



汎用フライス盤

MHシリーズ

ベッド形フライス盤10,000台の納入実績に基づく高い信頼度

1 強力重切削

- 剛性の高い主軸と堅固な箱形主軸頭。
- 確実なバックラッシュ除去装置。

2 すくれた操作性

- 操作関係の前面集中化。
- モノレバー方式によるテーブル操作の簡易化。

3 高い安全性

- 手送りハンドル自動けり出し装置。
- 送り安全クラッチによる機械の損傷防止。
- 電流計による適正切削動力の検知。
- 電磁ブレーキによるスムーズな主軸の急停止。

4 広範囲の作業

- バーチカルアタッチメント、ユニバーサルアタッチメント、円テーブル、万能割出台その他各種補助装置の取付可能。
- デジタル位置表示装置を併用すれば、治具フライス盤としてご使用いただけます。

5 作業能率増大

- テーブル3方向の切削送り、早送り、手送りの切替容易。
- オートサイクルによる連続加工。

6 高精度の維持

- ベッドタイプのため重量物加工に威力発揮。

7 保守点検容易

- ユニット構成による分解、組付の容易化。

■ 機械本体標準仕様

●仕様および寸法は改良のため予告なく変更することがあります。

項	目	MH-2V・2P	MH-3V ^H ・3P ^H	MH-4V・4P	MH-5VJ・5PJ		
(1)	最大加工容積(X・Y・Z)	mm	720×260×360	920×350×450	1,100×420×500	1,300×420×500	
(2)	ストローク						
	テーブル左右方向(X軸)	mm	720	920	1,100	1,300	
	テーブル前後方向(Y軸)	mm	260	350	420	420	
	主軸頭上下方向(Z軸)	mm	360	450	500	500	
	主軸端とテーブル上面の距離(Vのみ)	mm	80~440	100~550	100~600	100~600	
	主軸中心とコラム前面の距離(Vのみ)	mm	310	410	520	520	
	主軸中心とテーブル上面の距離(Pのみ)	mm	15~375	30~480	50~550	50~550	
	主軸中心とオーバーム下面の距離(Pのみ)	mm	135	150	190	190	
(3)	テーブル						
	テーブルの寸法(L×W)	mm	1,310×300	1,650×380	2,000×450	2,250×450	
	テーブルの溝数および寸法	mm	3×18 ^{H8}	3×18 ^{H8}	3×22 ^{H8}	3×22 ^{H8}	
	最大積載重量	Kg	500	1,000	1,500	1,500	
(4)	電動機						
	主軸駆動用	P×KW	4×3.7	4×7.5	4×15	4×18.5	
	送り駆動用	P×KW	4×0.75	4×1.5	4×2.2		
	切削油ポンプ駆動用	P×W	2×60	2×125	2×180		
(5)	機械重量	Kg	2,800	4,200	6,800	7,000	
(6)	据付所要面積	mm	2,410×1,620	3,075×1,860	3,710×2,270	4,160×2,270	
(7)	電源総容量	AC 200/220V・50/60Hz	KVA	7	14	28	30