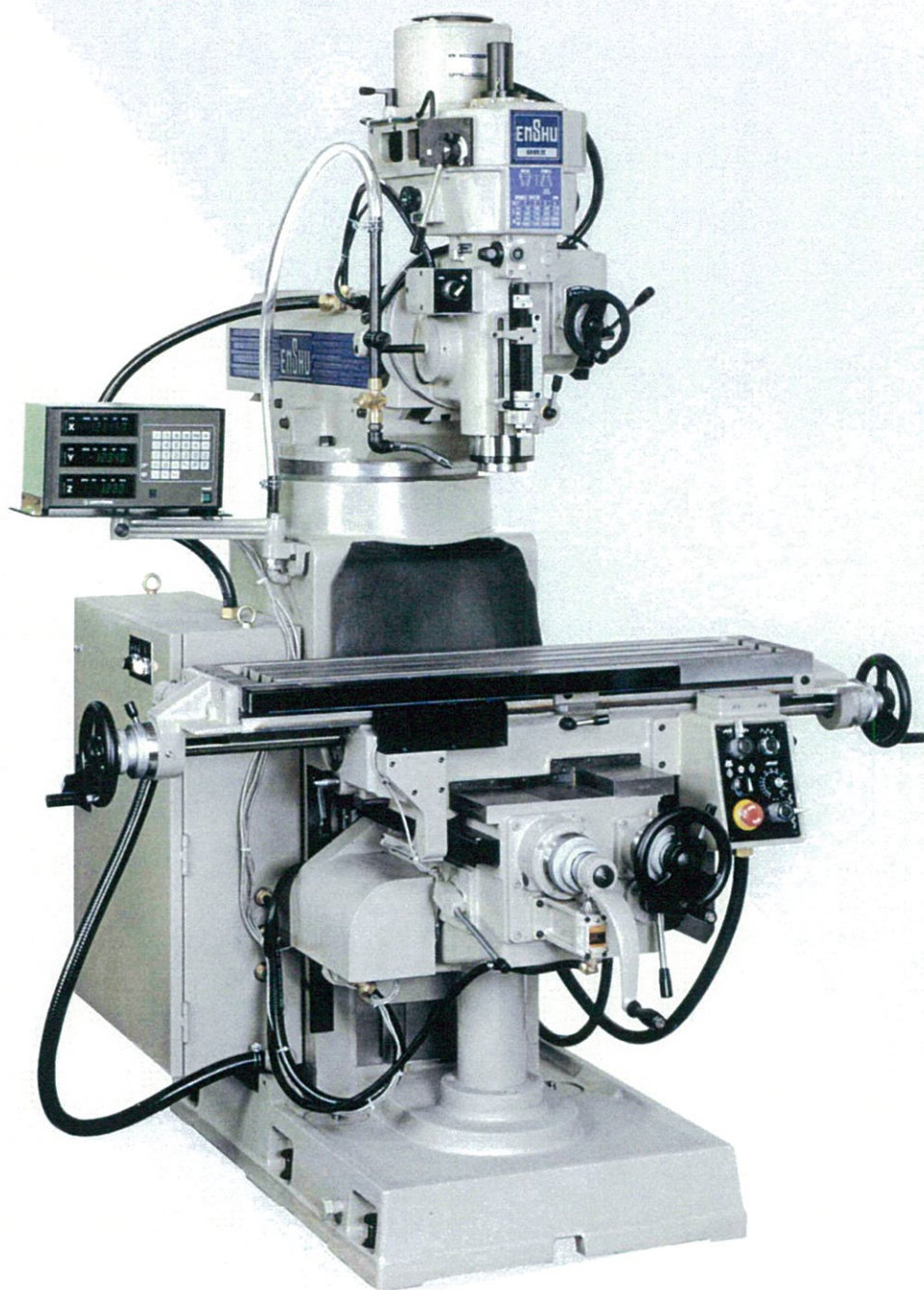


# シャープな切れ味

**RB-II**  
タレットフライス盤

遠州の伝統的な機械づくり思想「使い易く形フライス盤RB-II、TJシリーズは、無駄な高精度、高剛性の機械と好評を得ています。リング、ドリリング、ボーリングなどの幅うことができ、金型加工、治工具加工、精



