

LB35II-MATC-Y

主要寸法

機種		mm	LB35II-MATC-Y			
			T	C		
			×850 (*)	×1,500	×2,000	
■能力・容量	ベッド上の振り	mm	700			
	往復台上の振り	mm	456			
	最大加工径	mm	450			
	最大加工長さ	mm	600	800	1,450	1,950
■移動量	X軸移動量	mm	485 (337+148)			
	Z軸移動量	mm	815	815	1,465	1,965
	Y軸移動量	mm	170 (+100~-70)			
	C軸移動量	mm	360° (0.001°)			
■主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ [rpm]	14~3,200 [12~2,800]			
	主軸変速レンジ		自動4段 (巻線切換2×ギヤ2)			
	主軸端		JIS A2-8 [JIS A2-11]			
	主軸貫通穴径	mm	90 [110]			
	主軸軸受内径	mm	130 [150]			
■刃物台	刃物台形式		V8ATC			
	刃物台の工具取付け本数		8本 (L6・M2…正面1本,側面1本)			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25			
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50			
■回転工具	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ [rpm]	40~2,000 ※~3,000			
■送り速度	早送り速度	mm/min	X:15,000/Z:20,000/Y:6,000/C:100min ⁻¹ [rpm]			
■心押し台	心押し軸の直径/移動量	mm	— / 120/170			
	心押し軸のテーパ穴の形式		— / MT.No.5 ビルトイン			
■ATC仕様	工具シャンク形式	mm	BT50			
	工具収納本数		16本, 32本(オプション)			
	最大工具質量	kgf	20			
	最大工具長	mm	正面:350/側面:215 (ゲージラインより)			
■電動機	主軸用電動機	kW	VAC 30/22 (30分/連続) ※VAC 37/30			
	回転工具用電動機	kW	VAC 5.5/3.7 (30分/連続) ※VAC 7.5/5.5			
	送り軸用電動機	kW	X:BL4/Z:BL4.8/Ys:BL4			
	切削剤用電動機	kW	0.4			
■所要動力源	電源	kVA	39.3 (連続)			
■機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,754			
	所要床面の大きさ	mm×mm	5,700×4,169	5,700×4,169	6,200×4,169	6,700×4,169
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	10,100	10,500	12,400	13,900
■数値制御装置			OSP7000L			

* C仕様でチャックワーク加工 (内径・正面M) 加工頻度が多く予想される場合は長手×1,500仕様を選択してください。

[] 内は大径主軸仕様
※印は馬力アップ仕様

特別付属品・特別仕様

●高速門型ローダ OGL

●NCロボット OR

●自動調芯振止

●固定振止

●プログラム心押し台 (トアロング式)

●大径主軸 (JIS A2-11)

●馬力アップ (37/30kW)

●回転工具主軸馬力アップ高速仕様
(7.5/5.5kW, 3000min⁻¹)

●ワーク自動計測補正 (機内・機外)

●タッチセッタ (M・A)

●ATCマガジン収納工具本数 (32本)

●チップコンベア, チップバケット