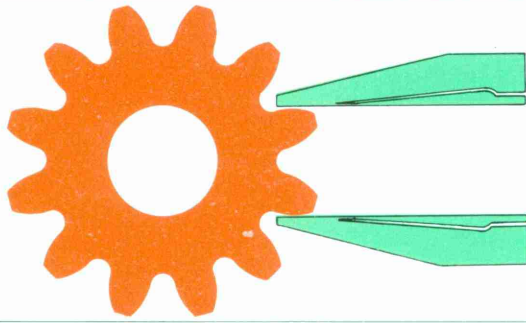


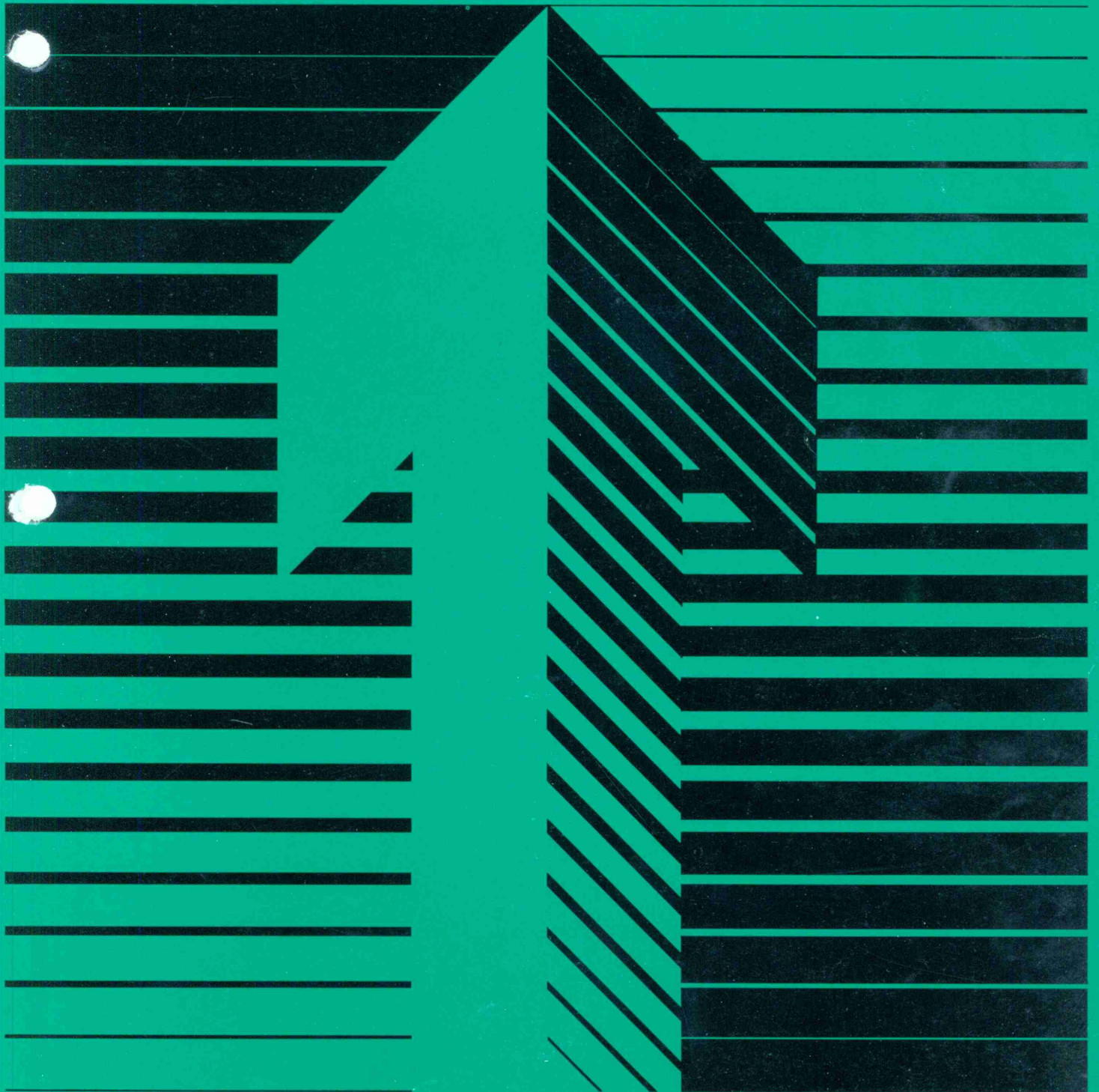
216006

MAAG
ZURICH

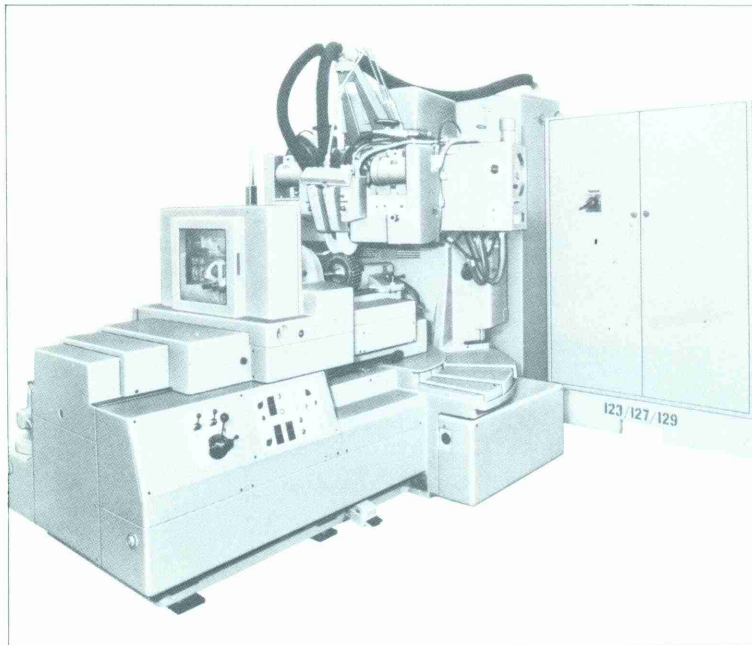


