-654-1221 / FAX 028-654-1220
 URL: <http://www.kyoritsu-seiki.co.jp/ja/>
 E-mail: eigy@kyoritsu-seiki.co.jp

名古屋営業所 愛知県名古屋市西区菊井2-17-11 〒451-0044
 TEL 052-571-5557 / FAX 052-571-5558



← ホームページもご覧ください

Contributes to energy saving and rationalization

KYORITSU SEIKI CORPORATION

2-19, Mobara 1-Chome, Utsunomiya-Shi, Tochigi-Ken, Japan
 TEL 81-28-654-1221 / FAX 81-28-654-1220