

1. 仕様及び付属品

1.1 本機の仕様

仕 様		単 位	
能 力	ベッド上の振り	mm	350
	横送り台上の振り	mm	200
主 軸	コレット形式・番号		EDA 10
	コレット口径	mm	25.5
	コレット胴径	mm	32
	回転速度変換数		無段
	回 転 速 度	rpm	100 ~ 5000
切 削 台	横 移 動 量 (X)	mm	260
	縦 移 動 量 (Z)	mm	250
	刃 物 台 形 式		固定式
主 電 動 機	V-kW-P		ACスピンドルモータ(MODEL-2S) 2.0 kW
最 大 電 源 容 量	KVA		9.7 (5.2 kW, 力率0.54)
床 面 よ り の 芯 高	mm		1029
機 械 の 高 さ	mm		1600
据 付 床 面 積	mm		1560 × 1060
正 味 重 量	kg		980

8.1 NC装置標準仕様

制 御 装 置	FANUC SYSTEM・0T-C
制 御 軸 数	2軸(X・Z) 同時2軸(手動1軸)
補 間 形 式	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
プログラム入力方式	MDI, テープ入力(テープリーダー別)
指 令 方 式	インクリメンタル, アブソリュート併用
テ ー プ コ ー ド	(EIA/ISO自動判別)
最 小 設 定 単 位	X 0.001mm (直径) Z 0.001mm
最 小 移 動 単 位	X 0.0005mm Z 0.001mm
最 大 指 令 値	±9999.999mm
切 削 送 り 速 度	0.0001~4.0000mm/rev (1~5000mm/min)
ね じ 切 り	0.0001~4.0000mm
工 具 位 置 補 正	±999.999mm (16組)
ド ウ ェ ル	0~9999.999秒
バックラッシュ補正	0~0.255mm
パルスハンドル送り	0.01/0.001mmスイッチにより選択
テープ記憶・編集	10m
補 助 機 能	M. S. T
単 一 固 定 サ イ ク ル	外径(G90)、ねじ切(G92)、端面(G94)
リファレンス点復帰	手動、自動(G27, G28)
各 種 デ ー タ 表 示	MDI & CRT (メニュー表示)
テープ入出力インタフェース	RS-232C
そ の 他	<ul style="list-style-type: none"> ・プログラム番号サーチ ・シーケンス番号サーチ ・シングルブロック ・オーバトラベル ・ブロックデリート ・オプションストップ ・マシンロック ・フィードホールド ・非常停止 ・面取コーナーR 能 ・工具形状摩耗補正 ・稼動時間部品数表示

オ プ シ ョ ン

テープ記憶・編集	20m, 40m, 80m, 120m
刃先R補正	○
複合固定サイクル	○
X軸半径指定	○
インチ・メトリック切換	○
オフセット量のプログラム入力	○
プレイバック	○
外部オフセット入力	○
工具位置補正追加	16組 合計32組
カスタムマクロ	演算機能のみ

