

納入先

検収票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

[D-150-BOF017-1] 1

発行日 2007 / 2 / 9

受注No. 1052063002 機番 193111 数量 1台 契約期間 2007 / 3 / 5

機種 INTEGRIX 100-4S 3728 出荷年月日

受領印

印

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
40T-KM		6000RPM		AC11KW		200 V	50Hz

制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
MATRIX 15"LCD	1-C-AXIS		JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	アクティブバイブレーションコントロール	1	
	インテリジェントサーマルシールド	1	
	インテリジェントセイフティシールド	1	
	マシナリ	1	
	バーチャルマシニング	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (敷板)	1	
	MAZAK 標準色 (ブラックグレー)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	KM標準ツールリングパッケージ式	1	
	MAZATROL MATRIX 仕様	1	
	15"カラーLCD	1	
	第1主軸6"中空チャックB-206A515 (北川)	1	
	第2主軸6"チャックB-206 (北川)	1	
	日本向け電源トランス	1	
	第1主軸AC11KW (15HP) 仕様	1	
	第2主軸AC11KW (15HP) 仕様	1	
	第1主軸6000回転仕様	1	
	第2主軸6000回転仕様	1	
	KM ATC 20本	0	
	回転工具12000回転仕様	1	
	第1主軸0.0001°割出し・C軸制御	1	
	Y軸制御	1	
	B軸5°割出し (カップリングクランプ)	1	
	B軸0.0001°/コンタリング切削可 (EIA要)	1	
	チャック爪自動開閉 (第1/第2主軸)	1	
	チャック爪開閉確認 (第1/第2主軸)	1	
	チャック爪エアブロー (第2主軸)	1	
	ミルスピンドルスルークーラント	1	
	5K圧スルー/フラッドクーラント同時吐出可	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (EIA)	1	
	EIA/ISOコード入力 (標準仕様)	1	
	EIA過巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)	1	
	EIAインバースタイム送り	1	
	EIA自動工具長測定	1	

次頁あり

客先控

承認	審査	作成

承認	作成

サービス	検収員	氏名	
		No.	

納入先

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

〔D-150-BOF017-1〕バージョン 2

発行日 2007 / 2 / 9

受注No. 1052063002 機番 193111 数量 1台 契約期間 2007 / 3 / 5

機種 INTEGRIX 100-4S 3728 出荷年月日

受領印

印

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
40T-KM		6000RPM		AC11KW		200 V	50Hz

制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
MATRIX 15"LCD	1-C-AXIS		JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品番	附 属 品 品 名	個数	備 考
	E I A 照合停止	1	
	B) MAZACC-2Dソフトウェア(形状補正機能)	1	
	ワーク座標系組数追加(300組)	1	
	ネジ切り機能	1	
	極座標入力(G122)	1	
	図面寸法直接入力	1	
	E I A パターンサイクル(格子・円弧)	1	
	CardBus I/F(2スロット)	1	
	LANポート	1	
	USB I/F	1	
	ICメモリカード I/F	1	
	メイン主軸とサブ主軸の同期運転機能	1	
	MAZACAREシステム装備	1	
	【特別附属品】		
	追加マニュアル	1	
	6"中空チャックB-206用生高爪(66mm)	2	
	KM ATC 40本	1	
	第2主軸0.0001°割出・C軸制御	1	
	ツールアイ(自動)	1	
	X、Y、Z軸ピッチエラー補正入力	1	
	ミストコレクター(CR-400K)	1	
	クーラント温度管理	1	
	タレットエアブロー(フラッドクーラントノズル)	1	
	チャック爪用切削水&エアブロー(第1主軸)	1	
	ワーク洗浄用クーラント(第1主軸)	1	
	漏電ブレーカー(200mA)	1	
	過負荷検出装置	1	
	カレンダー式自動電源ON+暖気運転/電源断	1	
	3段シグナルタワー	1	
	チップコンベア(槽出し・ヒンジ式)	1	
	チップバケット(回転式)	1	
	B)ミル軸同期タップ	1	
	B)GOO傾き一定制御	1	
	B)円筒補間(G07)&極座標補間(G12)	1	
	MATRIX CAM (MT)	1	
	立会費(ワーク無し、仕様・外観チェックのみ)	1	
	追加立会費(JIS切削・精度検査 追加)	1	
	外径バイトホルダー(逆転用)	1	
	外径バイトホルダー(正転用)	3	
	ボーリングバーホルダーφ3.2	2	
	ボーリングバーソケットφ8	2	
	ボーリングバーソケットφ10	2	
	次頁あり		

客先控

承認	審査	作成	
			

承認	作成		
			

サービス					氏名	
					No.	

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

[D-150-BOF017-1] 100-3

納入先

発行日	2007 / 2 / 9
数量	1台
契約期間	2007 / 3 / 5
出荷年月日	

受注No.	1052063002	機番	193111
機種	INTEGREX 100-4S		3728

受領印

印

刃物台, ATC本数 (AT)	40T-KM	パレットチェンジ (PC)		主軸回転数 (SR)	6000RPM	主軸径 (SB)		主軸モーター (SP)	AC11KW	出力 (KW)		電圧	200 V	サイクル	50Hz
制御装置 (NC)	MATRIX 15"LCD	テーブル, 主軸制御 (TI)(SI)	1-C-AXIS	ツール規格		銘板	JPN	ROM	JPN	表示	ミリ	色	STD. ブラック	マニュアル	JPN

附属品品番	附 属 品 名	個数	備 考
	ボーリングバーソケット φ12	2	
	ボーリングバーソケット φ16	2	
	ボーリングバーソケット φ20	2	
	ボーリングバーソケット φ25	2	
	ドリルソケット MT NO. 1	1	
	スローアウエイドリルホルダ	1	
	スローアウエイドリルソケット φ20	1	
	コレットチャックホルダ ER-11-60Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-11-90Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-16-60Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-16-90Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-25-60Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-25-90Y	2	
	コレットチャックホルダ ER-32-60Y	1	
	ストレートコレットチャックホルダ ARH20-75Y	1	
	ストレートコレットCホルダ ARH32-80Y	1	
	【特注附属品・特別仕様】 仕様別途打合わせ要	1	
<p>お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。</p> <p>注）この製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。 当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。</p>			

客先控

承認	審査	作成

承認	作成

サービス	検収員	氏名	
		No.	