

	品名・仕様	数量
	本機機種	
\$1000002-010	本機機種	L83000 EX
	仕様展開	
\$1007677-120	仕様展開	MYC 480
	仕向先	
\$1003937-020	仕向先	1PN(名古屋)
	切削油種類	
\$1007959-010	切削油種類指定	水溶性
	NC装置/目盛/電源	
\$1005430-010	OSP	OSP-P200L
\$1000008-010	目盛	ミリ
\$1000010-010	電源(1PN)	200V
\$1000014-020	周波数	60Hz
\$1001431-010	操作電圧	100V
	***表示プレート(銘板/メッセージ)	
\$1001562-010	表示プレート(1PN)	和文
\$1003883-010	塗装色	2003標準色
	本機主要ユニット	
\$1000022-010	主軸サイズ	標準主軸(A2-6)45~5000min-1
\$1000026-010	主軸台電動機(標準主軸)	PREX22/15kW(15分/連続)
\$1003939-020	刃物台(複合機)	複合V12アキシヤル(VD1)
\$1004729-010	心押軸テーパ形式	デット型 MT No.5
\$1000036-010	心押台移動方式	NC心押台
\$1000039-010	標準付属品	
\$1000034-010	回転工具主軸(複合機)	4500min-1 PREX7.0/3.3kW 23.7Nm
	チャッキングメイン	
\$1001879-010?	M/MY機チャッキングキット	キット
	チャッキングメインキット	
\$1000059-010	キット(中空チャック B-208A6)	チャック取付仕様 SS1452合
\$1001113	中空B-208用 標準生爪 A	
\$1001114	中空B-208用 標準生爪 B	
\$1001115	中空B-208用 標準硬爪	
	チャック足踏みペダル	
\$1000094-010	チャック足踏みペダル	シングル
	***主軸内定寸ストッパ特別仕様*	
\$1000537	定寸ストッパ先平形	
	切削液特別仕様	
\$1000543-020	切削液ポンプ(側方)	高圧吐出 0.8kW
	高精度特別仕様	
\$1007802-010	アブソスケール取付(Y軸機)	X軸
	数値制御装置**	
\$1001589-***	***OSP NC操作パネル***	
\$1005435-010	NC操作パネル(P200)	15inカラーTFT(標準)
\$1004756-010	フロッピー-ディスク装置取付	
	OSPモニター表示言語	
\$1004779-010	モニター表示言語	和文
	OSPキット(P200)	
\$1004447-010	OSP 3D-W-D(デラックス)	(OSP-P200キット内訳)
\$1004091-010	円弧ネジ切り機能	
\$1004094-010	座標変換	
\$1004095-010	創成加工	
\$1004097-010	リアル3Dシミュレーション機能	
\$1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	
\$1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	
\$1004100-010	工具寿命管理機能	
\$1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	
\$1004102-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ
\$1004103-010	主軸定位停止 電気式	
\$1004104-010	操作時間短縮機能	
\$1004105-010	主軸回転数変動制御	
	OSP個別(P200)	
\$1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
\$1004108-010	運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)
\$1004754-010	環境熱変位制御(TAS-C)	
\$1004115-010	工具補正機能	96組
\$1004176-010	ピッチ誤差補正機能	X軸+Ys軸+Z軸
\$1004178-010	外部I/O信号	2組

品名・仕様		数量
	ツーリング	
\$1000113-010	M/MY機ツーリングキット	キット
\$1000114-010	M/MY機ツーリング個別	
	ツーリングキット	
	アウトサイド***	
\$1000128	アウトB(VDI)	4
\$1000129	アウトC(VDI)	2
	インサイド***	
\$1000134	インH40(VDI)	3
\$1000136	オフセットインH40(VDI)	2
	ドリルスリーブ***	
\$1000162	DS MT No3-H40(VDI)	1
	ボーリングバースリーブ***	
\$1000172	BS 10-H40(VDI)	2
\$1000173	BS 12-H40(VDI)	2
\$1000174	BS 16-H40(VDI)	2
\$1000175	BS 20-H40(VDI)	2
\$1000176	BS 25-H40(VDI)	2
\$1000177	BS 32-H40(VDI)	2
	ドリルエンドミルユニット**	
\$1000183	正面ドリルエンドミルユニット	2
\$1000184	側面ドリルエンドミルユニット	2
	ダミーホルダ***	
\$1000188	ダミーホルダ	3
	ツーリング個別	
	アウトサイド	
\$1008180	アウトB-Y(VDI)	6
	オフセットインサイド	
\$1000218	オフセットインH40(VDI)	4
	ボーリングバースリーブ	
\$1000300	BS 8-H40(VDI)	2
	ドリルエンドミルユニット	
\$1000330	側面ドリルエンドミルユニット	5
	ダミーホルダ	
\$1000378	ダミーホルダ	2
	心押台ツーリング個別	
\$1000393	小径用回転センタ NCF No.5A	1
	心押足踏みペダル	
\$1000399-010	心押足踏みペダル	ダブル
	切粉処理	
\$1001872-030	切粉処理(×500)	コンベア 側方
	切粉処理(チップコンベア)	
\$1000409-010	コンベア 側方(×500)	榎本ヒンジL
\$1000414-010	コンベア間欠送り仕様	
\$1000418-010	チップパケット	
	自動化仕様	
\$1000424-030	ドアインターロック	タイプII (覚書要)
\$1003796-010	潤滑モニタ	A-1(標準)+油圧元圧検知
	前面カバー関連特別仕様	
\$1000454-010	前面ドア自動開閉(×500)	1枚開き
	エアブロー関連特別仕様	
\$1000473-010	チャックエアブロー	
	クーラントブロー関連特別仕様	
\$1000479-010	シャワー式クーラント	A
	タッチセッタ関連特別仕様	
\$1000489-010	タッチセッタ	M