トロー
測定し
であれ
をし、

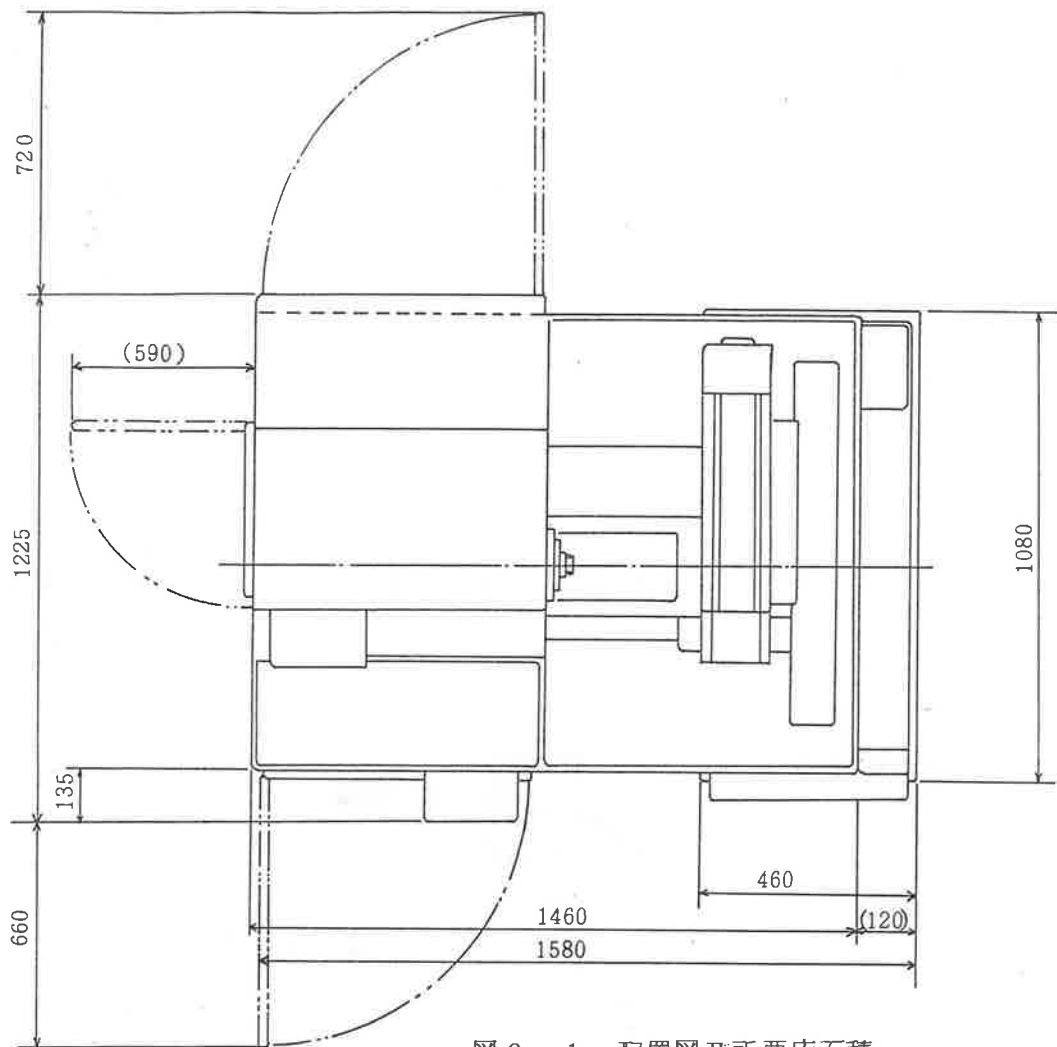


図 2 - 1 配置図及所要床面積

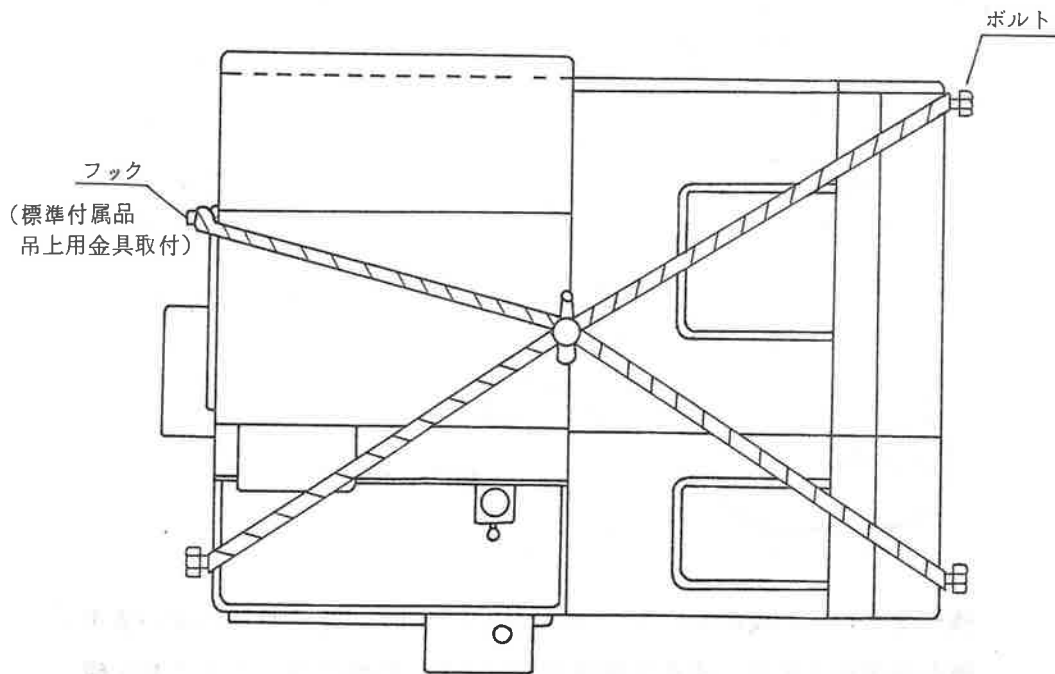


図 2 - 2 つり上げ図