

MAZAK SYSTEM INTEGRATION

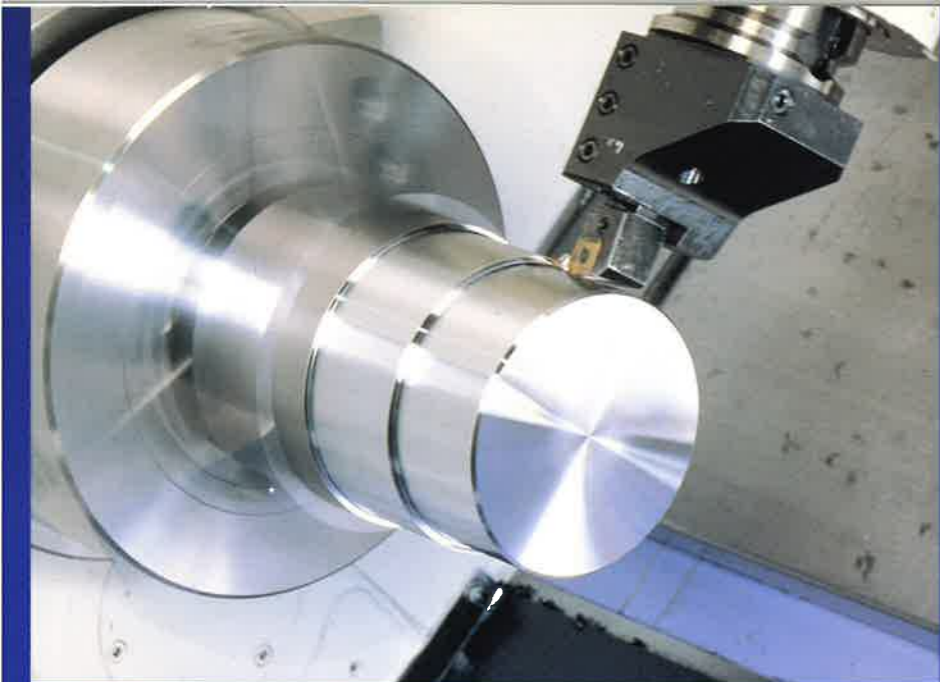
Mazak



INTEGREX SERIES

INTEGREX 30,35,50&70

Y軸制御複合加工CNC旋盤 インテグレックスシリーズ



旋盤加工 (X、Z軸)

Y軸付旋盤では
**強力旋盤
マシニング
合体し**



マシニングセンタ加工 (X、Y、Z、C軸)

ありません。
**と本格的
センタが、
ました。**

- 強力CNC旋盤とマシニングセンタの合体による究極の工程集約
- 高剛性、高精度、操作性に優れた理想的Y軸構造
- 高い生産力を誇る強力・重切削能力
- 操作性抜群。工具干渉ゼロのATC刃物台
- 大物部品の内径・深穴加工に、ATC付ロングボーリングバーストッカ (INTEGREX 70のオプション)
- 全てそろったFA自動化機器、理想的なFA無人化対応マシン
- 人工知能フル対話入力のマザトロールと世界標準のEIA/ISOの融合が究極のCNC装置を完成

Y軸ストローク(INTEGREX 30 & 35 / 50 / 70)

180/210/260mm

主軸出力(INTEGREX 30/35/50/70)

22/30/30/45kW

ミーリング工具出力(INTEGREX 30 & 35 / 50 & 70)

7.5/11kW

ATCツールマガジン

20,40,80本

(INTEGREX 30 & 35)

30,60,80,120本

(INTEGREX 50 & 70)

