4 技術仕様

技術仕様 (標準バージョン)		
スピンドル・ノーズ	**型**	**FL 140 h5**
スピンドル最高回転数	分$^{-1}$	6000
定電力時の回転数	分$^{-1}$	1000 - 6000
最大トルク、於回転数 100% S1 (40% S6)	N·m/分$^{-1}$	115/1000 (153/1000)
スピンドル動力 100% S1 (40% S6)	kW	12 (16)
セルフ・センタリングチャック (直径)	mm	170 (オプション : 210)
スピンドルホール直径	mm	69
前部軸受け部直径	mm	100
スピンドル・ベアリング用滑剤	型	グリース
速度範囲	#	1
作業領域		
軸間距離 (ターニングセンター付き)	mm	600
作業台長さ	mm	1625
中心高さ	mm	365
Z 軸ストローク	mm	450
X 軸ストローク	mm	202
作業台直径	mm	500
サドル最大直径	mm	365
最大回転可能直径	mm	246
バー最大径	mm	Ø 50
バー一部通路 (直径 x 長さ)	mm x mm	Ø 50 x 610
最大回転可能長	mm	445
中心間最大重量	kg	------
最大突き出し部重量 (クランプを含む)	kg	------
スピンドル・ノーズの重心間最大間隔	mm	--------
地面からのスピンドル軸までの高さ	mm	1010
ボール・ベアリング・スクリュー		
Z 軸ボールスクリュー (直径 x ピッチ)	mm	32 x 10
X 軸ボールスクリュー (直径 x ピッチ)	mm	32 x 10

送り速度				
Z 軸急速	m/分	30		
X 軸急速	m/分	24		
C1 軸急速	分$^{-1}$	100		
軸推力				
Z 軸推力	daN	450		
X 軸推力	daN	450		
軸数	#	2		
計測システム				
Z 軸計測システム	絶対回転式			
X 軸計測システム	絶対回転式			
計測システム分解能				
X および Z 直線軸	mm	0.001		
C 軸 (オプション)	°	0.001 (センサー)		
主軸台				
主軸台ストローク	mm	450		
最大テールストック推力	daN	400		
主軸台駆動	油圧式	CNC 制御		
ツール アタッチメント				
タレット (無駆動)	型	SM-H-16		
駆動型タレット	型	SM-H-16 + MDT		
ツール数	#	12		
ツール アタッチメント	VDI (仮想装置インターフェース)	30		
ツールロッド部	mm x mm	20 x 20		
駆動工具回転速度	分$^{-1}$	5000 Fanuc	4500 Siemens	4200 Heidenhain
駆動工具動力 (毎分 2000 回転)	kW	3.7 Fanuc	3.3 Siemens	4.4 Heidenhain
動力付ツールの最大トルク	N·m	17.6 Fanuc	16 Siemens	21 Heidenhain

電気仕様				
電圧	V	400 (+/- 10%)		
周波数	Hz	50 (+/- 1%)		
最大設備電力	kVA	24		
契約電力	kVA	12		
接続ケーブル導体断面積	mm^2	(4 x) 16		
400V ライン・自動ブレーカ	A	38		
保護ヒューズ、400V ライン	A	63		
油圧ユニット				
最大使用圧力	bar	50		
タンク容量	l	60		
ポンプ流量	$l/分^{-1}$	11.5		
油性冷媒タンク				
コンベア付き容量 (おおよそ)	l	175		
タンク付き容量 (おおよそ)	l	175		
冷却ポンプ圧力	bar	5		
ポンプ流量	$l/分^{-1}$	30		
ツール容量	$l/分^{-1}$	14.5		
ヘッド冷却ユニット				
冷却システム	強制通気			
騒音レベル				
未満	dB (A)	80		
制御ユニット	Tipo	GE Fanuc 32iS	Siemens 840D	Heidenhain iT
外形寸法 (タンクを含む) 長さ x 幅 x 高さ	mm	3020 x 1640 x 1730		
外形寸法 (コンベアを含む) 長さ x 幅 x 高さ	mm	4000 x 1640 x 1730		
重量 (おおよそ)	daN	3500		
作業台傾斜	°	45		
作業台材料	鋳鉄			