

1-1 機械本体仕様

GS-52PF、GS-63PF、GS-64PF 及び GS-65PF の機械

仕様を表 1-1 に示します

表 1-1 機械仕様

項 目		単 位	GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF	
容量	テーブル作業面積	mm	500×200	600×300	600×400	600×500	
	テーブルの最大移動量 (左右×前後)	mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	0~342.5	48~387.5	40~487.5	40~487.5	
	標準チャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平型式	mm	500×200×80	600×300×80	600×400×85	600×500×85
		可傾式	mm	380×110×125	-	-	-
工作物許容質量(チャックを含む)		kg	250	350	400	500	
テーブル	T溝の数(幅×本数)	mm×N	13×1	13×3			
	油圧による左右送り速度	m/min.	3~25				
	左右ハンドル1回転当たりの移動量	mm	56	62.8			
サドル 前後送り	前後手動送り	ハンドル1回転	mm				0.1/1.0/5.0
		ダイヤル1目盛	mm				0.001/0.01/0.05
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm				0.1~15
		連続送り速度	mm/min				1~1000
	前後早送り速度		mm/min				50~1000 (20段)
砥石軸 上下送り	手動切込量	ハンドル1回転	mm				0.01/0.1/2.0
		ダイヤル1目盛	mm				0.0001/0.001/0.02
	自動切込量	粗切込み量	mm				0.001~0.03 (10段)
		精切込み量	mm				0.0001~0.006 (8段)
	スパークアウト回数		回				0~10
上下早送り速度		mm/min				50~1000 (20段)	
砥石	寸法(外径×幅×内径)	mm		255×25×50.8	355、305×25~50×127		
	回転速度(インバータ制御)	mm-1		0~2500	0~2000		
モータ	主軸	kW		2.2	3.7		
	油圧ポンプ	kW		2.2			
	上下送り(ACサーボモータ)	kW		0.5			
	前後送り(ACサーボモータ)	kW		0.5			
本体の大きさ(横×縦×高さ)	組立時	mm		2000×1390× 2370	2520×1750× 2490	2540×1930× 2650	2540×2050× 2650
	搬送時	mm		2000×1390× 2110	2520×1750× 2240	2540×1930× 2280	2540×2050× 2280
所要床面積(横×縦)		mm		3000×2400	3600×2630	3600×2800	3600×3200
本体重量		kg		1800	2500	3500	3800
所要電力(付属品は含まず)		kVA		8.0	10.5	12.0	
塗装色				本体…マツル 2.5G7/2、湿式カバー…マツル N-8			

1-2 自動ドレス機能仕様（オプション）

GS-52PF、GS-63PF、GS-64PF 及び GS-65PF の自動ドレス機能仕様を表 1-2 に示します。

表 1-2 自動ドレス機能仕様

項 目		単位	設定範囲	備考
ドレス切込み量（1ドレス）		mm	0.0001～9.9999	荒・仕上げ可能
ドレス回数（1ドレスサイクル）		回	0～99	荒・仕上げ可能
ドレスインターバル	荒加工研削量	mm	0～9.9999	
	仕上げ加工研削量	mm	0～9.9999	
テーブル前後速度	荒加工時	mm/min	1～1000	
	仕上げ加工時	mm/min	1～1000	
ドレススパークアウト	仕上げ加工時	回	0～99	
研削/ドレス	砥石回転数切替え		自 動	個別ボリューム設定
ドレス補正量			自 動	
ドレス摩耗エアークット補正量		mm	0～9.9999	

1-3 付属品および特殊仕様

1-3-1 標準付属品

標準付属品を表 1-3 に示します。

表 1-3 標準付属品

品 名		GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF
1	平型式電磁 マグネットチャック	500×200×80 または 380×110×125 可傾式	600×300× 80	600×400 ×85	600×500 ×85
2	標準砥石	255×25×50.8 1枚	305 (355) ×38×127 1枚		
3	標準砥石フランジ	内径φ50.8用 1個	内径φ127用 1個		
4	砥石回転インバータ制御	1式			
5	標準湿式カバー、ノズル配管	1式			
6	摺動面およびねじ部潤滑油	1 /			
7	油圧作動油	70 /			
8	廃油ポリタンク	1個			
9	ジャッキベース	4個			
10	標準ダイヤモンドドレッサー	単石ダイヤモンド 1/2カラット 1個			
11	磁力調整付自動ニュートロレータ	1式			
12	標準工具 (砥石フランジ抜き、スパナ含む)	1式			
13	取扱説明書	1部			
14	1次入力ケーブル	5m			
15	プランジステップ研削	粗研削時プランジ研削、精研削時トラバース研削			

表 1-1 機械仕様

外形寸法図

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
GS-52PF	2000	340	860	2320	410	950	270	2370	2110
GS-63PF	2520	360	1000	2450	520	1180	170	2490	2240
GS-64PF	2640	380	1040	2800	586	1526	175	2650	2280
GS-65PF	2640	380	1040	3200	586	1526	375	2650	2280

機械寸法図

