

■仕様



項 目		単 位	SGM-52E <sub>2</sub>	SGM-63E <sub>2</sub>	SGM-64E <sub>2</sub>	SGC-63E <sub>2</sub>	SGC-93E <sub>2</sub>	SGC-94E <sub>2</sub>	SGC- <del>124E<sub>2</sub></del> 124E <sub>2</sub>
容 量	テーブル作業面(長さ×幅)	mm	580×200	600×300	600×400	600×300	905×300	905×400	1210× <del>500</del> 400
	テーブル移動量 (手動:左右×前後)	mm	630×235	750×340	750×440	1100×340	1095×340	1095×440	1500× <del>560</del> 440
	テーブル上面から トイシ軸芯までの距離	mm	490	520		500			
	標準チャック寸法	mm	500×200	600×300	600×400	600×300	900×300	900×400	1200× <del>500</del> 400
	工作物許容重量 (チャック、トイシ成形装置含む)	kg	300	400		600		700	1200
テーブル	T溝(幅×数)	mm	17×1	16×3		17×2	16×2		16×3
	左右送り速度	m/min	2~25			1~25	2~25		
前 後 サ ド ル	早送り速度	mm/min				1000			
	送り速度	mm/min				1000			
	最小設定単位	mm				0.001			
上 下 トイシ頭	早送り速度	mm/min				1000			
	送り速度	mm/min	750			1000			
	最小設定単位	mm				0.001(*0.0001)			
トイシ	外径×幅×内径	mm	205×19×50.8				(355) 305×38×127	300×40×40	
	回転数	rpm	3600				1800	1800	
モ ー タ	トイシ軸用	kW	2.2				3.7	3.7	
	上下送り用	kW				0.45		0.45	
	前後送り用	kW				0.45			
	油圧ポンプ用	kW	0.75	1.5		3.7		3.7	
	注水ポンプ用	kW				0.04		0.18	
	油温自動調整機	kW	0.45※	0.8※		0.8		1.0	
電源容量	KVA	6	9.5			10		19	
所要面積	間口×奥行×高さ	m	2.5×2.0×1.7	2.7×2.5×1.9	2.7×2.7×1.9	4.2×2.8×2.4	4.66×2.65×2.4	4.66×2.83×2.4	4.66×3.45×3.4
重 量		kg	2000	2400	2900	3300	3500	4200	8500
オプション	※砥石軸静圧油ポンプ	kW							
	※砥石軸静圧油ポンプ温調機	kW							
	※クーラント液温調機	kW							

※はオプション仕様

長瀬 超精密成形平面研削盤  
SGC-124E2 ('01)