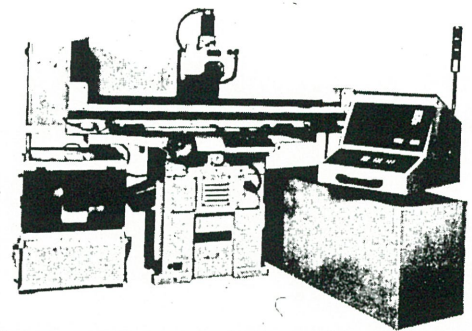


# NAS-420 シリーズ仕様

## 超精密成形平面研削盤



### ■仕様 (機械本体)

		420-NC1	420-NC2	420-CNC
容 量	制 御	ファナック 18-MB 日本語グラフィック完全対話		
	ディスプレイ	9" モノクロ		
	テーブル作業面の大きさ	14" カラー		
	テーブルの移動量	600×200 (mm)		
	テーブル上面からトイシセンター	750×230 (mm)		
	T 溝 の 幅	500mm		
	取り付けチャック寸法	12mm×1		
テーブル 左右送り	駆 動 方 法	450×200 (mm)   400×200 (mm)		
	送 り 速 度	油圧シリンダー (油圧サーボ)		
テーブル 前後送り	駆 動 方 法	0~25m/min		
	自動運転中 の送り速度	ACサーボモーター		
	設定範囲 オーバーライド	0~1000mm/min		
	位置決め分解能	150%		
砥 石 ヘッド 上下送り	手動送り	ハンドル1回転送り量	0.0001mm (倍率1倍)   テパラ式1パルス   0.001mm (10倍)   0.01mm (100倍)	
	ボタン送り (連続送り)	0~1000mm/min		
トイシ	駆 動 方 法	ACサーボモーター		
	自動運転中 の送り速度	0~500mm/min		
	設定範囲 オーバーライド	150%		
	位置決め分解能	MAX 500mm/min		
ドレ ス 機 能	手動送り	ハンドル1回転送り量	0.0001mm (倍率1倍)   テパラ式1パルス   0.001mm (10倍)   0.01mm (100倍)	
	切込み量	0.1μm~任意量		
電 動 機	スパークアウト	1~999往復		
	外形×幅×内径 (最大)	φ255×25×φ50.8		
占 有 面 積	回転速度 (無段)	0~3600rpm		
	形式	テーブル側	テーブル側	
機 械 重 量	トイシ軸用	3点成形		
	油圧ポンプ	ロータリードレス		
占有面積		AC 3.7kw		
機械重量		AC 1.5kw		
		2650×2300×1850 (mm)		
		約2000kg		

### ■機械内容

NAS420-NC1・2	NAS420-CNC	
前後精密位置決め・多溝研削 プログラム研削 (制御はFANUC) 多高異研削 (OP)	ロータリードレッサー方式による砥石自動成形装置付 ツインロータリードレッサー (OP)	
多溝研削 	砥石成形 	複合形状溝研削 1
プログラム研削 	面かき上げ研削 (OP) 	2
多高異研削 (OP) 	コンタリング研削 (OP) 	3
		9.5mm 以内 1・2・3の異形状溝加工を 無人にて自動連続加工

NC詳細仕様は裏面