

KITAGAWA

傾斜NCテーブル

MODEL-TT181BFF04

INSTRUCTION MANUAL

取扱説明書

重要

取扱説明書本文にてでてくる危険・警告事項の部分は、製品を使用する前に注意深く読み、理解すること。

将来いつでも使用できるように大切に保管すること。

2 仕様

項目	型式		TTM181
			TT181
1	テーブル直径	mm	φ180
2	水平時テーブル高さ	mm	250
3	垂直時センタハイト	mm	180
4	垂直時総高さ	mm	300
5	センタ貫通穴	mm	40
6	クランプ力 [エア圧 0.5MPa (5.1kgf/cm ²)]	(回転軸) N・m(kgf・m)	150(15.3)
		(傾斜軸) N・m(kgf・m)	200(20.4)
	クランプ力 [油圧 3.5MPa (35.7kgf/cm ²)]	(回転軸) N・m(kgf・m)	350(35.7)
		(傾斜軸) N・m(kgf・m)	400(40.8)
7	許容ワーク径	mm	φ180
8	許容ワーク重量	(水平時) kg	60
		(傾斜時) kg	40
9	許容ワークイナーシャ	Kg・m ² (kgf・cm・sec ²)	0.25(2.5)
10	総減速比	(回転軸) 標準	1/90
		コントロールMACminiA	1/90
	(傾斜軸) 標準	1/180	
		コントロールMACminiA	1/180
11	最高回転数	(回転軸) 標準 min ⁻¹	22.2
		コントロールMACminiA min ⁻¹	22.2
	(傾斜軸) 標準 min ⁻¹	11.1	
		コントロールMACminiA min ⁻¹	11.1
12	傾斜角度	度	-35~110
13	自重	kg	約130

IMPORTANT
留意事項

最高回転数は、2000min⁻¹の時の値です。

CAUTION
注意

ワーク質量が許容値内であっても、必ず許容ワークイナーシャを守って下さい。

CAUTION
注意

ワークの質量、形状、切削条件等によりテールストックが必要な場合があります。

CAUTION
注意

ご使用の為に諸条件は、上記の仕様欄及び注意項目をご参照下さい。

許容値を超えない様に加工条件を設定して下さい。