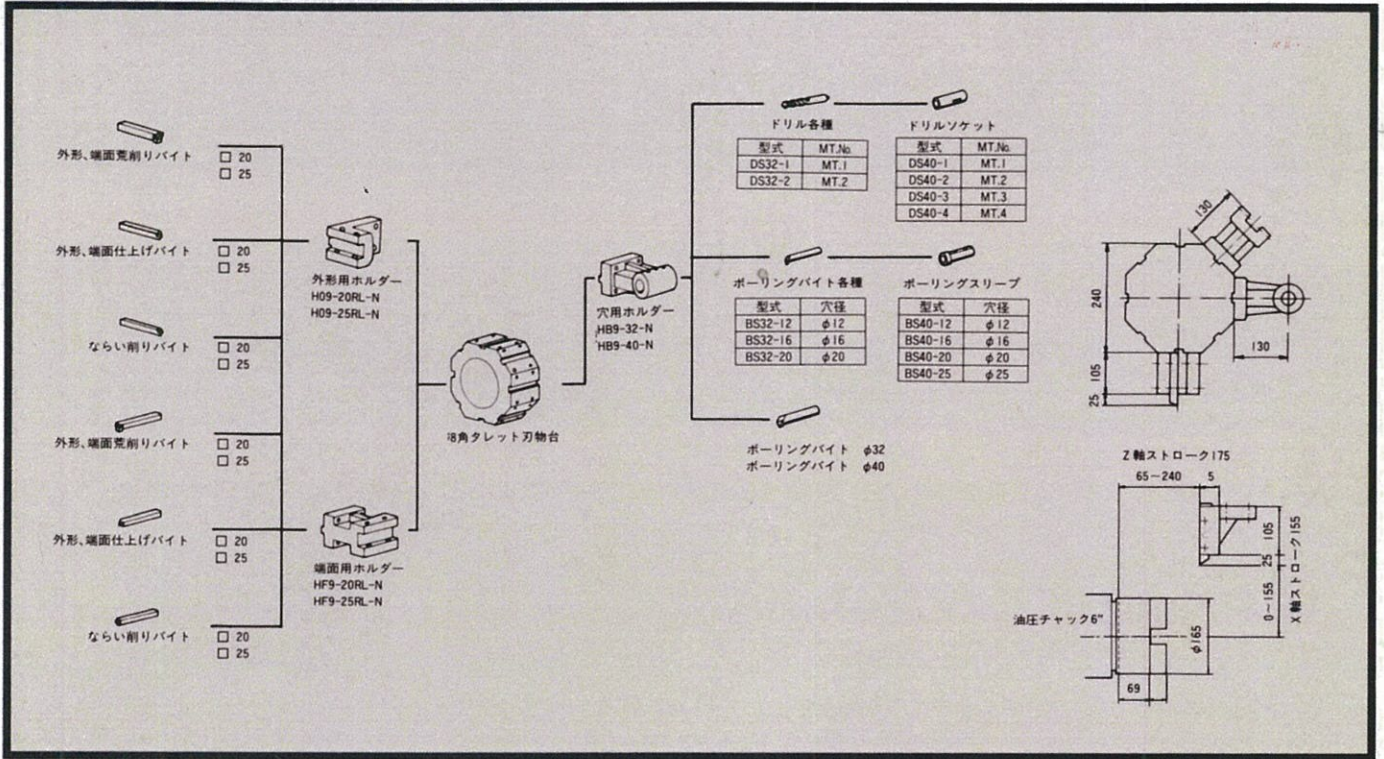


## 加工範囲図及びツーリング



## 機械本体仕様

項目		単位	2 SP-15H	
●容量	両主軸間距離	mm	350	
	最大加工径	mm	150	
	最大チャック径	mm	210	
	最大加工長	mm	175	
●主軸台	主軸端形状		φ140フランジ	
	主軸前部の軸径	mm	80	
	主軸の貫通穴径	mm	45	
	主軸の変速段数		無段	
●主軸駆動	主軸回転数	rpm	40~4,000	
	速度指令方式		回転数直接指定(周速-一定制御可能)	
	刃物台形状		V8+V8(ノンストップ近廻り方式)	
●送り軸	移動距離	X軸	mm	155
		Z軸	mm	175
	早送り速度、X軸・Z軸	m/min		24
●電装	NC装置形式		OH-FANUC-WL	
	主電動機(2基)	kW	5.5/7.5(連続/30分定格)	
	総電源容量	KVA	27	
●大きさ	所要床面積(幅×奥行)	mm	2190×1890	
	製品概重量	kgf	4000	

## OH-FANUC-WL

### 標準機能

制御軸数	X、Z同軸2軸×2組
原点復帰	手動及び自動
ワーク座標系のシフト	プログラム上と実際の座標系がずれた場合シフト可能
補間機能	直線、円弧
R/L主軸単独運転	R/L主軸の独立運転可能
ストアードストロークリミットI	
工具位置補正測定値直接入力	
工具位置補正組数	R/L各16組
テープ記憶長	R/L各20m
小数点データ入力	小数点付データ設定可能
単一形固定サイクル	G90、G92、G94(外形、ネジ切、端面)
円弧半径R指定	
シングルブロック	
オプションストップ	
マシンロック	
ドライラン	
自己診断機能	
マニュアルアブソリュート	

### 標準付属品

- 油圧チャック 6"
- 切削油装置
- ブラッシュガード
- 照明装置
- 総合自己診断機能
- ツールホルダー
- 機台据付用敷金
- 作業工具
- 加工完了アラーム

### 特別付属品

- 加工完了ランプ
- チャック開閉押ボタン
- ツール・ワークカウンター
- チップコンベア(各種)
- 自動開閉ブラッシュガード
- ツールホルダー(各種)
- 主軸定位停止
- 油圧チャック 8"
- はキットオプション

### オプション機能

- 入出力インターフェイス(RS232C)
- 刃先R補正
- 面取コーナーR
- 複合固定サイクル
- ポータブルテープリーダー
- 主軸定位停止(純電気式)
- カスタムマクロ
- ISOコード入力
- テープ記憶容量(R/L各40m、80m、160m、320m)
- はキットオプション