標準色  
デジタル位置表示装置はオプション



### ◆機械本体仕様

			RS形ヘッド (標準)	I形ヘッド	S形ヘッド
テーブル	作業面寸法	mm	1,100×260		
	T溝(数×巾×間隔)	mm	3本×16×60		
	最大移動距離(X、Y、Z)	mm	550×285×390		
	送り速度(X)	mm/min	無段 20~1,000		
	早送り速度(X、Z)	mm/min	50Hz 3,000×900	60Hz 3,000×1,100	
	積載重量	kgf	200		
主軸	主軸端寸法		JIS No. 40	JIS No. 40	JIS No. 40
	回転速度	rpm	16段 70~4,000	無段 70~4,000	12段 550~8,000
	クイル移動距離	mm	120	120	80
	クイル送り速度	mm/rev	0.04、0.08、0.16		
	主軸頭旋回角度		45°		
主軸端よりテーブル上面までの距離		mm	110~500	110~500	147~537
主軸中心からコラム前面までの距離		mm	95~520	95~520	93~518
電動機	主軸用	kW	2 / 1 2P / 4P	3	2 / 1 2P / 4P
	冷却油用	W	100		
	潤滑油用	W	5		
	送り軸用	kW	DC 0.45(X軸) 0.40(Z軸)		
電源			AC 200/220V ±10% 50/60Hz 3φ 5.8KVA(RS形ヘッド)		
所要面積(間口×奥行×高さ)		mm	2,274×2,041×2,165	2,274×2,041×2,239	2,274×2,041×2,054
製品重量		kgf	1,850		

### ◆標準付属品

- ドローイングボルト…1本
- 本体操作用工具一式

## ラム形フライス盤シリーズ



### ◆機械本体仕様

			TS形ヘッド (標準)	RS形ヘッド	I形ヘッド	S形ヘッド
テーブル	作業面寸法	mm	1,400×400			
	T溝(数×巾×間隔)	mm	4本×18×80			
	最大移動距離(X、Y、Z)	mm	850×500(ラム)×400 (RS、I、S形ヘッドのY軸ストロークは470)			
	送り速度(X、Y)	mm/min	無段 20~1,000			
	送り速度(Z)	mm/min	無段 10~500			
	早送り速度(X、Y、Z)	mm/min	4,000×4,000×2,000			
	積載重量	kgf	500			
主軸	主軸端寸法		JIS No. 50	JIS No. 40	JIS No. 40	JIS No. 40
	回転速度	rpm	18段 40~2,000	16段 70~4,000	無段 70~4,000	12段 550~8,000
	クイル移動距離	mm	100	120	120	80
	クイル送り速度	mm/rev	0.04、0.08、0.16			
	主軸頭旋回角度		左右 45°			固定
主軸端よりテーブル上面までの距離		mm	70~570	155~555	155~555	192~592
主軸中心からコラム前面までの距離		mm	120~620	150~620	150~620	150~620
電動機	主軸用	kW	DC 3.7(5.5kW30分定格)	2/1 2P / 4P	3	2/1 2P / 4P
	冷却油用	W	100			
	潤滑油用	W	25×2、3×1			
	送り軸用	kW	DC 1.8			
電源			AC 200/220V ±10% 50/60Hz 3φ 17KVA(TS形ヘッド)			
所要面積(間口×奥行×高さ)		mm	2,840×2,810×2,235	2,840×2,810×2,270	2,840×2,810×2,344	2,840×2,810×2,159
製品重量		kgf	4,100			

### ◆標準付属品

- ドローイングボルト…1本
- 本体操作用工具一式
- デジタル位置表示装置  
……左右、前後