

鉄をバリバリむしりとる たくましくバイタルなTAL^{タル・ゴンロク} 560



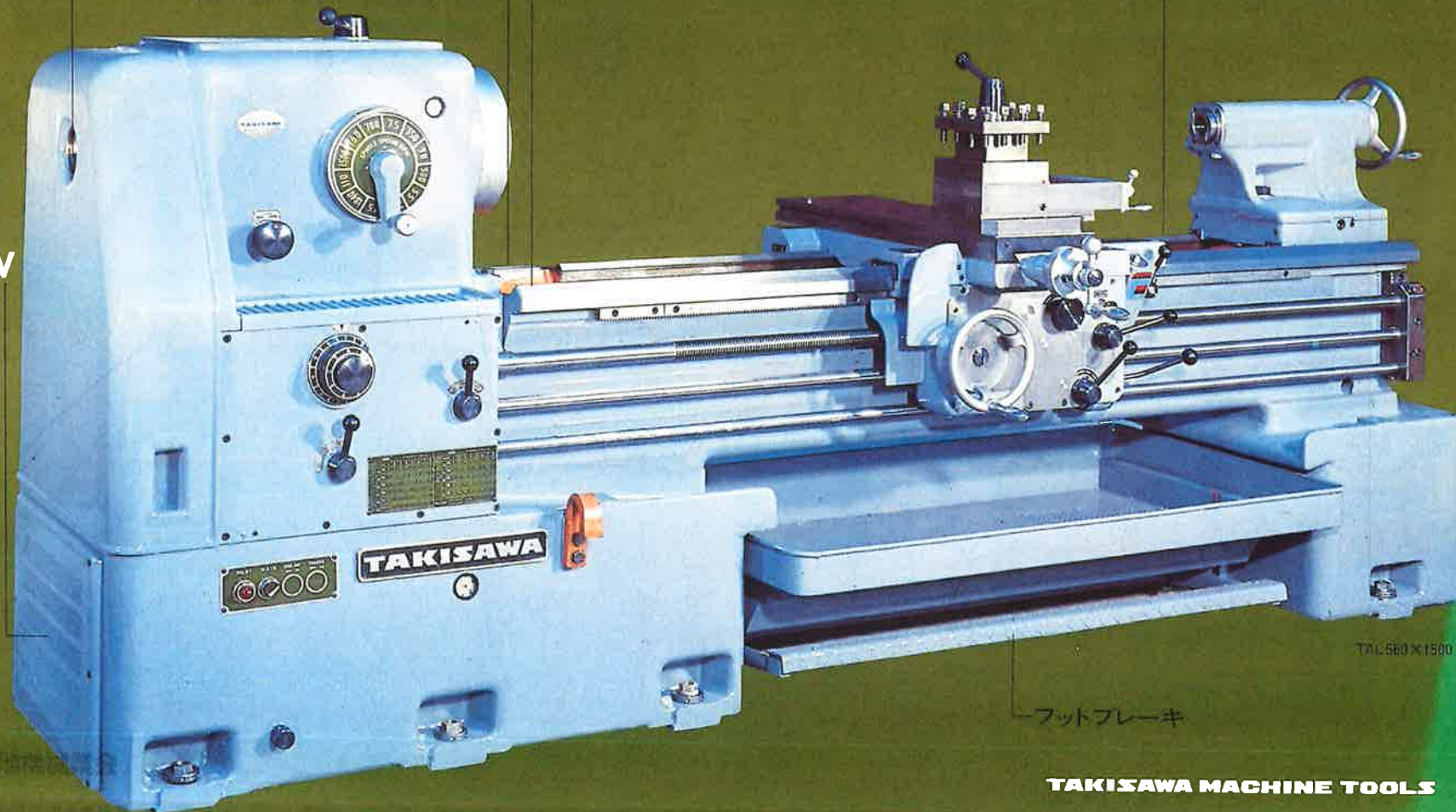
主軸貫通孔径
76mm

ベッド上の振り **560mm**
(主軸端面より225mmまでの間は620mm)

切落し上の振り **770mm**

ベッド幅 **430mm**

モーター
7.5kw



TAL 560 X 1500

フットブレーキ

TAKISAWA MACHINE TOOLS

D1169

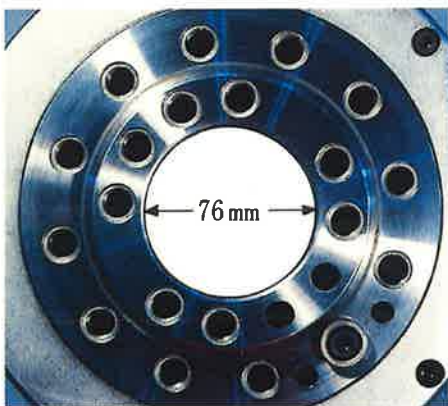
16年間のご愛用者の声を

昭和34年1月 TALの生産開始

すべて結集した **TAL** タル・ゴンロク **560**

利益を生み出す **10** のポイント

1 主軸は太く、主軸貫通穴径は76mmで、棒材切削に適しています。



2 主軸台、往復台、ベッド、心押台は全て重切削ができるよう強剛につくってあり、まさに鉄をむしり取るという表現がぴったりです。主電動機は7.5kw (10HP) です。



