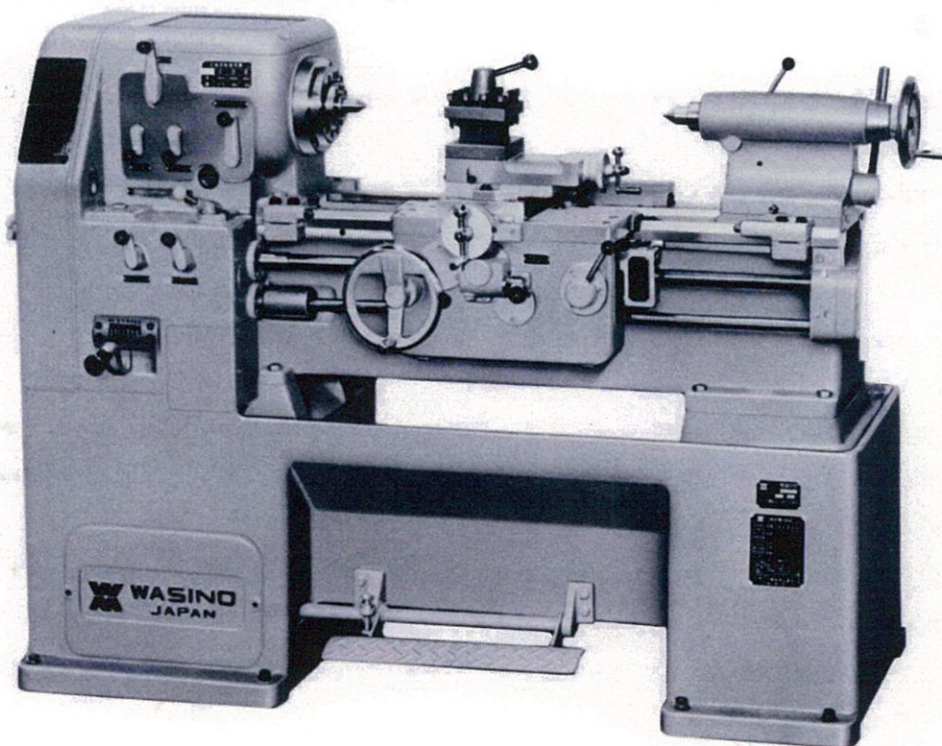




PRECISION LATHE

★ LR-55A型 精密旋盤



■主要寸法および機能

仕様項目	単位	寸法・機能	仕様項目	単位	寸法・機能		
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	往復台	往復台の移動量	mm	525
	＃(面板より95mmの間)	mm	395		横送り台の移動量	mm	220
	往復台上の振り	mm	210		刃物送り台の移動量	mm	100
	センチ間距離	mm	550		縦・横送り変換数		32
主軸	床面よりの心高	mm	1000		横送りハンドル目盛	mm	1目 0.025
	主軸端		A 1 No. 5		刃物台送りハンドル目盛	mm	1目 0.02
	テーパ穴	MT	No. 5	ねじ切り	メートルねじ	mm	0.5~7
	貫通穴径	mm	30		インチねじ	t.p.i	56~4
	センチ	MT	No. 3		親ねじ(直径×ピッチ)	mm	28×4
	回転速度変換数		6	電動機	主電動機	kW-P	3.7(2.2)-4
	回転速度	rpm	83~1800, 70~1500		機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm
心押台	心押軸のテーパ穴	MT	No. 4	所要床面積		mm	2400×1400
	心押軸の移動量	mm	120	概重量		kg	920
ベッド	長さ	mm	1350				
	幅	mm	275				

●回転速度 (rpm)

83	155	275	550	1020	1800
70	130	230	460	855	1500

●自動送り量 (mm/rev)

0.04	0.045	0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.08
0.085	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15
0.18	0.19	0.20	0.22	0.25	0.26	0.27	0.31
0.35	0.38	0.41	0.45	0.49	0.52	0.55	0.61

