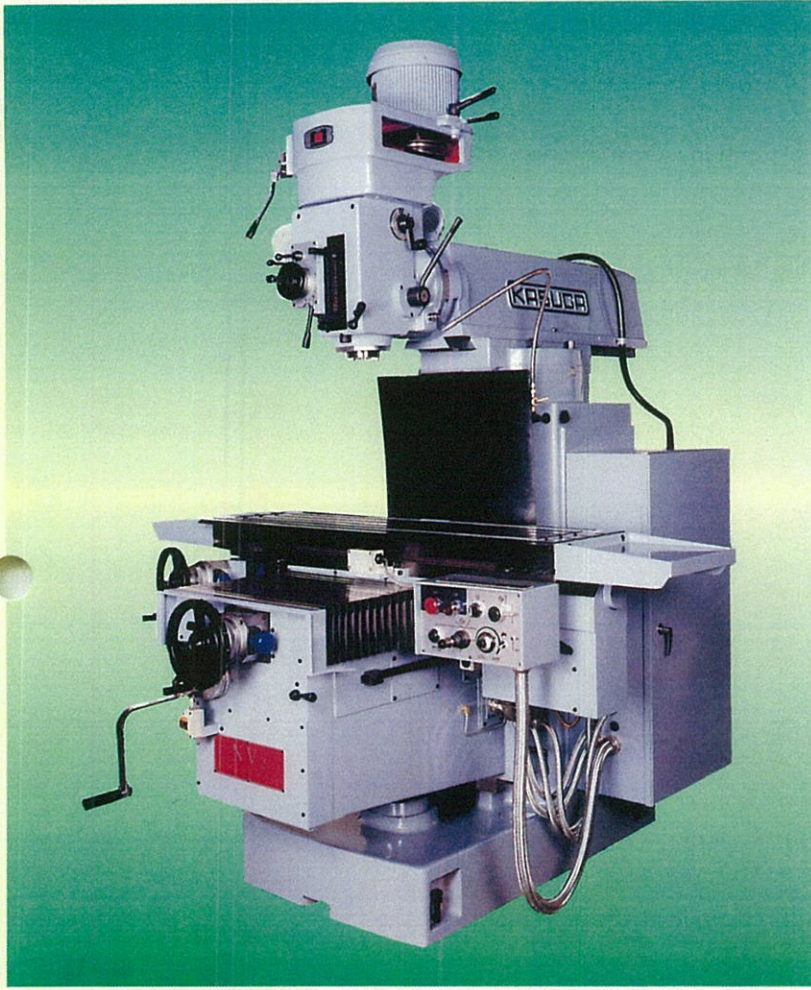


# NV<sub>2</sub> (標準)

## 特 長



- ※前部摺動面は、カバーにより防塵対策が施されています。
- ※ニー上下は角型ナロガイドを使用し前後はより幅広く高剛性になっています。

## Features

- ※Dustproof cover at front sliding surface.
- ※Wide transverse knee directin has been achieved by the rigid square narrow guide used in the vertical direction.

項 目					単 位	仕 様	Item	Unit	Specification			
テ ー ブ ル	移動量X, Y, Z	手 動	mm	800×355×420	Table	Travel X, y, z	Manual	mm	800×355×420			
		自 動	mm	720×300×370			Auto	mm	720×300×370			
	作業面積(長さ×巾)	mm	1200×320	Working area			mm	1200×320				
	T 溝 (幅×数)	mm	16×3 ~ 63ピッチ	T slot			mm	16×3 ~ 63pitch				
立 主 軸	主 軸 テ ー パ ー	— N.S.T. No.40			Vertical spindle	Taper	— N.S.T. No.40					
		回 転 数	50 Hz	r.p.m			55 ~ 3000 (16step)	Speeds	50 Hz	r.p.m	55 ~ 3000 (16step)	
	60 Hz		r.p.m	65 ~ 3600 (16step)			60 Hz		r.p.m	65 ~ 3600 (16step)		
	クイル 移動 距離	mm	130	Vertical travel			mm	130				
クイル送り / 1回転	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14	Feedrate	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14							
テ ー ブ ル 送 り	送 り 速 度	mm/min	15 ~ 1600	Table Feed	Feedrate	mm/min 15 ~ 1600						
	早送り速度	X, Y	mm/min			3000	Rapid Traverse	X, Y	mm/min	3000		
		Z	50 Hz			mm/min		665	Z	50 Hz	mm/min	665
			60 Hz			mm/min		800		60 Hz	mm/min	800
モ ー タ ー	立 主 軸 用 (4 / 8 P)	kw	1.1 / 1.5	Motors	Vertical spindle	kw 1.1 / 1.5						
	潤 滑 油	w	—			Lubrication	w	—				
	切 削 油	w	60			Coolant pump	w	60				
	送 り 用	X, Y	kw			0.6	Feed	X, Y	kw	0.6		
Z		kw	1.0	Z	kw	1.0						
主軸端からテーブル上面まで					mm	130 ~ 550	Spindle nose to table surface		mm	130 ~ 550		
主 軸 傾 斜 角 度					°	45	Spindle inclination (right and left)		°	45		
ラ ム 前 後 移 動 距 離					mm	400	Transverse travel		mm	400		
水 平 旋 回 角 度					°	360	Horizontal swing		°	360		
実 績 総 電 源 容 量					KVA	3	Power source capacity		KVA	3		
機 械 本 体 重 量					kg	2200	Weight		kg	2200		