3 ベッド上の振り560mm(切落し上の振り)は770mm)で大径加工物の切削に適しています。

4 主軸台内の歯車はマーク社の歯車研削整で精密研削して2ミクロン以内 (JIS0級以上) におさめていますから円滑な回転を主軸に伝え、音が静かで、ギヤースhiftもスムーズです。



5 主軸速度の変換はエンドレス機構のロータリー式ダイヤルをくるくるっと廻せばOKです。使いやすく、なじみやすいというのがTALの信条です。



6 ベッド幅430mmと広く、ベッドウェイは特殊型コイル高周波焼入れ装置で表面硬度Hs70~75、硬化深度2mmの焼入れをしています。ブリッジ式切落し付きます。



7 エプロンの自動送りはドロップウォーム式で、自動送りはスムーズで、自動停止 (オプション) が確実です。



8 主軸はフットブレーキで秒で急停止します。

9 サドル右側にクランプレバーがあり、往復台とベッドはより完全に固着し、面切削の精度は良く、重切削にも威力があります。

10 豊富なアタッチメントにより、あなた好みのタル・ゴンロクにしたて下さい。

■通常付属品

●主電動機(7.5kw)及び標準電装品 ●3爪スクロールチャック(12°)または4爪単動チャック(16°) ●廻し板(210mm) ●センター2個(M.T.No.5) ●センタースリーブ(M.T.No.7) ●工具箱及び調整工具 ●基礎ボルト

■特別付属品

●3爪スクロールチャック(9°, 10°, 14°) ●4爪単動チャック(14°, 18°, 20°) ●油圧チャック ●エアチャック ●回転センター(M.T.No.5) ●固定振止(30~200mm, 120~310mm) ●移動振止(20~100mm, 40~180mm) ●単点ストッパー ●タレットストッパー ●マイクロストッパー ●後部刃物台 ●テーパ削り装置(12°×350mm) ●油圧くい装置(60mm×150mm) ●切削油剤装置 ●作業用照明灯 ●切粉避けカバー ●コレットチャック ●自動停止装置 ●ドリルアタッチメント ●ネジ切りアタッチメント ●減速装置付心押台 ●ベッド上の振り600mm ●その他特殊仕様のご相談に応じます。



滝澤産業株式会社

本社 713 岡山県倉敷市玉島1962-1 電話(0852)6-4111
 東京営業所 104 東京都中央区銀座3-9-18 奥銀座ビル5階 電話(03)541-3993
 名古屋営業所 460 名古屋市中区古町6-17 新金山ビル5階 電話(052)331-1516
 大阪営業所 541 大阪市東区備後町3丁目 岡山県産基ビル3階 電話(06)262-0171
 広島営業所 731-001 広島市佐田町4井2057-3 電話(0828)719-5893
 福岡営業所 812 福岡市博多駅前4丁目20-16 白水ビル1階 電話(092)431-0705
 札幌営業所 060 札幌市南一条東3丁目 杉中機械ビル 電話(011)241-2131
 仙台営業所 980 仙台市宮城千代1-32-5 電話(0222)96-0350
 前橋営業所 371 前橋市元郷2-4-8 1 電話(0272)51-7471
 長野営業所 384 岡谷市神町3丁目25-3 電話(0266)712-9684
 静岡営業所 420 静岡市駿形通り5-15-1 1 電話(0542)53-3138
 海外営業所 アメリカ/フランス/オランダ/南ア

仕様寸法

ベッ地上の振り	560mm
主軸軸端より225mmまでの間	620mm
横送り台上の振り	340mm
高センター間の最大距離	1000 1500 2000 2500mm
切落し上の振り	770mm
主軸端面からの切落し幅	280mm
速度変換枚数	12
速度範囲	25 38 55 75 110 160 235 350 500 700 1040 1500rpm
主軸端の型式	JIS AI No.8
主軸式のテーパ	M.T. No.7
センターのテーパ	M.T. No.5
主軸貫通穴径	76mm
自動送りの要機数	各48
送り量	0.034~1.88mm/rev(0.035~1.99)
横送り量	送りの長さ
横送り台の最大移動量	310mm
刃物送り台の最大移動量	150mm
インテネジの種類	40
の範囲	56~2山/25.4mm
メートルネジの種類	30
の範囲	0.25~14mm
銀ネジの径とピッチ	35mm 6mmピッチ(4山/25.4mm)
心押軸の径	75mm
心押軸のテーパ穴	M.T. No.5
心押軸の最大移動量	150mm
長さ	2330 2840 3350 3860mm
幅	430mm
高さ	355mm
主電動機	7.5KW
機軸の長さ	2685 3195 3705 4215mm
機軸の径	1040mm
機軸の穴径	1300mm
主軸の長さ	2600 2900 3300 3600mm
主軸の穴径	110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126mmの長

●本仕様は改良などにより予告なく変更される場合があります。ご了承ください。