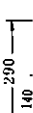
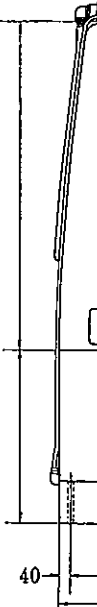


# MH-2V

## 主要仕様表

## 主要寸

テーブルの左右最大移動距離	mm	720						
“ 前後 “	mm	260						
主軸頭の上	mm	360						
主軸端とテーブル上面との距離	mm	80 ~ 440						
主軸中心とコラム面との距離	mm	310						
テーブルの寸法	mm	1310×290						
テーブルの溝数および寸法	mm	3×18H8						
主軸穴のテーパ		JIS B-6101 No. 50						
主軸端の直径	mm	128.570						
主軸回転変換数		12						
主軸回転速度	r. p. m	60	85	120	160	220	300	
		350	500	680	920	1300	1800	
主軸逆回転		可 能						
送り速度変換数		12						
テーブル左右前後送り速度	mm/min	60Hz	10	16	26	40	65	100
		50Hz	85	14	22	35	55	85
主軸頭上下送り速度		上記の 1/3						
テーブル左右前後早送り速度	mm/min	60Hz	3000					
		50Hz	2500					
主軸頭上下早送り速度		上記の 1/3						
主軸用電動機出力	kw	4P × 3.7						
送り用電動機出力	kw	4P × 0.75						
切削油ポンプ用電動機出力	w	2P × 75						
据付け所要面積	mm	2410×1600						
正味重量 (電動機を含む)	kg	2800						



# 主要寸法図

