

# 取扱説明書

タレット型立フライス盤  
(VHR-A)

製作

---

機番 16270

---

殿

---



株式  
会社

所 鐵 岡 静

静岡市豊原町9番52号

電話(0542)85-2231(代表)

## 仕 様 (VHR-A) 前後手動

No 1

## ◎テーブル

作業面寸法 ( mm )	標準	1100×280
	特別	1300×280
左右移動距離 ( mm )	標準	820
	特別	1000
上下移動距離 ( mm )		450
前後移動距離 ( mm )		300
左右送り速度変換数 ( 段 )		12
左右送り速度 ( mm/min )	50HZ	16~750
	60HZ	18~900
左右早送り速度 ( mm/min )	50HZ	3200
	60HZ	3800
上下早送り速度 ( mm/min )	50HZ	665
	60HZ	800
T溝の幅 ( mm )		16
T溝の数 ( 本 )		3
T溝の間隔 ( mm )		60

## ◎本体

コラム摺動面の幅 ( mm )	275
ニー摺動面の幅 ( mm )	350
サドル摺動面の長さ ( mm )	780

## ◎主軸

回転変換数 ( 段 )	標準	12
	特別	無段
回転数 ( rpm )	標準	75~3600
	特別	83~3800
先端孔テーパ		NST 40
上下移動距離 ( mm )		140
上下自動送り ( 主軸1回転につき )	0.035 0.07 0.14 ( 3段 )	
傾斜角度 ( 左右各 )		90
ラム前後移動距離 ( mm )		535
ラム旋回角度		360
先端からテーブル上面まで ( mm )		0~520
中心からコラム摺動面まで ( mm )		135~670

仕 様 (VHR-A) 前後手動

No. 2

◎電動機

主軸 ( K.W. )	2.0
テーブル左右送り ( K.W. )	0.75
テーブル上下早送り ( K.W. )	0.6
切削油ポンプ ( W )	100

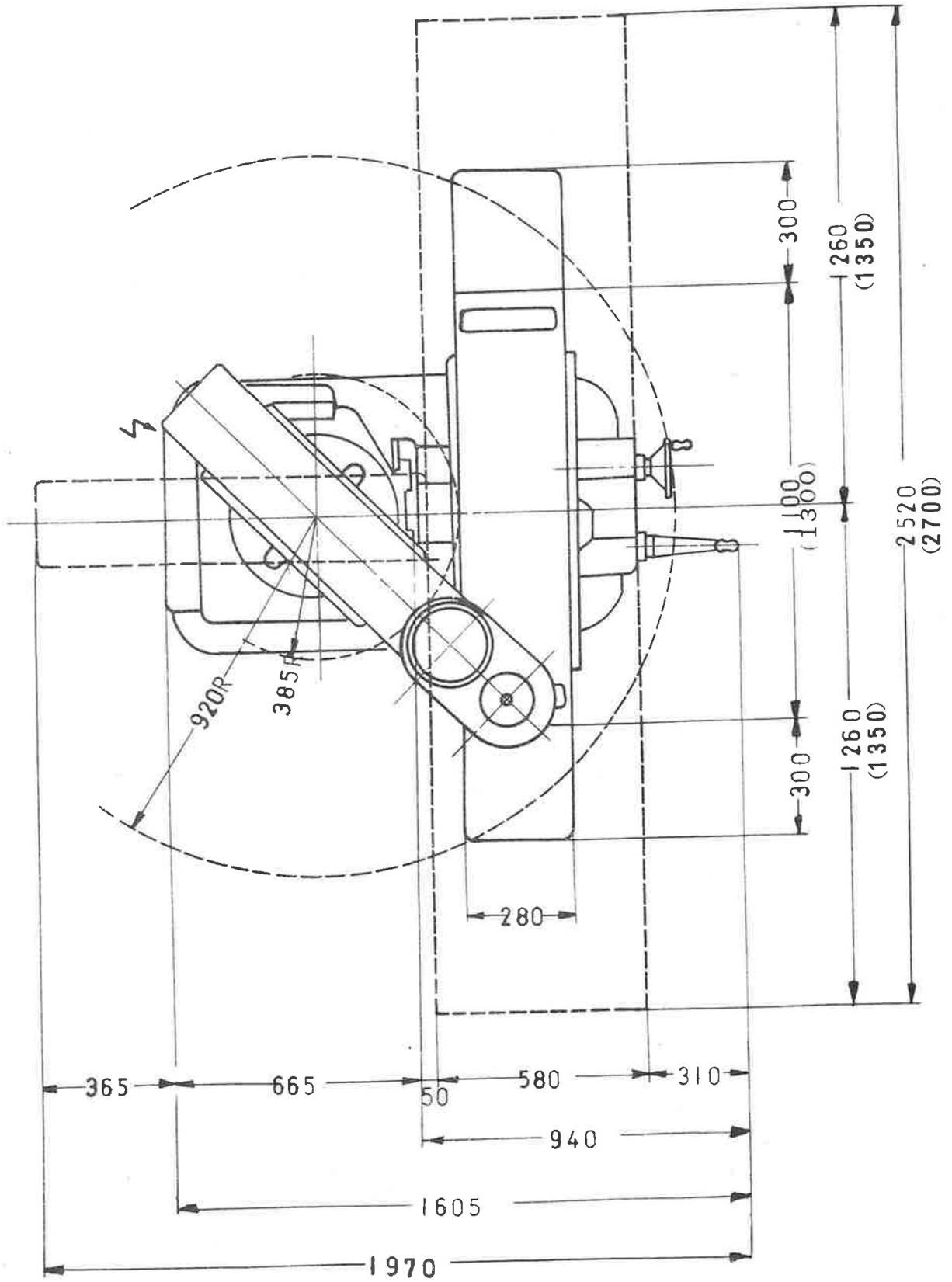
◎機械寸法 ( mm )

標準	1700×1595×2075
特別	1900×1595×2125

◎重量 ( Kg )

2100

## 2. 必要床面積



# 1. 据付基礎図

本機を据付ける場合は堅固な基礎で平滑なコンクリート床上を選んで下さい。

