

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

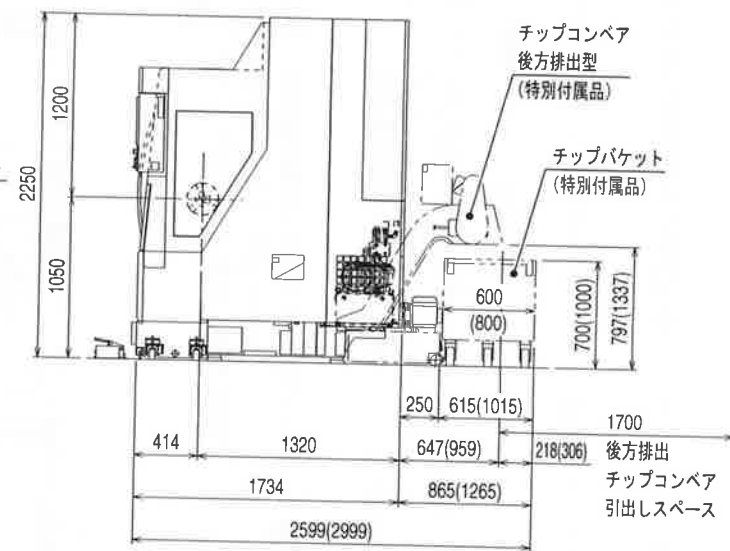
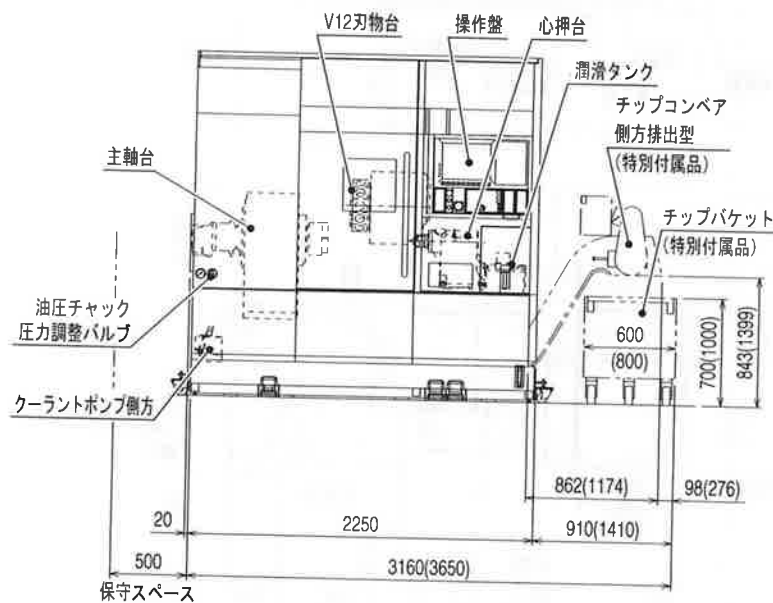
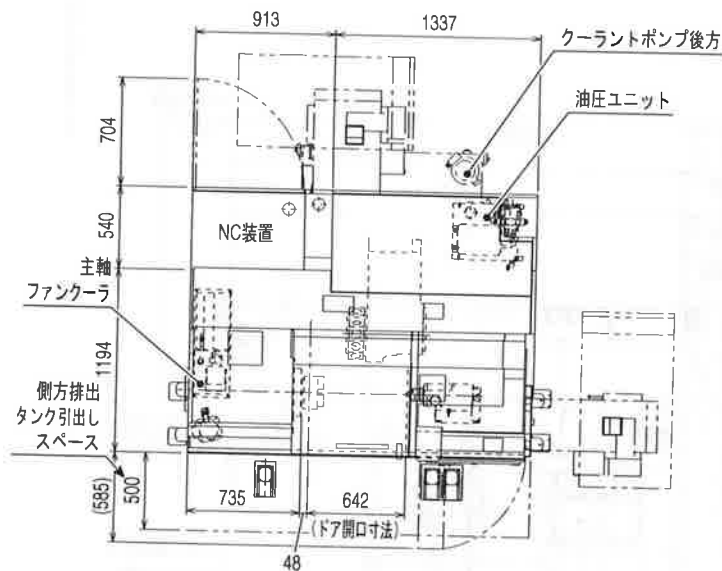
項目	単位	仕様		
		T仕様心間 450	C仕様心間 450	C仕様心間 950
能力容量				
制御軸数		4		
ベッド上の振り	mm	φ 580		
往復台の振り	mm	φ 470		
センタ間距離	mm	—	470	970
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 340×250	φ 340×450	φ 340×950
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 82 × 2° (φ 93 × 2°) ※		
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※		
回転数変換数		無段×自動2段 (モータ巻線切替)		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	510		1,010
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	30,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260 (90+170)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
Y軸				
移動量	mm	120 (+70/-50)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	12,500		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6,000		
回転数変換数		無段		
C軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 450	C仕様心間 450	C仕様心間 950
心押台				
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押台の移動量	mm	—	515	1,015
電動機				
主電動機	kW	22/15 (15 分／連続) [30/22 (15 分／連続)] ※ (30/22 (30 分／連続)) ※		
往復台用 (Z 軸)	kW	4.6		
横送り台用 (X 軸)	kW	3.5		
Y 軸用	kW	3.5		
心押台用	kW	—	2.9	
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	2,250		2,455
所要床面積	mm×mm	2,250×1,734	2,250×1,734	3,380×2,040
正味質量	kg	4,850	5,000	6,600

