

要目表

項 目		標準仕様	オプション			
機軸の能力	センタ間距離	250 mm	300 mm			
	振り(直径)	180 mm				
	最大加工径	80 mm	50 mm (φ305といし径仕様時)			
	最大センタ支持重量	20 kgf				
といし	標準といし寸法 (外径×幅×内径)	255×25×76.2 mm	305×50×127 mm	305×50×127 mm		
	周速	1800 m/min.	1800 m/min.	2700 m/min.		
	回転数(プーリ交換)	2250, 2700 rpm.	1900, 2250 rpm.	2820, 3380 rpm.		
といし台	早送り量	20 mm	35 mm			
	手送りハンドル送り量	100 mm				
	全移動量	120 mm	135 mm (早送り量 35 mmの時)			
	旋回角度	±30°				
	手動切込	ハンドル1回転送り量 (直径)	2 mm	2 mm	12 mm	6 mm
		ハンドル1目盛送り量 (直径)	0.01 mm	0.01 mm	0.06 mm	0.03 mm
	自動切込	自動切込量(半径)	0.7 mm	2 mm	4.2 mm	6 mm
		トラバースカット 自動間欠切込量(半径)	0.0001~0.099 mm		×6	×3
		プランジカット切込速度	0.0001~0.1 mm/min.		×6	×3
	主軸台	主軸回転数	140, 260, 450, 700 rpm.	A 60~240 rpm B 110~440 rpm C 190~760 rpm D 290~1160 rpm (インバータ制御) 20~80 Hz	14~280往復 (揺動主軸台)	
センタの大きさ		MT. No. 2		MT. No.1(揺動主軸台)		
旋回角度		0°	90° (旋回型主軸台)			
心押台	センタの大きさ	MT. No. 2	φ6×1/20テーパ (細物用心押台)			
	ストローク	18 mm	6 mm (細物用心押台)			

TSUGAMI

項目		標準仕様	オプション
テーブル	旋回角度	4.5° - 12° (作業側・といし台側)	
	手動	最大移動量	250 mm
		ハンドル1回転送り量	約24 mm
	自動	移動量	MAX250 mm
速度範囲		60~1000 mm/min.	
電動機	といし駆動用	0.75 kw	1.5 kw
	主軸駆動用	0.2 kw	0.04 kw (单相) (揺動主軸台)
	油圧ポンプ用	0.75 kw	
	といし軸潤滑ポンプ用	0.03 kw	
	研削液ポンプ用	0.06 kw	0.4 kw
	研削液清浄装置用 (特別付属品)		0.025 kw
タンク容量	油圧機構	50 ℓ	
	といし軸受	12 ℓ	
	研削液	50 ℓ	123 ℓ (ペーパーフィルタ装置)
大きさ	所要床面積 (間口×奥行×高さ)	1400×1530×1250 mm	1405×2370×1250 mm (ペーパーフィルタ装置取付時) 1670×2370×1250 mm (同上+定寸E5アンプ取付時)
	床面からセンタまでの高さ	1000 mm	
重量	正味重量	1100 kgf	
電源	1次側 電圧	200 V	
	ゝ 周波数	50 Hz, 60 Hz	
	ゝ 所要電力	5 KVA	
	ゝ 電線断面積	3.5 mm ²	