

1. 機械の概要

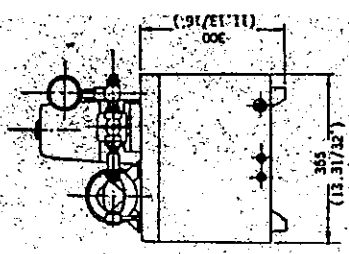
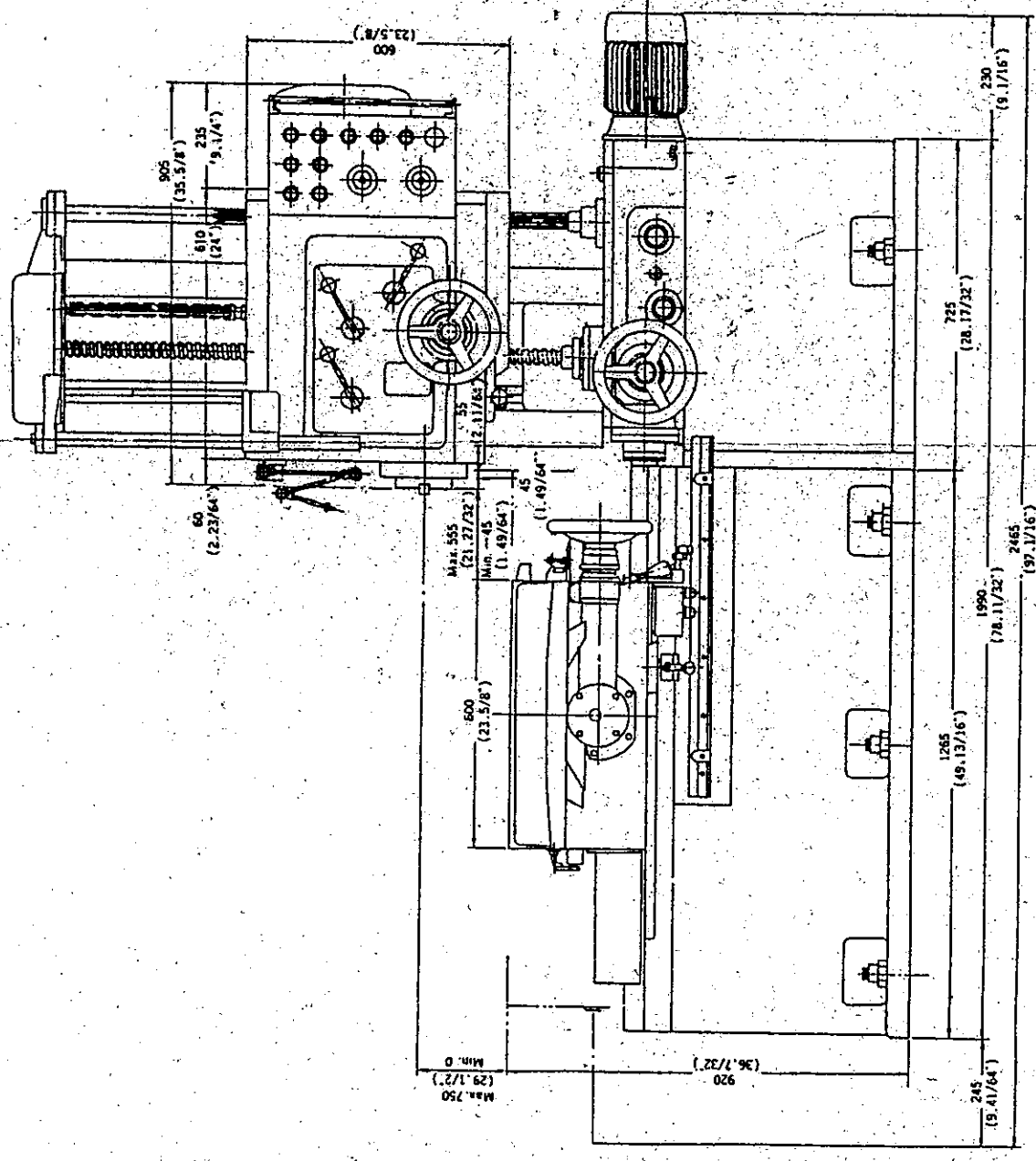
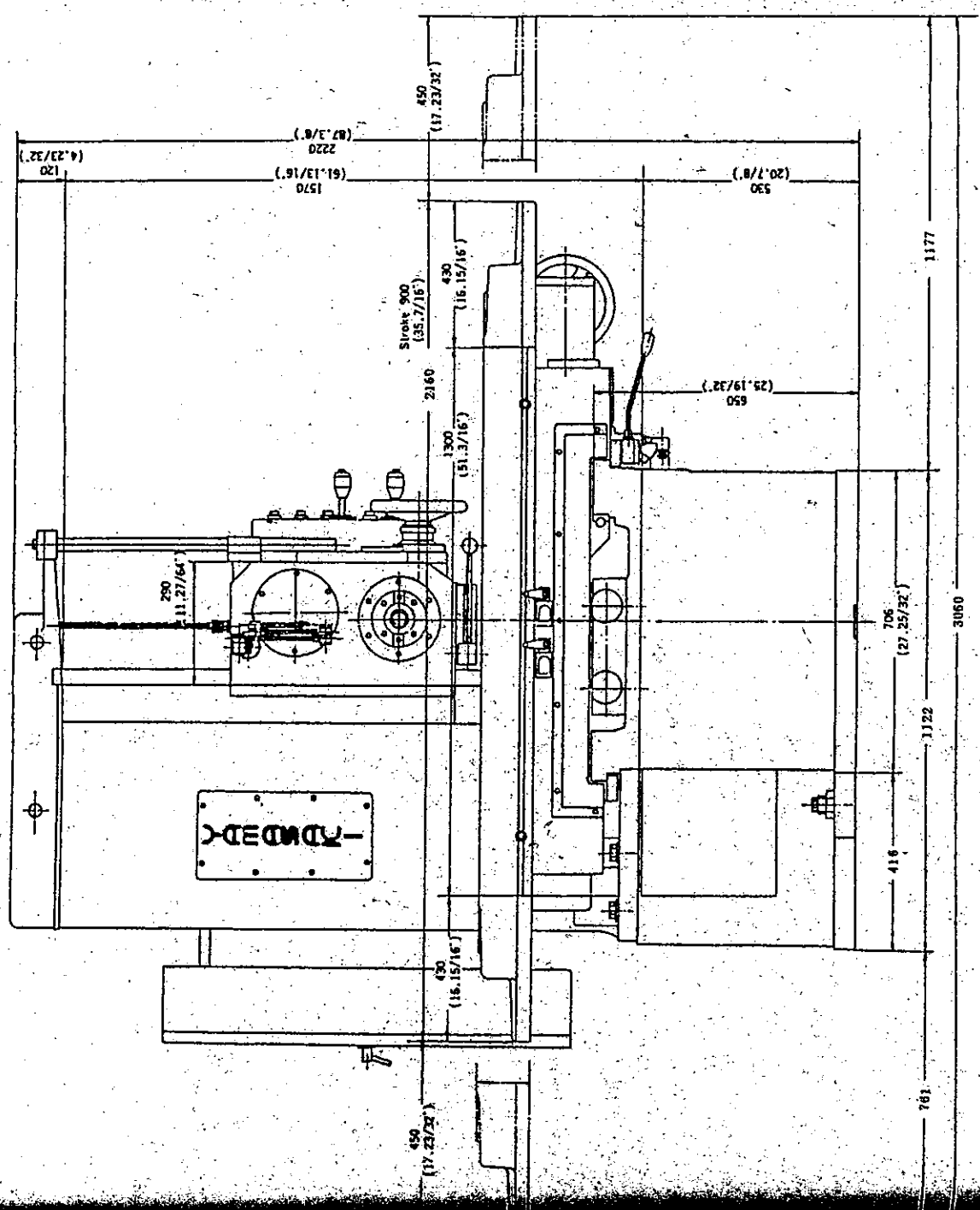
本機は中ぐり作業、フライス作業、エンドミル作業およびドリル作業などに使用される高度の生産性と高精度を有するテーブル形横中ぐりフライス盤です。

