

スケールコントロール
立フライス盤

SEV形

SEV-B形 (214)

取扱説明書

遠州製作株式会社

2. 仕様

2.1 機械本体仕様

表2.1.1 仕様

機種名		SEV	SEV-B	
項目				
テーブル	作業面寸法	mm	1,350×300	
	最大移動距離 左右×前後×上下	mm	自動 700×300×400 手動 730×330×410	
	T溝寸法 巾×数×間隔	mm	16×3本×60	
	送り速度 左右×前後	mm/min	20~2,000	
			12~1,200	
	早送り速度 左右×前後×上下	mm/min	6,000×6,000×1,200	
	最大積載重量	kgf	300	
主軸端寸法		J I S No50	J I S No40	
主軸	回転数	r.p.m	12段 40~1,800 標準(I形)無段 70~4,000 RS形 16段 70~4,000 S形 12段550~8,000	
	クイル移動量	mm	— 標準(I形)・RS形 120 S形 80	
	クイル送り速度	mm/rev	—	0.04 0.08 0.16
主軸端よりテーブル上面までの距離		mm	80~480 標準(I形)・RS形 100~500 S形 137~537	
主軸中心よりコラム前面までの距離		mm	350	
電動機	主軸用	kW	3.7 (オプション5.5) 標準(I形) 3.0 RS形・S形2/1 2P/4P	
	冷却用	W	60	
	潤滑用	W	3	
	送り軸用	左右・前後	kW	0.4 (DCサーボモータ)
上下		kW	0.8 (DCサーボモータ)	
電源			AC200/220V±10% 50/60Hz 3φ 8.9KVA(11.3KVA) 標準(I形) AC200/220V±10% 50/60Hz 3φ 9.0 KVA	
所要面積	間口×奥行×高さ	mm	2,570×2,875 ×2,079 標準(I形) 2,570×2,875×2,309	
製品重量		kgf	3,260 3,000	

テーブル寸法

T溝形状

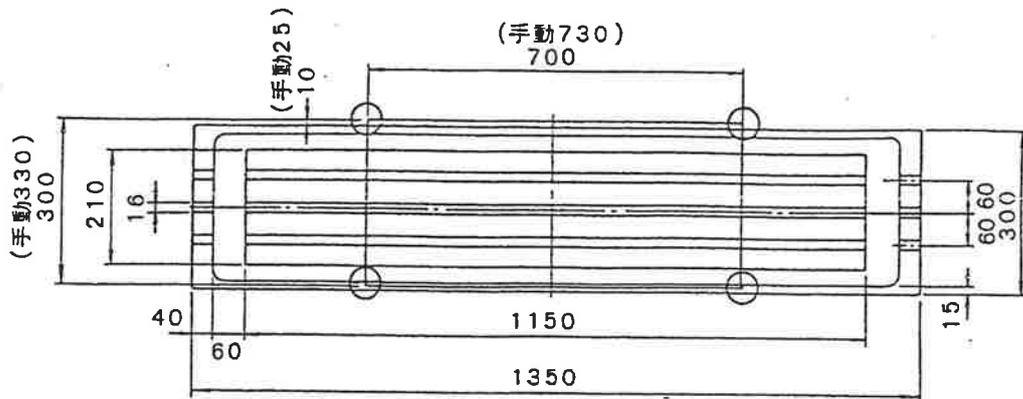


図2.1.1 テーブル形状

SEV形

SEV-B形

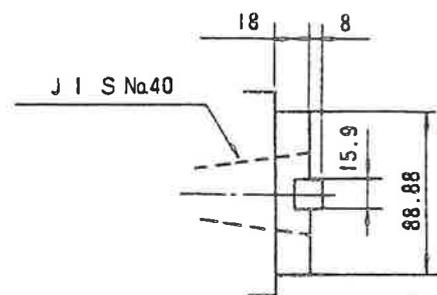
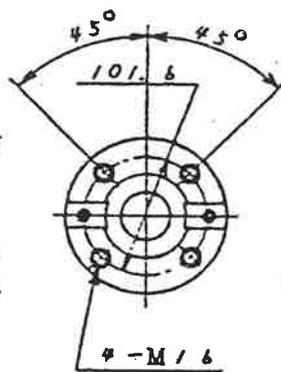
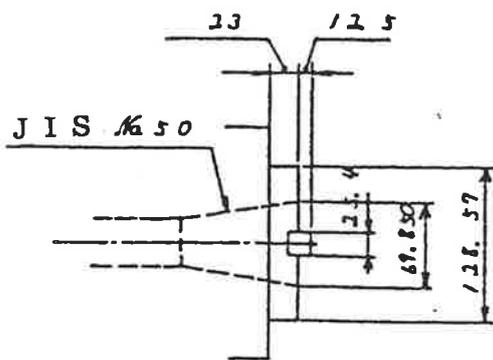


図2.1.2 主軸端寸法

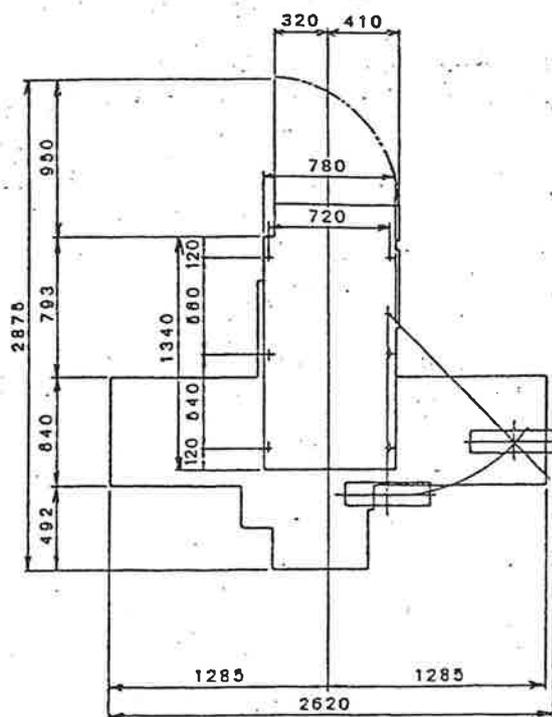


図2.1.3 所要面積

2.2 制御装置仕様

基本仕様

制御軸	3軸 (X軸, Y軸, Z軸)
同時制御軸	1軸
位置決め	クローズドループ方式
設定単位	0.005mmまたは0.01mm
位置検出	光学スケール
量子化誤差	最大 1カウント
指令値	0.000~±9999.995mm 0.00~±9999.99mm
小数点入力	
送り速度指令	F 4桁 mm/min 直接指定
自動加減速	
指令方式	インクリメンタル/アブソリュート切り替え
表示	緑色蛍光表示管 位置表示 符号1桁 数値7桁 メモリ表示 アルファニュメリック 16桁
プログラム	MDI及びプレイバック
プログラム数	99個 (最大2000ステップ)
サブプログラム	4重 99回
編集機能	挿入、削除、変更、入力、他
補助機能	M2桁
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
ブロック先読み	
ドライラン	
シングルブロック	
早送り位置決め	G00
切削送り位置決め	G01
ドウェル	G04 0.1~999.9秒
工具径オフセット	G43~G48
固定サイクル	G81, G82, G83, G84, G85, G86
座標系設定	G92
原点	絶対原点及びインクリメンタル原点シフト
原点復帰	G28, G29
積算時間計	99時間59分59秒 (X軸)
COSエラー補正	
自己診断機能	