

## 1-2. 仕様

MCV-16A II 仕様表

機種		MCV-16A II		
称呼		16×20		16×30
能力	有効門幅	mm	1,650	
	X 軸移動量 (テーブル前後)	mm	2,000	3,000
	Y 軸移動量 (主軸頭左右)	mm	1,600	
	Z 軸移動量 (クイル上下)	mm	450	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	0~1,380	
テーブル	大きさ 幅×長さ	mm	1,200×2,100	1,200×3,100
	作業面の大きさ 幅×長さ	mm	1,200×1,800	1,200×2,800
	T溝 幅×本数 (間隔)	mm	20×9 (140)	
	機械下面からの高さ	mm	700	
	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	20,000	
主軸	直径	mm	100	
			85	
	テーパ穴		NT No.50	
	回転速度	min <sup>-1</sup>	30~4,000	
		min <sup>-1</sup>	30~6,000	
クイル	直径	mm	210	
	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	10,000	
主軸頭	切削送り速度	mm/min	1~*10,000	
	早送り速度	mm/min	20,000	
クロスレール	移動量	mm	1,000	
	移動速度	標準 mm/min	50/60Hz 420/500	
		自動位置決め mm/min	400	
ATC	工具ホルダ		BT No. 50	
	工具収納本数		24 (OP. 50, 70, 100)	
	工具識別方式		固有番地方式	