

NKOC-1#

横フライス盤



強力オートサイクル機構
(特許出願中)
標準装備!

(本機の特長)

- ① 本機は近代生産の合理化に呼応するため、従来にない強力重切削ができ応答性がよく効率の高い加えて故障の少ないことを目的に開発された「イワシタ」独自のオートサイクル機構を標準装備した横型フライス盤であります。
- ② 主軸は特殊鋼を用い（調質）精密研磨を施し軸受にはアンギュラ・コンタクト背面組合せベアリングを使用し、切削精度を保持致します。
- ③ コラムは高速重切削に耐え得るよう強固な箱型を取り入れ（FC-30調質）摺動面は広く、強度及び耐摩耗性に優れております。
- ④ テーブルは作業面積を大きくとり、No.1クラスでは最大級の加工範囲になっておりますので、生産効率を高くすることができます。
- ⑤ 専用のバーチカルアタッチメントをお使いになれば立フライスの強力切削も出来ます。



株式会社イワシタ

主要寸法

テーブル寸法	235 ^{m/m} × 1,050 ^{m/m}
T溝寸法	16 ^{m/m} × 3
左右最大移動量	550 ^{m/m}
前後最大移動量	200 ^{m/m}
上下最大移動量	400 ^{m/m}
左右送り量	0.136 ^{m/m} ~ 0.922 ^{mm} / rev
左右送り変換数	6段
左右早送り速度	2,500 ^{mm} / min

本機は日本工業標準規格に準拠精度検査試運転を行っております。
本機は税法上特別減価償却制度の適用を受けられます。
尚高速仕様機として主軸回転数60~1,800r.p.mもあります。

主軸穴テーパ	N.T.No.40
主軸回転数	50~1,500r.p.m
主軸回転変換数	18段
主要電動機	6 P 1.5 K W
早送り電動機	12 P 60 W
機械の高さ	1,630 ^{m/m}
所要床面積	1,300 ^{m/m} × 2,300 ^{m/m}
正味重量	約1,200 ^{kg}

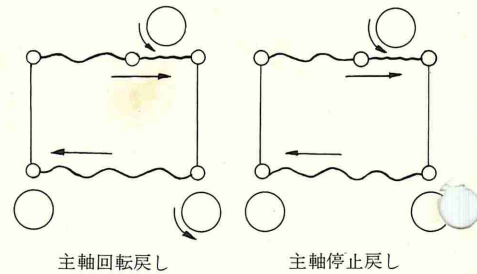
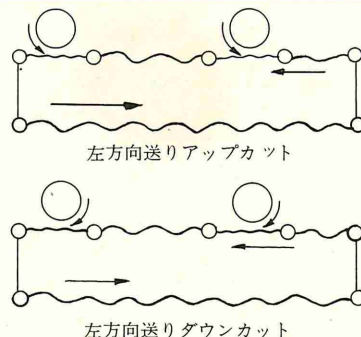
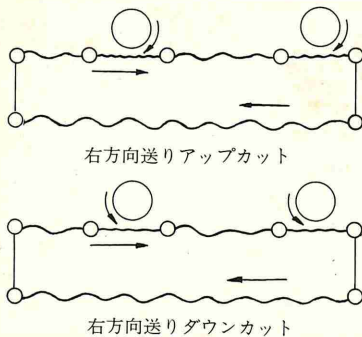
特別付属(バーチカルアタッチメント)

主軸穴テーパ	N.T.No.40
主軸よりテーブル間最大距離	325 ^{m/m}
主軸中心より本体摺動面距離	255 ^{m/m}

標準寸法(附属工具)

スパナ	2本
ドライバー	2本
ホーロセットハンドル	1組

サイクル仕様



製品機種

横フライス盤 NK-1/2#、NKO-1/2#、NKOC-1/2#型	立フライス盤 NKV-1 1/4型
NK-1#、NKO-1#、NKOC-1#型	NK-HV型
NK-1 1/4#、NKO-1 1/4#、NKOC-1 1/4#型	ラム型立フライス盤 NK-R型
NK-H型	NC三次元使いフライス盤NK-NR型、NK-CR型
ベッド型横フライス盤 NK-B型	プロコンフライス盤 NK-PCH型、NK-PCV型

● 本仕様は予告なしに変更することがあります。

代理店



株式会社イワシタ

本社・工場 福井市文京1丁目13番10号 ☎(0776)22-5946(代)☎910
鯖江工場 鯖江市神中町2丁目2番地 ☎(0778)51-5407(代)☎916