

機械仕様

| 項目 | | NV5000 Q1 A/40 | NV5000 Q1 A/50 | NV5000 Q1 B/40 | NV5000 Q1 B/50 |
|--------|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|--------------------|
| 移動量 | X軸 (テーブル左右) (mm) | 800 | | 1,020 | |
| | Y軸 (サドル前後) (mm) | | | 510 | |
| | Z軸 (主軸頭上下) (mm) | | | 510 | |
| | テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm) | | | 150~660 | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ (mm) | 1,100×600 | | 1,320×600 | |
| | テーブルの最大積載質量 (kg) | 1,000 | | 1,200 | |
| | テーブル上面の形状 | 18 mm×100 mm T溝 6本 | | | |
| 主軸 | 主軸最高回転速度** (min ⁻¹) | 15,000 [20,000] | 8,000 [15,000] | 14,000 [20,000] | 8,000 [15,000] |
| | 主軸変速レンジ数 (段) | 1 | | | |
| | 主軸ターボ穴 | No. 40 | No. 50 | No. 40 | No. 50 |
| | 主軸軸受内径 (mm) | 65 | 100 | 65 | 100 |
| 送り速度 | 早送り速度 (mm/min) | X, Y, Z 42,000 | | | |
| | 切削送り速度 (mm/min) | 1~6,000/1~42,000** | | | |
| | ジョグ送り速度 (mm/min) | 0~1,260 [15段] | | | |
| ATC | ツールシャック形式 | BT40 | BT50 | BT40 | BT50 |
| | ブルスタッド形式 | 90° [45°] [60°] | | | |
| | 工具収納本数 (本) | 30 [60] | | | |
| | 工具最大径 (隣接工具なし) (mm) | φ 80 (φ 125) | φ 120 (φ 240) | φ 80 (φ 125) | φ 120 (φ 240) |
| | 工具最大長さ (mm) | 300 | 350 | 300 | 350 |
| | 工具最大質量 (kg) | 8 [12] | 20 | 8 [12] | 20 |
| | 最大モーメント (ゲージラインより)** (N·m) | 11 | — | 11 | — |
| | 工具選択方式 | テクニカルメモリアンダム** | | | |
| | 工具交換時間 (ツール・ツール) (秒) | 1.0/1.5** | 2.0/3.0** | 1.0/1.5** | 2.0/3.0** |
| | 工具交換時間 (チップ・ツール・チップ)** (秒) | 2.6/3.1** [6.8**] | 4.9/5.9** [10.3**] | 2.6/3.1** [6.8**] | 4.9/5.9** [10.3**] |
| 電動機 | 主軸用電動機 (30分連続)** (kW) | 22/18.5 [18.5/15.11 (10分/30分連続)**] | 30/22 | 22/18.5 [18.5/15.11 (10分/30分連続)**] | 30/22 |
| | 送り軸用電動機 (kW) | X, Y: 3.0 Z: 5.5 | | X, Y: 4.0 Z: 5.5 | |
| | クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) (kW) | 0.63+0.63/1.04+1.04 | | | |
| 所要動力源 | 電源 (連続定格) (kVA) | 41.4 [32.5**] | 44.6 | 41.3 [32.7**] | 45.3 |
| | 空気圧源 (MPa, L/min) | 0.5, 200** <ANR**> | | | |
| タンク容量 | クーラントタンク容量 (L) | 230 | | 275 | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ (mm) | 2,603 | 2,640 | 2,603 | 2,640 |
| | 所要床面の大きさ (mm) | 2,460×2,710 | 2,728×2,636 | 2,788×2,710 | 3,088×2,636 |
| | 機械質量 (kg) | 6,350 | 6,700 | 6,960 | 7,310 |

- ※ オプション
 *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります
 *2 先行制御の場合
 *3 60本仕様 (NV5000 Q1 Aのみ)
 *4 50番子 (φ60本仕様時は 番地固定方式)
 *5 工具質量12 kg仕様で8 kgを超える工具の場合
 *6 工具質量10 kg以上の場合
 *7 ATCシグナル無し
 *8 60本仕様 最適工具の場合
 *9 高速巻線機
 *10 20,000 min⁻¹仕様
 *11 エアフロー (別途) の空気圧源流量は含まず
 *12 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します

2002年

電源 NV50/BF0297
 MSC-50/
 NV50/BF0290
 MSC-50/III

1005Y555

1005Y554