Gear
Grinding
Machines

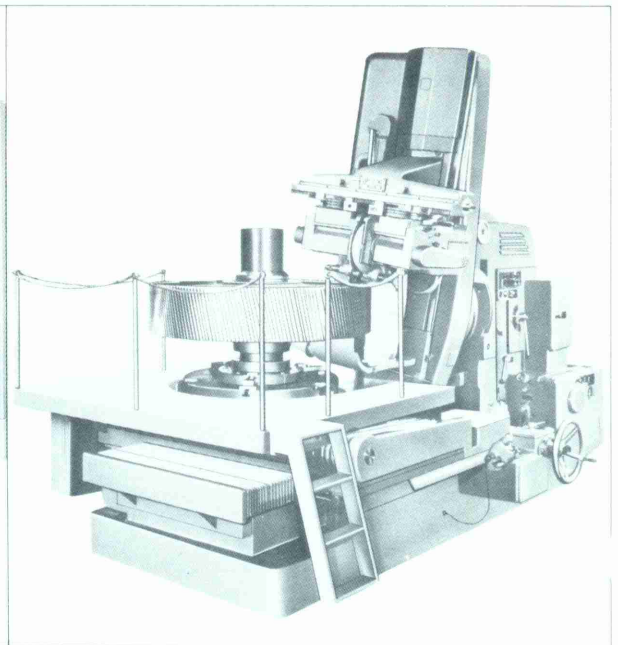
マーグ歯車研削盤



Gear Grinding Machines



SD-32X (横型)