丸、平面、穴加工を
1チャッキングで一気に完了
理想的な複合加工システム

INTEGREX SERIES

Y軸制御複合加工CNC旋盤
インテグレックス 30,35,50&70



INTEGREX 30&35

インテグレックス 30&35



	INTEGREX 30			INTEGREX 35		
	チャッカ	ユニバーサル 1000	ユニバーサル 1500	チャッカ	ユニバーサル 1000	ユニバーサル 1500
最大の振り、最大加工径*	510mm			575mm		
往復台上の振り	400mm			470mm		
最大加工長さ	—	1029mm	1539mm	—	1018mm	1528mm
Y軸移動量	180mm (±90mm)			180mm (±90mm)		
主軸用電動機(30分/連続定格)	AC22kW{30HP}/19.5kW{26HP}、*AC26kW{35HP}/22kW{30HP}			AC30kW{40HP}/22kW{30HP}		
主軸回転速度	35~3500min ⁻¹ {rpm}			35~3000min ⁻¹ {rpm}		
回転工具主軸用電動機(10分定格)	AC7.5kW{10HP}			AC7.5kW{10HP}		
回転工具主軸回転速度	15~6000min ⁻¹ {rpm}			15~6000min ⁻¹ {rpm}		
刃物台の形式	ATC付2割出し刃物台			ATC付2割出し刃物台		
工具シャンク形式	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)			回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)		
工具マガジンの収納本数	20本、*40本、*80本			20本、*40本、*80本		
心押し軸のテーパ穴の形式	回転センタ内蔵式(MT4)			回転センタ内蔵式(MT5)		
所要床面の大きさ	3705mm×3100mm	4170mm×3100mm	5140mm×3180mm	3910mm×3100mm	4375mm×3100mm	5140mm×3180mm
機械質量	7200kg	8300kg	9000kg	7800kg	8900kg	9600kg

※*印はオプションです。 往復台上の振りは、Y軸が±領域にある時、φ400mm~φ250mm (INTEGREX 30)、φ470mm~φ320mm (INTEGREX 35)の範囲で制限を受けます。
*ATC、ツール干渉等により加工領域が制限される場合があります。



●工具を縦方向、横方向に切り換えても刃先が常に一定位置にあるINTEGREX 30&35の刃物台。



●INTEGREX 30&35の旋削用ツールホルダのシャンクは、重切削に余裕がある1/10ショートテーパ(外径63mm)を採用。
[MAZAK - KM ツーリング]



回転工具はマシニングセンタと共用できるMAS BT40。

人工知能フル対話入力のマザトロールと、 世界共通のEIA/ISOが一つになった。

MAZATROL プログラム



ガイダンス画面



ヘルプ画面



プログラム+工具データ



EIA/ISOプログラム



交点/接点自動計算



加工シミュレーション



段取り記録



世界共通のEIA/ISO機能

(オプション)

- マザトロールとEIA/ISO、それぞれの特長を生かしたプログラムが作成できます。
- お手元のEIA/ISOプログラムが使用可能。
- マザトロールからEIA/ISOプログラムへ一括変換。
- 変換したEIA/ISOプログラムは他社機でも使用可能。
- EIA/ISOの入力に便利なアルファベットフルキーボード。
- マザトロールマクロ60種がEIA/ISOプログラムの中で簡単に利用できます。

C軸、Y軸加工もらくらく操作、らくらくプログラミング…人工知能フル対話CNC装置

- プログラム時間を1/10以下に、操作習得期間を1/5以下に短縮する人工知能フル対話方式CNC装置
- プログラム完成後はEIA/ISOに変換することなく即時加工。
- 旋削はもちろん、C軸、Y軸(穴、キー溝加工)を含むミーリング加工も対話方式による簡単プログラミング。
- プログラミングと操作性に優れた、ウィンド表示の採用。
- 図解ヘルプ機能、電卓機能などのプログラム支援。
- 切削条件(学習機能付)、ツールパス、使用工具、交点計算などの各種自動決定機能。
- 試し切削時間を大幅に短縮する完璧なプログラムチェック。
- 初心者にもラクラク段取りができる、集中型段取り指示画面と段取り記録機能。
- パソコンによるプログラムの入出力、他社機と並べてDNC制御も可能。

MAZATROL PLUS



- ・製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。
- ・このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易管理法の戦略物資等に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。

Mazak

ヤマザキ マザック 株式会社
ヤマザキ マザック システムセールス 株式会社

本社 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町乗船1
TEL (0587) 95-1131 (代表) FAX (0587) 95-3611

国内生産会社

ヤマザキ マザック 株式会社 (本社/大口製作所)
〒480-01 愛知県丹羽郡大口町乗船1
TEL (0587) 95-1131 (代表) FAX (0587) 95-3611

株式会社 ヤマザキ マザック 美濃加茂製作所
〒505 岐阜県美濃加茂市蜂屋町山崎333
TEL (0574) 28-2100 FAX (0574) 28-1961

ヤマザキ マザック 精工 株式会社
〒511 三重県桑名市蓮花寺413
TEL (0594) 21-8471 FAX (0594) 21-8246

ヤマザキ マザック オプトニクス 株式会社
〒505 岐阜県美濃加茂市蜂屋町山崎333
TEL (0574) 28-2123 FAX (0574) 28-1967