



(6) 機械原点

グリット検出方式

原点位置	X軸	テーブル (+) エンド
	Y軸	ラム (+) エンド
	Z軸	ニ - (+) エンド

(7) 切削給油装置

ノズル数	1本
ポンプ吐出量	2ℓ / min
タンク総容量	45ℓ
実効油量	15ℓ

(8) 機械本体重量 3200kg

1.3.2 電動機および電源

(1) 電動機

主軸駆動用	『主軸頭編』を参照してください。
送り軸駆動用	DC 1.1kW×2
	DC 2.8kW×1
切削油ポンプ用	AC 100W
潤滑油ポンプ用	AC 3W

(2) 電 源

AC 200 / 220V ± 10%  
50 / 60Hz  
3相  
15 kVA

## 1 概 要

主軸頭には、主軸・主軸上下送り装置が組み込まれ、ラム端面に取り付けられY軸方向に移動します。

主軸駆動は、ACモータ（1.5KW・4P）をベルト駆動により75～4000 r.p.m. 12段変速が可能です。

### 1.1 主要部分の名称

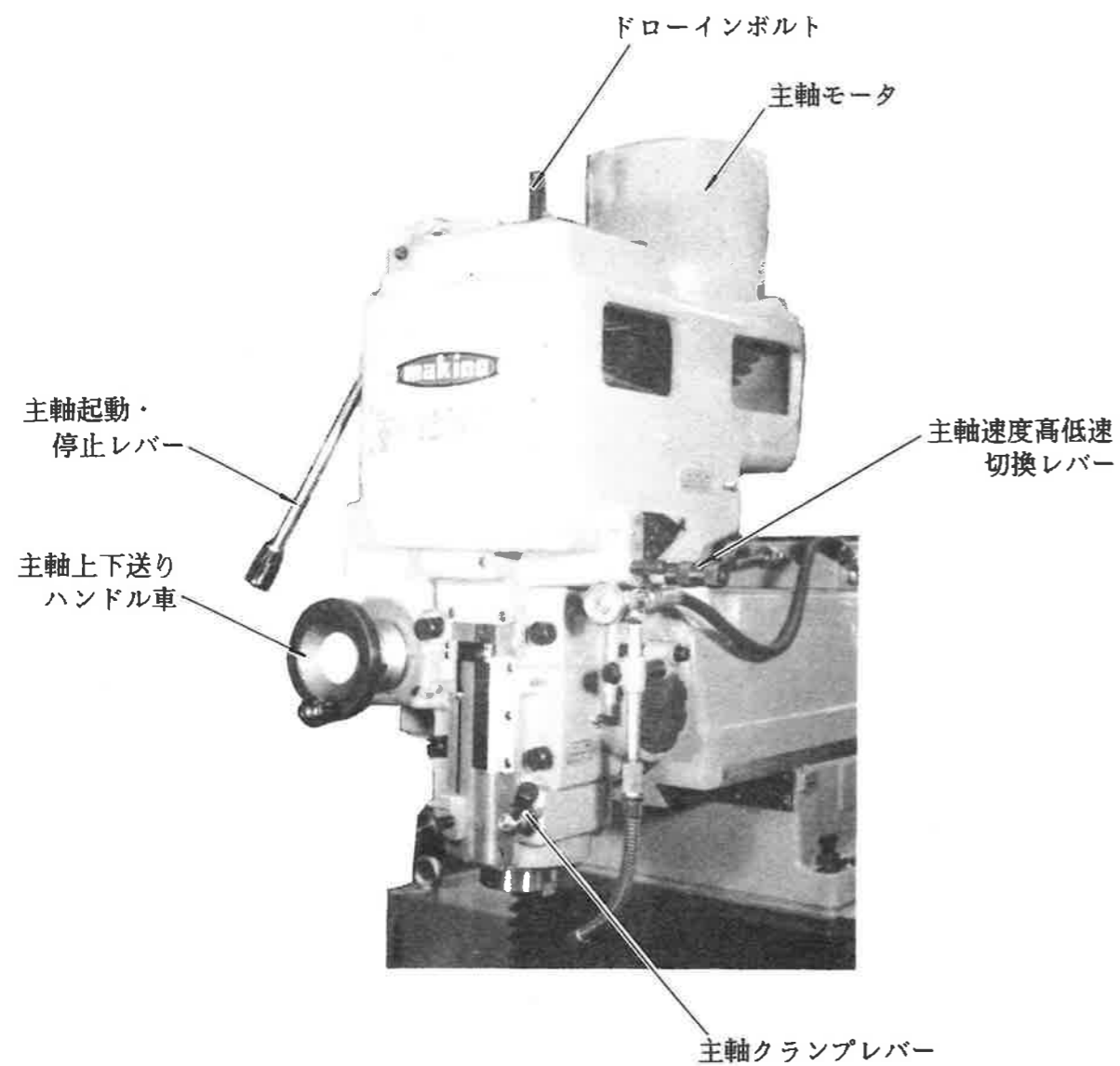


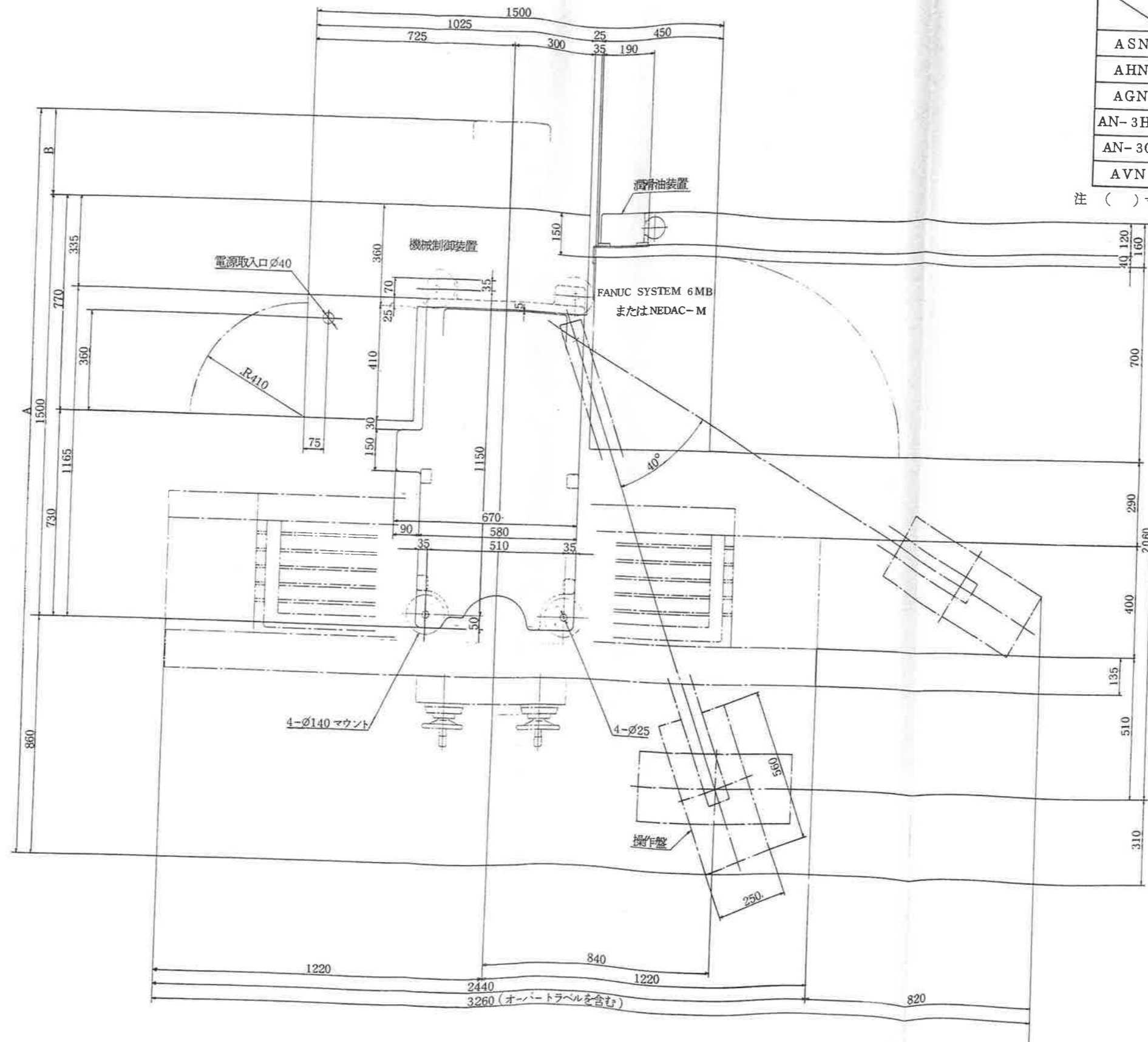
図1.1 主要部分の名称

1.2 仕様

主軸端形式	J I S No.40
主軸速度	75 115 175 260 400 500 600 770 1160 1750 2650 4000 r.p.m
主軸速度変換数	12段
主軸上下動き	100mm
クイル径	$\phi 105$ mm
ドロインボルト径	5/8" - 11UNC (M16-2)
主軸頭旋回角度	左右45°
主軸駆動電動機	1.5KW 4P



1.5 配置図



	A (オーバーtravelを含む)	B
ASN	2680	320
AHN	2680	320
AGN	2590 注(2645)	230 注(285)
AN-3HII	2705	345
AN-3G	2765	405
AVN	2770	410

注 ( ) 寸法はインダクトシンスケール付属機

図1.4