※印はオプション [] : 標準馬力アップ () : 主軸大径

1-2. 仕様図

□ 心間 450

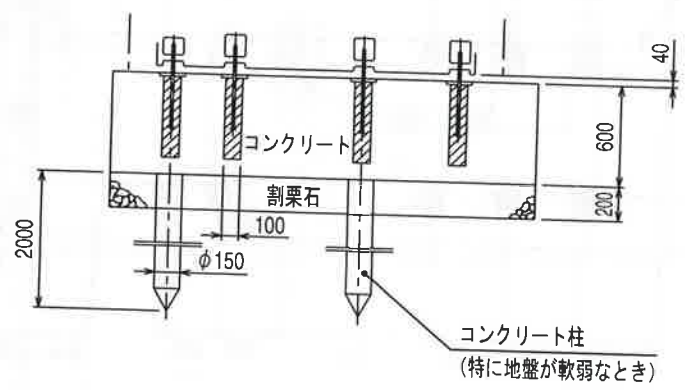
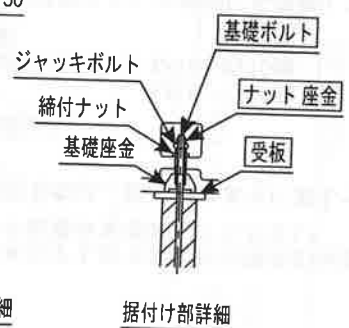
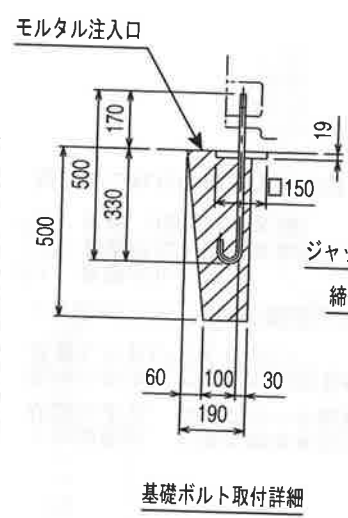
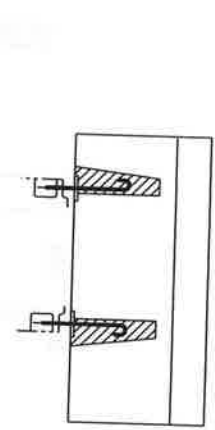
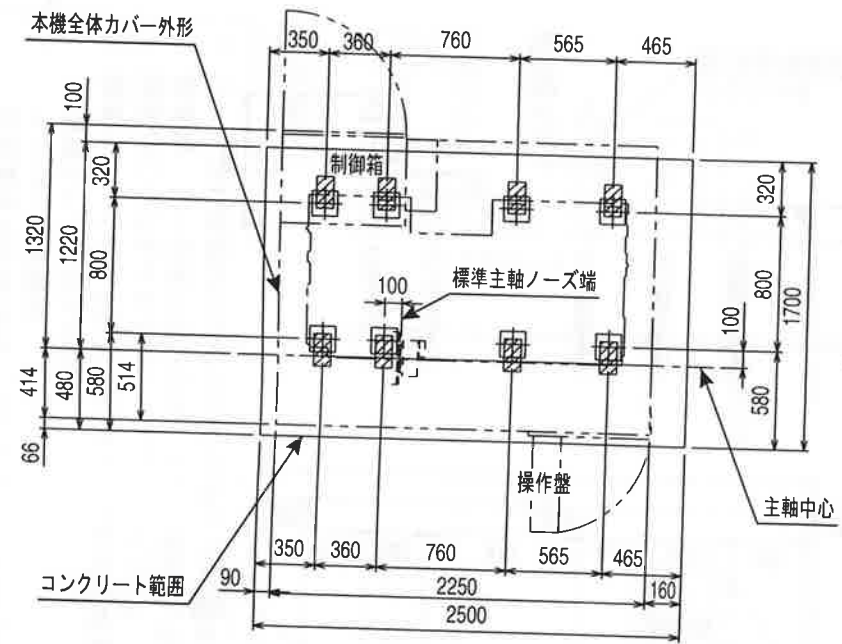


() 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位: mm

5. 基礎図

■心間 450



- 注) 1. この図面は、大体の標準を示すもので据え付け場所の地盤の状況により、コンクリートの厚みを増減してください
2. 図中に示されている下記のものは、据え付けまでに前もって準備しておいてください
- (上図の 内の部品)
- | | | |
|--------------------|-----|-----|
| 1. 基礎ボルト | M16 | 8個 |
| 2. 基礎ボルト用座金及びナット | M16 | 各8個 |
| 3. 受板 (150×150×19) | | 8個 |
- なお、これらの部品は特別付属品として弊社にも準備して有ります

単位: mm