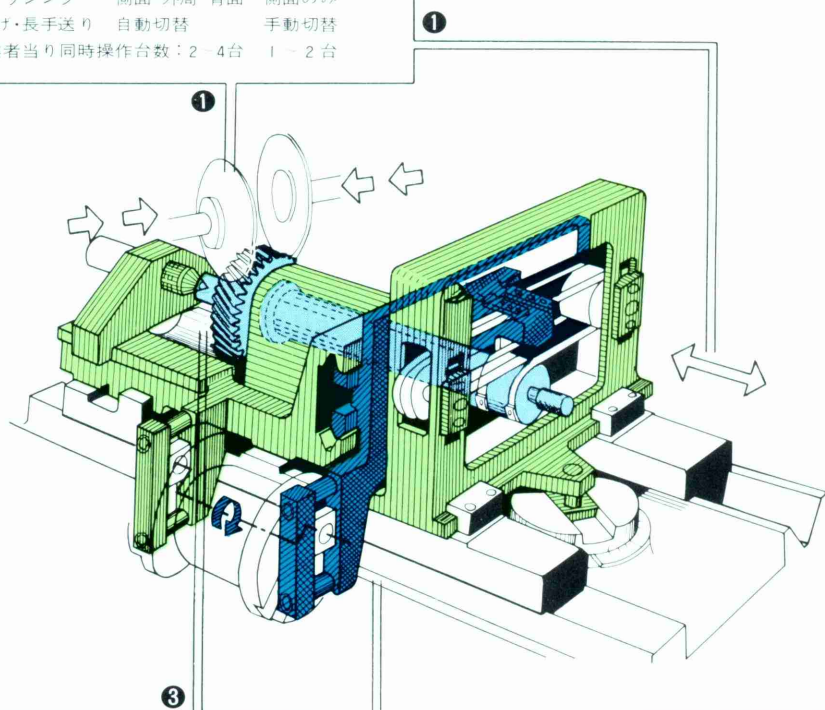


SHS-180 (竖型)

全自動マーク歯車研削盤SD-32Xの特徴

〔自動化〕

	(新型) SD-32X	(従来型) HSS-32BC
A. 砥石切込	自動	手動
B. 自動ドレッシング	側面・外周・背面	側面のみ
C. 荒、仕上げ・長手送り	自動切替	手動切替
D. 単位作業者当り同時操作台数	2~4台	1~2台



〔機械剛性の増大〕

	SD-32X	HSS-30BC
A. 最大許容工作物重量		
センター・テイルストック	30kg	10kg
ローラー・テイルストック	60kg	30kg
B. 砥石直径	280mm	220mm
C. 機械本体重量	6,400kg	4,500kg

〔サインバー機構〕

	SD-32X	HSS-30BC
A. 研削範囲径	20 - 320φ	35 - 300φ
B. ピッチブロック	10個の標準ピッチブロックでOK。後はサインバー機構で調整可能	基礎円径に依り個々のピッチ・ブロックが必要

マージン歯車研削盤

MAAG ZURICH

Maag歯車研削盤は16mmから4,750mm迄の直径の平歯車とはすば歯車を研削出来ます。創成方法は1対の皿形砥石に依り行われます。これらの機械の中で特に小歯車用の歯車研削盤には、歯形修正装置とクラウニング装置を備えています。

近代の重荷重、高速用歯車装置は、数学的に求めた形状に正確に歯形・歯スジの修正をした歯車が絶対に必要です。

全てのMaag歯車研削盤は、0.001mmから0.002mmの極めて小さい量の砥石磨耗を検出し、自動的に補正します。この装置により高精度の歯車加工と平滑な仕上面が得られます。

Maag歯車研削盤仕様

型式	横 型									縦 型		
	HSS-10	旧型 HSS-30BC	SD-32X	旧型 HSS-60BC	SD-62	旧型 HSS-60/80BC	SD-62/82	HSP-80	HSS-90S	SHS-180	HSS-190	HSS-460S
最大歯先円径 mm	150	300	320	620	620	820	820	820	900	1,800	1,900	4,750
最小ピッチ円径 mm	16	35	20	90	90	150	150	90	180	250	510	(508) 最小歯元円径
最大歯巾 (平歯車) mm	100	230	200	300	300	300	300	495	800	510	1,000	1,100
最大/最小モジュール mm	5/1	10/1.5	12/1	12/2	12/2	12/2	12/2	15/2	20/2	16(24)*/4	40/6	40/6
最大/最小歯数	75/10(5)	120/10(5)	150/10(5)	180/10(5)	200/10(5)	260/12(6)	260/12(6)	260/10(5)	200/12(6)	450/12	300/20	780/20
最大ネジレ角	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	30°	30°	30°	30°	30°
最大許容工作物重量 (取付具を含む) kg	6	30	60	200	200	400	400	1,000	3,000	6,000	45,000	50,000
機械正味重量	3,500	4,500	6,400	6,400	6,700	6,700	7,200	10,500	19,100	20,000	54,000	65,000

* この最大モジュールは歯車形状による。

MAAG Gear-Wheel Company Ltd.
Zurich/Switzerland

製造品目

歯切盤
歯車研削盤
歯車検査機
歯車増減速機
歯車接手
歯車ポンプ

SULZER

SULZER BROTHERS(JAPAN)LIMITED

マーグ社 日本総代理店

スルザー・ブラザーズ(ジャパン)リミテッド

東京都千代田区大手町2-6-2 (日本ビル10階)

TEL. 03(270) 7 8 3 1