

5 機械の仕様

TC-40CML 20 (09)

仕様項目	単位	仕様
容量		
ベッド上の振り	mm	600
往復台上の振り	mm	500
最大加工径	mm	T8: 450 (標準) T10: 450, T10 (回転工具付き): 420 T12: 420, T12 (回転工具付き): 420
標準加工径	mm	T8: 415 T10: 325, T10 (回転工具付き): 345 T12: 280, T12 (回転工具付き): 280
最大加工長さ	mm	L10: 1020 L20: 2020
棒材作業能力	mm	A ₂ -8 : φ77 (オプション) A ₂ -11: φ89 (標準) A ₂ -15: φ169 (オプション): Big Bore
主軸		
回転速度	min ⁻¹	標準: 11~2500 Big Bore: 1000
回転速度域変換数		標準: 3 Big Bore: 1
最小割り出し角度	deg	0.001: オプション
主軸端 (呼び番号)		A ₂ -8 : オプション A ₂ -11: 標準 A ₂ -15: オプション
貫通穴径	mm	A ₂ -8 : 91 A ₂ -11: 105 A ₂ -15: 170
軸受内径	mm	A ₂ -8 : 140 A ₂ -11: 160 A ₂ -15: 266.7

仕様項目	単位	仕様
刃物台		
刃物台の形式		8角直付け 10角直付け, 10角回転工具式 12角直付け, 12角回転工具式
移動量	mm	X: 250 Z: L10: 1080, L20: 2080
早送り速度	m/min	X: 12 Z: 16
切削送り速度	mm/min	X, Z: 0~6000
ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260
工具取り付け本数		T8: 8 T10: 10 T12: 12
角バイトシャンク部の高さ	mm	32
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	φ50
刃物台の割り出し時間	s	0.3台
回転工具		
回転工具取り付け本数		T10: 5 T12: 6
回転速度	min ⁻¹	3000
回転速度域変換数		1
工具シャンク最大径	mm	φ26
工具軸のテーパ穴 (形式, 番号)		AR40-D
工具軸の軸受け内径	mm	φ45
心押し台		
駆動方式		手動
移動量	mm	L10: 915 L20: 2065
心押し軸の直径	mm	110
心押し軸のテーパ (形式, 番号)		MT5: オプション MT6: 標準
心押し軸の移動量	mm	180