ベッドのスベリ面は焼入研削して耐摩耗性を高め、主要操作は主軸頭部に設けた操作箱で集中的に行なわれ、電磁クラッチとモノレバースイッチの組合せにより操作性をより向上させて、容易に機械の運転を行なうことができる構造となっています。

2. 機械の仕様、付属品

2-a 機械の仕様

主軸回転数(12 変速 50/60 Hz)	45~1500 r.p.m
主軸端テーパ×径	NT #50 × 85 mm
テーブル作業面積	1300 × 600 mm
テーブル移動量(前後×左右)	900 × 600 mm
主軸頭移動量(上下)	750 mm
主軸端よりテーブル端面までの距離	MAX. 555 mm
	MIN. -45 mm
主軸中心線よりテーブル上面までの距離	MAX. 750 mm
	MIN. 0 mm
テーブル前後左右および主軸頭上下の	50 Hz 23~730 mm/min
自動送り速度(12 変速)	60 Hz 28~875 mm/min
テーブル左右(ボーリング加工)の	
自動送り速度(12 変速)	0.028~0.875 mm/rev.
テーブル前後左右および主軸頭上下の	50 Hz 2400 mm/min
自動早送り速度	60 Hz 2880 mm/min
テーブル上面より機械底面までの距離	920 mm
テーブルTミソ数 × 寸法	5 × 20(H7)
機械寸法(高さ×前後×左右)	2070 × 2900 × 2465 mm
機械床面積(前後×左右)	1120 × 1990 mm
電動機	
	主軸伝導用 5.5 kw × 4 P 1 台
	自動送り用 0.75kw × 4 P 1 台
	冷却液ポンプ用 0.1 kw × 2 P 1 台
	潤滑油ポンプ用 0.1 kw × 4 P 1 台
	自動給油ポンプ用 0.017Kw × 2 P 1 台
機械総重量	5000 Kgf



YZB-85 横中ぐりフライス盤
外形図
第3図