上記の送りは換え歯車30Z/30Zの場合で換え歯車を取替えれば縦・横送りとも0.7mm/revまで可能です。

●ねじ切りの種類

メートルねじ (mm)	0.5	—	0.6	—	0.7	0.75	0.8	—
1	—	(1.2)	1.25	(1.4)	1.5	(1.6)	1.75	
2	(2.25)	(2.4)	2.5	(2.8)	3	(3.2)	3.5	
4	4.5	(4.8)	5	(5.6)	6	(6.4)	7	
インチねじ (t.p.i)	4	4½(4¾)	5	5½	6	6¾	7	
8	9	(9½)	10	11	12	13	14	
16	18	19	20	(22)	24	26	28	
32	36	(38)	40	44	48	(52)	56	

注) ()内の数値はJIS制定ピッチにないもの。
インチ親ねじ(6t.p.i)つきのご注文にも応じます。

●本記載内容は機械の改良等に伴い予告なく変更することがあります。

■ 特 長

1. ベッドは幅と深さを大きくとって十分な剛性を付与してあり強剛な主軸台および往復台と相まって強力な切削ができます。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので、長く高精度が維持できます。
3. 主軸端はショートテーパノーズ (A 1 No.5) を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して工作物が保持されます。
4. 往復台の自動送りの掛けはずし、および自動送りの縦・横の切り換えは、1本のレバーで迅速・正確に操作されます。
自動送りとおねじり送りとが同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっています。
5. 足踏みブレーキが作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので、足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
6. 送りの過負荷に対しては送り軸に備えた安全装置が働きます。
7. 送り箱にはノルトンギヤが備えてあり、急速に送りの変換が行なえます。
8. バイトは3番 (19×19mm) 標準としておりますが、心高をバイトで調整できるものならば32mm角までのシャンクを取り付けることができます。

■ 標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No.7 (工具つき)	1	標準電装品 AC200V 50/60Hz	1
回 し 板 外径φ160 (回しボルトつき)	1	調 整	
主 軸 ブ シ ュ	1	両 口 ス バ ナ 10×13 17×19	各1
固 定 セ ン タ MT No.3, MT No.4 (超硬チップつき)	2	片 口 ス バ ナ 24	1
お ね じ 切 り ダ イ ヤ ル	1	ボ ッ ク ス ス バ ナ 12	1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	ね じ 回 し 4.5×50	1
敷 き 板 □100	8	十 字 ね じ 回 し No.2 (6)	1
シ ャ ー ピ ン 2種類	各5	六 角 棒 ス バ ナ 3 4 5 6 8 10	各1
		工 具 箱	1

■ 特別付属品

四つづめ単動チャックNo.8 (工具つき)	回定振れ止め	φ10~70
面 板 (外径φ280)	移動振れ止め	φ10~40
回 転 セ ン タ (MT No.4)	基礎ボルト	
切りくずよけ	テーパ削り装置	
切削油剤装置	B型なら削り装置	シリンダストローク75mm
向う刃物台	縦送り自動停止装置	

◎本記載内容は機械の改良等に伴い予告なく変更することがあります。

ワシノエ機株式会社

本社/愛知県小牧市下小針中島2丁目158番地 ☎056875-1431(代)

仙台営業所 ☎022263-0391	横浜営業所 ☎045741-2695	京畿営業所 ☎077553-7471
郡山営業所 ☎024923-3159	厚木営業所 ☎046223-5912	大阪北II営業所 ☎06905-5201
水戸営業所 ☎029227-6321	藤沢営業所 ☎046681-2545	大阪北I営業所 ☎06905-5101
小山営業所 ☎028524-2594	松本営業所 ☎026327-1055	大阪東営業所 ☎06707-7506
高崎営業所 ☎027362-2375	東証販売センター ☎046393-8705	大阪南営業所 ☎06694-8021
高川営業所 ☎049246-5041	静岡営業所 ☎054281-6221	神戸営業所 ☎078732-1203
川口営業所 ☎048285-5221	浜松営業所 ☎053463-6608	姫路営業所 ☎079288-6371
城東営業所 ☎03603-9393	豊田営業所 ☎056529-5811	岡山営業所 ☎086223-8537
東京事務所 ☎03633-7131	刈谷営業所 ☎056624-0757	広島営業所 ☎082923-9290
立川営業所 ☎042525-3534	小牧営業所 ☎056873-4641	福山営業所 ☎084943-6966
太田営業所 ☎03767-3331	名古屋営業所 ☎052682-5701	福岡営業所 ☎092573-7544
川崎営業所 ☎044541-2131	金沢営業所 ☎076243-3799	今村工場 ☎056697-8731