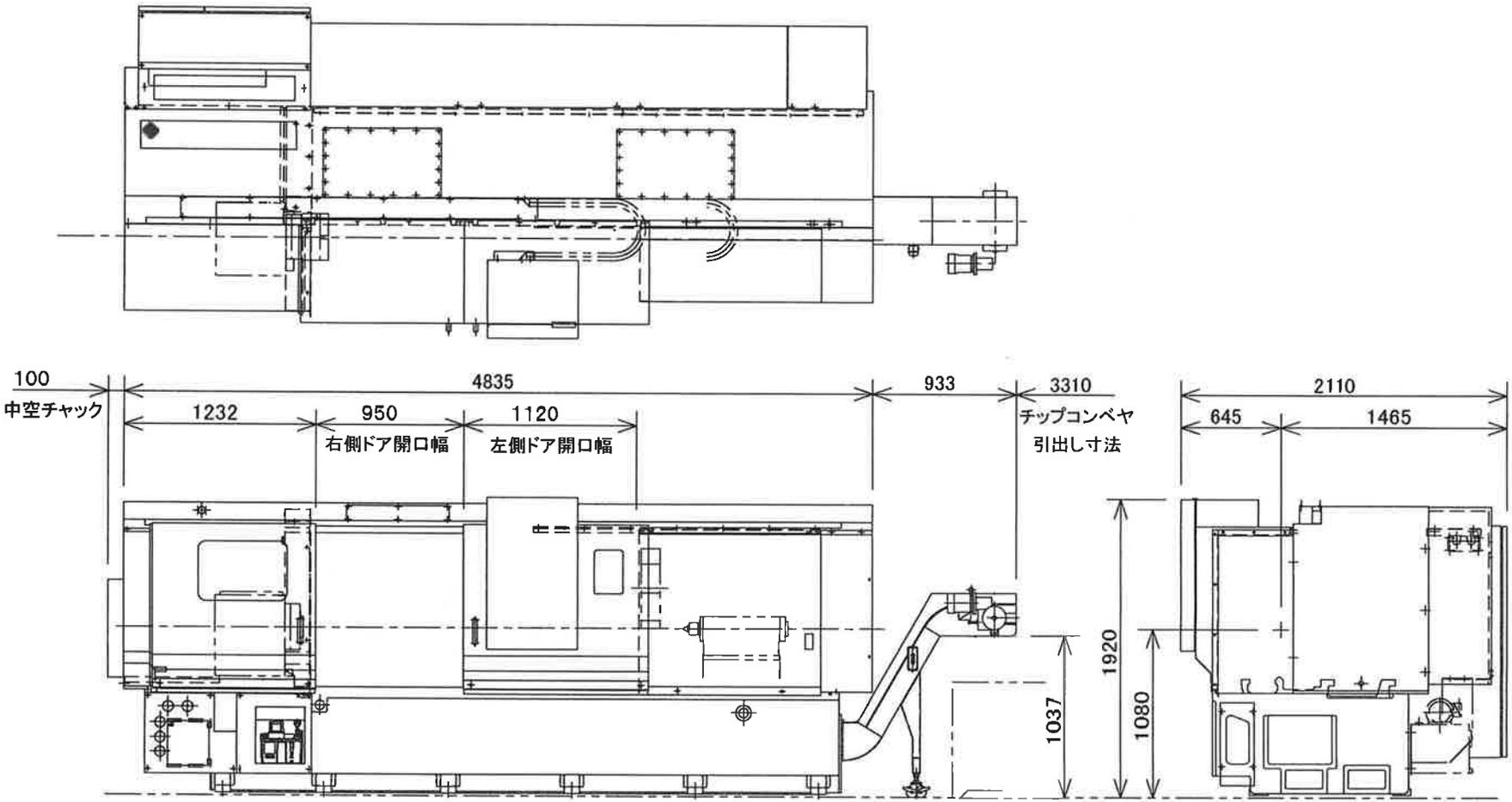
仕様項目	単位	仕様
電動機		
主軸用電動機 (30分/連続)	kW	18.5/15 (α 15) 22/18.5 (α 18) 26/22 (α 22) 30/22 (α P60): Big Bore専用
回転工具主軸用電動機 (30分/連続)	kW	5.5/3.7 (α 3)
送り軸用電動機	kW	X: 2.1 Z: 3.8 C: 0.9 (オプション)
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5 4P
摺動面潤滑油ポンプ用電動機 (50Hz/60Hz)	kW	0.019/0.018
主軸潤滑油ポンプ用電動機	kW	0.1 4P: Big Boreは無
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.4: 標準 0.75: オプション
所要動力源		
電源電力	kVA	主軸電動機 18.5/15: 30 主軸電動機 22/18.5: 35 主軸電動機 26/22, 30/22: 40
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 \pm 10%
電源周波数	Hz	50/60 \pm 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	40
潤滑油用	L	摺動面用: 3 主軸用: 20
切削油剤用	L	L10: 200 L20: 300

仕様項目	単位	仕様
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1920
床面から主軸中心線までの高さ	mm	1080
所要床面の大きさ	mm×mm	標準: L10: 2010×3500 標準: L20: 2110×4835 Big Bore: L10: 2010×4330 Big Bore: L20: 2110×5590
機械質量	kg	L10: 7500 L20: 9000

L10: 心間 1000mm L20: 心間 2000mm

T8: 8角刃物台 T10: 10角刃物台 T12: 12角刃物台

Big Bore: 主軸端A₂-15, 主軸用電動機 30/22 (αP60)



図A7-1(b) 組立図 (L20)